



CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH
KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

Địa chỉ trụ sở chính : 248/12 Nguyễn Văn Khỗi, Phường Thông Tây Hội, TP. HCM

Điện thoại : 0944020909 - MST : 0311406517

DANH SÁCH THEO DÕI HIỆU CHUẨN THIẾT BỊ PHÒNG THÍ NGHIỆM

STT	Tên thiết bị và Dụng cụ	Kiểu loại, thông số kỹ thuật chính	Nhà sản xuất	Ngày bắt đầu HC/KĐ	Ngày hết hạn giấy HC/KĐ	Số tem kiểm định	Tem hiệu chuẩn	Cơ quan hiệu chuẩn và kiểm định	Trình trạng thiết bị	Nơi đặt thiết bị TN
1	Máy thử kéo nén uốn WA-1000B	Kiểu: WA-1000B; phạm vi đo: (0-1000kN), d= 0,01kN, Serial No: 2506588	Trung Quốc	29/09/2025	30/09/2026	65A 10617	495.25L/03	Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
2	Máy thử độ bền nén TYA-300	Kiểu: TYA-300; phạm vi đo: (0-300kN), d= 0,01kN, Serial No: 2503483	Trung Quốc	25/09/2025	30/09/2026	65A 12064	495.25L/02	Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
3	Máy thử nén bê tông TYA- 2000	Khả năng : 2000kN, giá trị độ chia 0.01kN(0-1000)kN; giá trị độ chia 0.1kN(1000-2000) kN; kiểu TYA -2000, số :652	CHINA	13/12/2025	31/12/2026	65A 12871		Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
4	Máy kéo nén vạn năng WDW-100	Phạm vi đo 0-100kN, Giá trị độ chia: 0,01kN; serial :2405672	Trung Quốc	25/09/2025	30/09/2026	65A 12063	495.25L/01	Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
5	Máy kiểm tra kích thước lỗ biêu kiến của vải địa kỹ thuật	Kiểu: BSJ-200; Serial No: 20240484	Trung Quốc	15/03/2025	15/03/2026		25ĐT 0835/MB.CN	Công ty CP kiểm định chất lượng và hiệu chuẩn đo lường Miền Bắc (ĐK420)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
6	Máy thử áp lực kháng bụi vải địa	Model : KBVD, phạm vi đo (7000kPa) Serial: 122433	Việt Nam	01/12/2025	01/12/2026		SCM -11318	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
7	Máy thử thấm vải địa kỹ thuật	Kiểu : YT-020; Số : 2401; Chiều cao cột nước thử: 0-150cm	CHINA	12/12/2025	12/12/2026		675.25/03	Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính

8	Thiết bị đo chiều dày vải địa - Đồng hồ điện tử	Kiểu : N/A; Số : N/A; Phạm vi đo: (0-12.7)mm; Độ phân giải: 0.01mm	CHINA	01/12/2025	01/12/2026		SCM -11335	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
9	Áp kế lò xo - Máy thử thấm	Phạm vi đo (0 -:- 4) Mpa; giá trị vạch chia (0.05MPa); độ chính xác 2.5%; kiểu : HS - 4, số : 160316; Mã nhận dạng: N0274	CHINA	25/09/2025	30/09/2026	65A 12065		Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
10	Lò nung 1000 ⁰ c	Phạm vi nhiệt độ : (0-1000 ⁰ c), kiểu : SX ₂ - 4-10, số : 23862	Trung Quốc	15/03/2025	15/03/2026		25H 2060/MB.CN	Công ty CP kiểm định chất lượng và hiệu chuẩn đo lường Miền Bắc (ĐK420)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
11	Tủ sấy 300 ⁰ c	Phạm vi nhiệt độ : 300 ⁰ c, d=10 ⁰ c, Kiểu : HN101-1A, số : 23267	CHINA	15/03/2025	15/03/2026		25H 2059/MB.CN	Công ty CP kiểm định chất lượng và hiệu chuẩn đo lường Miền Bắc (ĐK420)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
12	Máy thử cường độ bám dính	Kiểu: SW-6000C; Phạm vi đo: (0-:-6)kN; d=0,001kN; Serial No: 2401232	Trung Quốc	15/03/2025	15/03/2026		25H 2062/MB.CN	Công ty CP kiểm định chất lượng và hiệu chuẩn đo lường Miền Bắc (ĐK420)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
13	Máy dẫn tạo mẫu vữa xi măng	Kiểu: ZS-15; Đặc trưng kỹ thuật: TCVN 6016:2011; Serial No: 001392209004	Trung Quốc	15/03/2025	15/03/2026		25ĐT 0837/MB.CN	Công ty CP kiểm định chất lượng và hiệu chuẩn đo lường Miền Bắc (ĐK420)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
14	Máy đo độ cứng kim loại	Kiểu: HR-150A; Đặc trưng kỹ thuật: theo phương pháp Rockwell; Serial No: H118265	Trung Quốc	15/03/2025	15/03/2026		25ĐT 0384/MB.CN	Công ty CP kiểm định chất lượng và hiệu chuẩn đo lường Miền Bắc (ĐK420)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
15	Máy mài mòn sâu	Phạm vi: 75 vòng/phút Đặc trưng kỹ thuật: Tiêu chuẩn TCVN 6415:2005 Serial No: N/A	Trung Quốc	15/03/2025	15/03/2026		25ĐT 0839/MB.CN	Công ty CP kiểm định chất lượng và hiệu chuẩn đo lường Miền Bắc (ĐK420)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
16	Máy thử độ mài mòn bề mặt đá	Kiểu: SWR; Số hiệu:N/A Đặc trưng kỹ thuật: ASTM C241:2009	Việt Nam	11/09/2025	11/09/2026		SCM -10015	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
17	Máy đo độ phát sáng	Kiểu: MN-R; Đặc trưng kỹ thuật: Tiêu chuẩn TCVN 8791:2018 Serial No: D48010	Trung Quốc	15/03/2025	15/03/2026		25ĐT 0838/MB.CN	Công ty CP kiểm định chất lượng và hiệu chuẩn đo lường Miền Bắc (ĐK420)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính

18	Con lắc Anh thí nghiệm độ chống trượt	Kiểu: BM-III; Đặc trưng kỹ thuật: Tiêu chuẩn TCVN 10271:2014 Serial No: 240407	Trung Quốc	15/03/2025	15/03/2026		25ĐT 0836/MB.CN	Công ty CP kiểm định chất lượng và hiệu chuẩn đo lường Miền Bắc (ĐK420)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
19	Dụng cụ đo chiều dày lớp sơn kè	Kiểu: STT - 950A; Số hiệu: 230931; Đồng hồ so số hiệu: JLD202401055; Phạm vi đo: 0-12.7mm Độ phân giải: 0.01mm	Trung Quốc	11/09/2025	11/09/2026		SCM-10016 SCM-10017	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
20	Cân phân tích 220g/0.0001g	Mức cân lớn nhất : 210g, d=0,1mg, kiểu : HC-JF2204, số hiệu: 2024340	Shimadzu	24/10/2025	31/10/2026	65A 11216		Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
21	Cân đĩa điện tử 6kg	Mức cân lớn nhất : 6000g, d=0,1g, kiểu : GS-HAW6; Serial No: 3028522004	Nhật Bản	25/10/2025	31/10/2026	65A 11214		Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
22	Cân đĩa điện tử 30kg	Mức cân lớn nhất : 30kg, d=1g, kiểu : HAW-30A; Serial No: 58825040257	Nhật Bản	25/10/2025	31/10/2026	65A 11215		Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
23	Máy đo độ gồ gề mặt đường IRI	Kiểu: LXBP-5; Số hiệu: 250818; Phạm vi đo: (0-40)mm; d=0,01mm	Trung Quốc	02/09/2025	02/09/2026		25ĐT 3179/MB.CN	Công ty CP kiểm định chất lượng và hiệu chuẩn đo lường Miền Bắc (ĐK420)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
24	Bộ thí nghiệm CBR - Marshall hiện trường	Vòng lực 50kN (0,01kN), Số hiệu : A 5897 ; Kiểu : N/A	Trung Quốc	01/12/2025	01/12/2026		SCM -11333	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
25	Máy nén 1 trục xi măng đất	Kiểu: UTC - 70; Số hiệu: 6020214; Phạm vi đo: (0÷50) kN; Độ phân giải: 0.01 kN	Việt Nam	01/12/2025	01/12/2026		SCM -11336; SCM -11337	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Gò Quao
26	Cân Benkelman 1/2	Phạm vi đo đồng hồ: 0-10mm, vạch chia 0,01mm Số hiệu : N/A; kiểu : N/A	Việt Nam	30/09/2025	30/09/2026		SCM - 10349; SMC - 10350	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
27	Kích thủy lực và đồng hồ đo áp suất	Khả năng tạo áp 200kN , Đồng hồ áp suất (0-600) kg/cm ² , vạch chia 10kg/cm ² số hiệu : N/A	Trung Quốc	30/09/2025	30/09/2026		Kích - SCM - 10351 và đồng hồ áp suất - SCM - 10352	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính

28	Thước đo độ bằng phẳng kích thước (3000x55x25)mm	Phạm vi đo :(1,5;7;10;15), kiểu : JZC -3 số : N/A	CHINA	12/12/2025	12/12/2026		675.25/20	Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Gò Quao
29	Thiết bị đo dao động điện tử	Kiểu N19205; SN: 018D885A; ID: N/A	National Instrument (NI)	27/02/2025	27/02/2026		SG25-Đ050/3	Trung tâm công nghệ đo lường và hiệu chuẩn Sài Gòn (ĐK299)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
30	Thiết bị kiểm tra cọc động	Model: PDA-MAX, số : 3767L	MỸ	11/12/2025	11/12/2026	HCC 1726		Công Ty Cổ Phần Giám Định Hoàng Gia	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
31	Máy siêu âm cọc khoan nhồi	Model: CHAMP, số: 6338X	MỸ	11/12/2025	11/12/2026	HCC 1724		Công Ty Cổ Phần Giám Định Hoàng Gia	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
32	Tủ dưỡng hộ, tủ tạo môi trường	Model : HBY-40B (Phạm vi đo nhiệt độ đến 50°C); phạm vi độ ẩm 99% RH	CHINA	01/12/2025	01/12/2026		SCM -11317	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
33	Gông từ (Nam châm điện một chiều)	Model: Y-8; S/N : 24030125	TIMETEC	12/12/2025	12/12/2026		675.25/02	Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
34	Búa thử bê tông	Phạm vi (10-70) MPa;(10-100)R ; kiểu N34; Số: 132316	MATEST Ý	01/12/2025	01/12/2026		SCM -11321	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
35	Máy siêu âm bê tông	Model : C369N ; phạm vi đo (0-3000) μ s; Độ phân giải: 0,1 μ s	ITALY	12/12/2025	12/12/2026		675.25/01	Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
36	Máy thí nghiệm đo độ dày lớp phủ	Model : JITAI6103 Serial :TCCH2506060523	JIMTEC	21/10/2025	21/10/2026		SCM -10707	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
37	Kích thủy lực 300 tấn và đồng hồ áp suất (0-700)kg/cm ²	Model : OSAKA 300T Số hiệu : 01; Kiểu : N/A	OSAKA	01/12/2025	01/12/2026		SCM -11322	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
38	Kích thủy lực 600 tấn và đồng hồ áp suất (0-700)kg/cm ²	Model : KTL 600T Số hiệu : 002; Kiểu : N/A	Việt Nam	01/12/2025	01/12/2026		SCM -11323	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
39	Sàng thử nghiệm	Kích thước lỗ (0.075x0.075)mm kiểu : N/A số : N/A	CHINA	01/12/2025	01/12/2026		SCM -1786	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
40	Sàng thử nghiệm	Kích thước lỗ (0.09X0.09)mm kiểu : N/A số : N/A	CHINA	01/12/2025	01/12/2026		SCM -1785	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
41	Đồng hồ so 0-10mm	Phạm vi đo (0-10)mm; Kiểu : N/A; số hiệu : 49603	CHINA	19/09/2025	19/09/2026		495.25D/05	Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính

03
 TƯ
 HOA
 1/1
 1/1

42	Đồng hồ so 0-10mm	Phạm vi đo (0-10)mm; Kiểu : N/A; số : 52273	CHINA	01/12/2025	01/12/2026		SCM -11324	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
43	Đồng hồ so 0-30mm	Phạm vi đo (0-30)mm; Giá tri độ chia: 0.01mm Kiểu : N/A; số hiệu : 756741	CHINA	19/09/2025	19/09/2026		495.25D/06	Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
44	Đồng hồ so 0-50mm	Phạm vi đo (0-50)mm; Kiểu : 3058S-19; số : LBP 370	MITUTOYO	01/12/2025	01/12/2026		SCM -11326	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
45	Đồng hồ so 0-50mm	Phạm vi đo (0-50)mm; Kiểu : 3058S-19; số : TSL 382	MITUTOYO	01/12/2025	01/12/2026		SCM -11327	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
46	Nhiệt kế kim loại	Phạm vi nhiệt độ :(0÷250°C), d=5 ⁰ C, kiểu : C5/1, số : N/A	Hàn Quốc	01/12/2025	01/12/2026		SCM -1784	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
47	Máy ly tâm	Tốc độ: 3600 rpm, kiểu : N/A, số hiệu: N/A	Việt Nam	01/12/2025	01/12/2026		SCM -11331	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Gò Quao
48	Máy đo kéo dài nhựa đường	Phạm vi đo : (0-1500)mm, vạch chia 1mm; vận tốc kéo : 50.8mm/min, kiểu : N/A, Số :N/A	CHINA	01/12/2025	01/12/2026		SCM -11332	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
49	Thiết bị xác định điểm hóa mềm nhựa	Phạm vi nhiệt độ : (0- 125 ⁰ c)Kiểu : HR -2806E, Số hiệu : 2053	CHINA	01/12/2025	01/12/2026		SCM -11330	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
50	Thiết bị xác định độ kim lún nhựa đường	Kiểu : DF-5, phạm vi đo (0- 40)mm, d=0,5 đơn vị; Số hiệu : N/A	CHINA	01/12/2025	01/12/2026		SCM -11329	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
51	Thiết bị thử độ bắt lửa	Kiểu: SYD-3536; Phạm vi đo (0-360 ⁰ C), d=2 ⁰ C; Số : 21571	CHINA	01/12/2025	01/12/2026		SCM -11328	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
52	Máy nén CBR - Marshall Vòng lực 30kN	Vòng lực 30kN (0,01kN), Số hiệu : 142812 Kiểu : KD	Việt Nam	01/12/2025	01/12/2026		SCM -11334	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
53	Tỷ trọng kế - 152H	Thang đo: -5-:-60g/l; Độ đọc: 1g/l; Mã hiệu: 152H; Số hiệu: N/A	CHINA	01/12/2025	01/12/2026	2520		Công ty Cổ phần kiểm định và huấn luyện an toàn	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính

11
CƠ
CẤU
HỌC
XÂY
DỰNG

54	Tỷ trọng kế 1-1.1	Thang đo: 1.00-:-1.100; Độ đọc: 0.001g/cm ³ ; Mã hiệu: N/A; Số hiệu: N/A	CHINA	01/12/2025	01/12/2026	2521		Công ty Cổ phần kiểm định và huấn luyện an toàn	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
55	Thước kẹp điện tử 150mm/0,01mm	Kiểu : N/A; Số : N/A; Phạm vi đo: (0-150)mm; Độ phân giải: 0.1mm	CHINA	01/12/2025	01/12/2026		SCM -1783	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
56	Thước thép 500mm	Kiểu : N/A; Số : N/A; Phạm vi đo: (0-500)mm; Giá trị vạch chia: 1mm	CHINA	01/12/2025	01/12/2026		SCM -1782	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
57	Thước thép 1000mm	Kiểu : N/A; Số : N/A; Phạm vi đo: (0-1000)mm; Độ phân giải: 1mm	CHINA	01/12/2025	01/12/2026		SCM -1781	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
58	Đồng hồ đo độ cứng Shore A	Kiểu: GS-709N; Số hiệu: 19127; Phạm vi đo đến: 100HA; Giá trị vạch chia: 1HA	NHẬT BẢN	20/05/2025	20/05/2026		SCM-8653	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
59	Tủ thử nghiệm kháng Ozone	Kiểu: HYN-CY-150L; Số hiệu: N/A; Phạm vi nhiệt độ đến: 80oC; Phạm vi độ ẩm đến: 99%RH; Nồng độ Ozone (10-1000) PPHM	CHINA	21/11/2025	21/11/2026		SCM-1746	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
60	Bộ căn lá	Kiểu: N/A; Số hiệu: 32SM; Phạm vi đo: (0,04-0,8)mm	N/A	12/12/2025	12/12/2026		675.25D/04	Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
61	Kích thủy lực và đồng hồ áp suất 20T (0-1000)kg/cm ²	Kiểu: RCH-20100; Số hiệu: N/A; Phạm vi đo (0-1000)kg/cm ² ; Giá trị vạch chia: 20kg/cm ²	CHINA	01/12/2025	01/12/2026		SCM-11316 SCM-11319	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
62	Thiết bị kiểm tra biến dạng	Kiểu: PIT-PDI; Số hiệu: 4809C	MỸ	11/12/2025	11/12/2026		HCC1725	Công Ty Cổ Phần Giám Định Hoàng Gia	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
63	Bộ dụng cụ Bentonite	Model: N/A; SN: 6589	CHINA	12/12/2025	12/12/2026		675.25/21	Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
64	Máy điện trở tiếp đất	Kiểu: UT 521; Số: C233771483; Phạm vi đo: (0-2000)Ω	CHINA	31/12/2025	31/12/2026	65A 12872		Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
65	Máy thử độ mài mòn Los Angeles	Kiểu : N/A; số : N/A	Trung Quốc	10/03/2025	10/03/2026		SCM -7743	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính

66	Thiết bị kiểm tra siêu âm đường hàn	Model: EPOCH 600	OLYMPUS - USA	12/12/2025	12/12/2026		675.25/22	Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
67	Bể điều nhiệt	Phạm vi nhiệt độ (0-100 ⁰ c); d =1 ⁰ c, Kiểu : N/A; Số : N/A	Việt Nam	10/03/2025	10/03/2026		SCM -7742	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
68	Kích thủy lực và đồng hồ đo áp suất	Kiểu: N/A; Số hiệu : N/A; Khả năng tạo lực danh nghĩa: 5000kN; Đồng hồ áp suất: Phạm vi đo (0-400)kg/cm ² , giá trị vạch chia: 10kg/cm ²	Việt Nam	08/07/2025	08/07/2026		SCM-9373	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
69	Đồng hồ so	Kiểu: N/A; Số hiệu : 8126; Phạm vi đo (0-100)mm, giá trị vạch chia: 0,01mm	Trung Quốc	08/07/2025	08/07/2026		SCM-9371	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
70	Áp kế lò xo	Kiểu: Lò xo ống; Số : 11574; Phạm vi đo (0-600)kg/cm ² , giá trị vạch chia: 10 kg/cm ²	PVN	20/12/2025	31/12/2026	65A 11574		Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
71	Áp kế lò xo	Kiểu: Lò xo ống; Số : 11575; Phạm vi đo (0-600)kg/cm ² , giá trị vạch chia: 10 kg/cm ²	Holland	20/12/2025	31/12/2026	65A 11575		Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
72	Chân không kế	Kiểu: Lò xo ống; Số : 11576; Phạm vi đo (-30-:-0)inHg, giá trị vạch chia: 1 inHg	Kkgauges	20/12/2025	31/12/2026	65A 11576		Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
73	Dụng cụ Blaine	Kiểu: DBT-127; Số hiệu : 242127	China	27/12/2025	27/12/2026		N242.25D/02	Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
74	Bút đo pH	Kiểu: H198107; Số hiệu : HA09190065; Phạm vi đo: 0,0pH đến 14,0pH; Độ phân giải: 0,1pH	HANNA	27/12/2025	27/12/2026		N242.25D/02	Công ty CP kiểm định và đo lường chất lượng Cần Thơ (ĐK390)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
75	Vòng lực	Kiểu: N/A; Số hiệu : 24292; Phạm vi đo: (0 -:- 1200)N; Đồng hồ so: 10mm/0,01mm	Trung Quốc	27/12/2025	27/12/2026		SCM-11613; SCM-11614	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính

76	Thước cặp đo thoi dẹt	Kiểu:N/A; Số hiệu : N/A; Phạm vi đo: (0 -:- 200)mm; Giá trị vạch chia: 0,02mm	Trung Quốc	27/12/2025	27/12/2026		SCM-11615	Công ty CP kiểm định hiệu chuẩn đo lường Sài Gòn (ĐK343)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
77	Thiết bị đo điện tích hạt nhũ	Kiểu:SYD 0653; Số : 6086	Trung Quốc	27/12/2025	27/12/2026		25H 9914/MB.CN	Công ty CP kiểm định chất lượng và hiệu chuẩn đo lường Miền Bắc (ĐK420)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính
78	Bộ xác định hàm lượng nước	Kiểu:SYD-0612; Số : 1110; Phạm vi đo: (0-50) °C	Trung Quốc	27/12/2025	27/12/2026		25H 9915/MB.CN	Công ty CP kiểm định chất lượng và hiệu chuẩn đo lường Miền Bắc (ĐK420)	Hoạt động	VP TN Trụ sở chính

Người kiểm kê thiết bị



Nguyễn Hoàng Buôi

Trưởng phòng TN



Nguyễn Đình Huy



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG
CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

Can Tho Verification and Metrology Quality JSC:

DL CẦN THƠ

Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình,
quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ - ĐT : 0775.992665 - 0909.992665
Email : doluongcantho@gmail.com

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

SOCIALIST REPUBLIC OF VIET NAM

Independence - Freedom - Happiness

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (N°): 0103 /MKN/2025

Tên đối tượng:

MÁY THỬ ĐỘ BỀN NÉN

Object:

Kiểu:

WA-1000B

Số:

2506588

Type:

Serial No:

Nơi sản xuất:

China

Năm:

2025

Manufacturer:

Year:

Đặc trưng kỹ thuật đo lường:

+ Cấp chính xác: 1

Specifications:

Accuracy:

+ Thang đo :

(0 ÷ 1000) kN

Giá trị độ chia:

0,01 kN

Measuring range :

Division:

Nơi sử dụng:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ
XÂY DỰNG MIỀN NAM

Place:

248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

Đơn vị sử dụng:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ
XÂY DỰNG MIỀN NAM

User:

248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện:

ĐLVN 336: 2020 Phương tiện thử độ bền kéo nén -

Method of verification:

Quy trình kiểm định

Kết luận:

Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường

Conclusion:

Số tem kiểm định:

65A 10617

Verification stamp N°:

Thời hạn đến: (*)

30-9-2026

Valid until:

Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng thực:016510.....

Quyển số:01 - Tp. Cần Thơ, ngày 29 tháng 9 năm 2025

Ngày: 15-12-2025

Date of issue

Kiểm định viên

Verifier by

Nguyễn Văn Luân

TUỶ CHỨC TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
HÀNG KHÔNG CẦN THƠ (STAY HOTEL)

GIÁM ĐỐC

Director

PHÓ GIÁM ĐỐC



(*) Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản

(With respectfulness of rules of use and maintenance)

Vũ Nam Hưng



KẾT QUẢ KIỂM ĐỊNH

VERIFICATION RESULTS

0103 /MKN/2025

- Chế độ kiểm định:

Mode of Verification:

Kiểm định định kỳ

Subsequent verification

- Phương kiểm định:

Direction of verification:

Nén

Compression

Giá trị chỉ thị Indication value	Giá trị chuẩn Reference value	Sai số tương đối Relative Error
kN	kN	%
0,00	0,00	/
200,00	200,01	0,00
400,00	400,35	-0,09
600,00	601,40	-0,23
800,00	801,56	-0,20
1000,00	1002,36	-0,24

#

0103/2025





CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

(Can Tho Verification and Metrology Quality Joint Stock Company)

ĐL CẦN THƠ : ĐK 390

Địa chỉ (Add): Số 13/68 Trần Vinh Kiệt, khu vực 1, phường An Bình, quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ

(No.13/68 Tran Vinh Kiet, Area 1, An Binh Ward, Ninh Kieu District, Can Tho City)

Điện thoại (Tel): 0909 992 665 - 0775 992 665 - Website: doluongcantho.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

CALIBRATION CERTIFICATE

Số (N°): 495.03L/0925

Tên phương tiện đo (Object): **MÁY THỬ KÉO NÉN (UNIVERSAL TESTING MACHINE)**

Kiểu (Type): **WA-1000B**

Số hiệu (Serial N°): **2506588**

Mã nhận dạng (ID): **N/A**

Nơi sản xuất (Manufacturer): **China**

Năm sản xuất (Year): **2025**

Đặc trưng kỹ thuật (Specifications): + Khả năng đo tối đa (Capacity): **1000 kN**

+ Giá trị độ chia (Division): **0,01 kN**

+ Chỉ thị hiện số (Digital Indicator):

Cơ sở sử dụng: **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
(Customer) **248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh**

Nơi hiệu chuẩn: **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
(Place of calibration) **248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh**

Phương pháp thực hiện: **ĐLVN 109 : 2002 Máy thử độ bền kéo nén - Quy trình hiệu chuẩn**
(Method of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Mã số (ID)	Tên chuẩn (Description)	Liên kết chuẩn (Traceability)	Hiệu Lực (Due Date)
05L/HC	Load Cell 1000 kN	VMI	01-2027

Môi trường hiệu chuẩn (Calibration environment): **(26,3 ÷ 26,5) °C**

Hiệu chỉnh (Adjustment): Không (No) Có (Yes)

Kết quả (Results): **Xem kết quả trang sau (See the results on the next page)**

Tem hiệu chuẩn (Calibration label): **495.25L/03**

Ngày hiệu chuẩn (Date of calibration): **19-9-2025**

Ngày khuyến nghị hiệu chuẩn tiếp theo (Recommended recalibration date): **19-9-2026**

Tp. Cần Thơ, ngày 25 tháng 9 năm 2025

(Date of issue)

P. TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

D. (Head of Metrology)

Chứng thực bản sao đồng ý của đơn vị khách

Số chứng thực:

Quyển số: 01-SC-PPS

Ngày: **15-12-2025**

TUQ. CHỦ TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤ

HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

K. GIÁM ĐỐC

(Director)

PHÓ GIÁM ĐỐC



Trần Minh Minh

Nguyễn Hữu Nghị

Trang:
(No of Paper)

1/2

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty DL Cần Thơ
(This calibration shall not be reproduced except in full, without the written approval of DL Can Tho)



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

CALIBRATION RESULTS

(N^o): 495.03L/0925

Giá trị đọc trên phương tiện đo (Reading on tester) kN	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn (Average reading on cal. device) kN	Sai số tương đối (Relative error) %	Độ không đảm bảo đo (Uncertainty) %
0,00	0,00	/	/
100,00	99,32	0,68	0,5
200,00	200,01	0,00	0,5
300,00	300,46	-0,15	0,5
400,00	400,35	-0,09	0,5
500,00	500,45	-0,09	0,5
600,00	601,40	-0,23	0,5
700,00	701,04	-0,15	0,5
800,00	801,56	-0,20	0,5
900,00	901,36	-0,15	0,5

- Phương tiện này đã được hiệu chuẩn phù hợp theo ĐLVN 109:2002. Cấp chính xác 1
(This Instrument has been calibrated complying with ĐLVN 109:2002. Accuracy class 1)

- Sai số cho phép: $\pm 1\%$ giá trị đọc.
(Permitted error: $\pm 1\%$ reading value).

- Độ không đảm bảo đo với hệ số phủ k = 2, mức tin cậy 95%
(The uncertainty with coverage factor k = 2, at 95% confidence level)

- Phương trình hiệu chuẩn (The calibration equation) $y = 1,0025x - 0,5884$

+ Với (With) y : Giá trị tính toán (Calculated value), kN

x : Giá trị đọc trên phương tiện đo (Reading value), kN

- Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
(This measuring instrument is not used for quantifying goods and services in trading, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection and assessment, law and in other public service activities)

- Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.
(This measuring instrument is not to be used directly for the verification of group 2 measuring instruments)

Trang:
(No of Paper)

2/2

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty DL Cần Thơ
(This calibration shall not be reproduced except in full, without the written approval of DL Can Tho)

CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG
CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

Can Tho Verification and Metrology Quality JSC:

ĐL CẦN THƠ

Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình,
quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ - ĐT : 0775.992665 - 0909.992665

Email : doluongcantho@gmail.com

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

SOCIALIST REPUBLIC OF VIET NAM

Independence - Freedom - Happiness

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (N°): 0099 /MKN/2025

Tên đối tượng:

MÁY THỬ ĐỘ BỀN NÉN

Object:

Kiểu:

TYA-300

Type:

Nơi sản xuất:

China

Manufacturer:

Đặc trưng kỹ thuật đo lường:

+ Cấp chính xác: 1

Specifications:

Accuracy:

+ Thang đo :

(0 ÷ 300) kN

Measuring range :

Giá trị độ chia:

0,01 kN

Division :

Nơi sử dụng:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ
XÂY DỰNG MIỀN NAM

Place:

248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

Đơn vị sử dụng:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ
XÂY DỰNG MIỀN NAM

User:

248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện:

ĐLVN 336: 2020 Phương tiện thử độ bền kéo nén -

Method of verification:

Quy trình kiểm định

Kết luận:

Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường

Conclusion:

Số tem kiểm định:

65A 12064

Verification stamp N°:

Thời hạn đến: (*)

Valid until:

30-9-2026
Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng thực: 016510

Quyển số: 01 SCT/PS

Tp. Cần Thơ, ngày 25 tháng 9 năm 2025

Ngày: 15-12-2025

Date of issue

Kiểm định viên

Verifier by

Nguyễn Văn Luân

TUO. CHỦ TỊCH



KT. GIÁM ĐỐC

Director

PHÓ GIÁM ĐỐC



(*) Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản

(With respectfulness of rules of use and maintenance)

Vũ Nam Hùng

Nguyễn Hữu Nghị



KẾT QUẢ KIỂM ĐỊNH

VERIFICATION RESULTS

0099 /MKN/2025

- Chế độ kiểm định: Kiểm định định kỳ
Mode of Verification: Subsequent verification

- Phương kiểm định: Nén
Direction of verification: Compression

Giá trị chỉ thị Indication value	Giá trị chuẩn Reference value	Sai số tương đối Relative Error
kN	kN	%
0,00	0,000	/
60,00	60,510	-0,84
120,00	120,496	-0,41
180,00	180,563	-0,31
240,00	240,665	-0,28
300,00	300,343	-0,11

Handwritten signature or mark.



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

(Can Tho Verification and Metrology Quality Joint Stock Company)

ĐL CẦN THƠ : ĐK 390

Địa chỉ (Add): Số 13/68 Trần Vinh Kiệt, khu vực 1, phường An Bình, quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ

(No.13/68 Tran Vinh Kiet, Area 1, An Binh Ward, Ninh Kieu District, Can Tho City)

Điện thoại (Tel): 0909 992 665 - 0775 992 665 - Website: doluongetcanto.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

CALIBRATION CERTIFICATE

Số (N^o): 495.02L/0925

Tên phương tiện đo (Object): **MÁY THỬ NÉN (COMPRESSION TESTING MACHINE)**

Kiểu (Type): TYA-300

Số hiệu (Serial N^o): 2503483

Mã nhận dạng (ID): N/A

Nơi sản xuất (Manufacturer): China

Năm sản xuất (Year): 2025

Đặc trưng kỹ thuật (Specifications): + Khả năng đo tối đa (Capacity): 300 kN

+ Giá trị độ chia (Division): 0,01 kN

+ Chỉ thị hiện số (Digital Indicator):

Cơ sở sử dụng: **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
(Customer) 248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn: **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
(Place of calibration) 248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện: ĐLVN 109 : 2002 Máy thử độ bền kéo nén - Quy trình hiệu chuẩn
(Method of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Mã số (ID)	Tên chuẩn (Description)	Liên kết chuẩn (Traceability)	Hiệu Lức (Due Date)
04L/HC	Load Cell 300 kN	VMI	01-2027

Môi trường hiệu chuẩn (Calibration environment): (28,3 ÷ 28,5) °C

Hiệu chỉnh (Adjustment): Không (No) Có (Yes)

Kết quả (Results): Xem kết quả trang sau (See the results on the next page)

Tem hiệu chuẩn (Calibration label): 495.25L/02

Ngày hiệu chuẩn (Date of calibration): 19-9-2025

Ngày khuyến nghị hiệu chuẩn tiếp theo (Recommended recalibration date): 19-9-2026

Tp. Cần Thơ, ngày 25 tháng 9 năm 2025

(Date of issue)

TRƯỜNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

(Head of Metrology)

Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng thực: 016510

Quyển số: 01-SCT/BS

GIÁM ĐỐC

(Director)

PHÓ GIÁM ĐỐC

Ngày: 15-12-2025

TU. CHU TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤ C

HÀNG CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG



Nguyễn Hữu Nghị



VILAS 1265

Trần Minh Minh



Trang:
(No of Paper)

7/2

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty DL Cần Thơ
(This calibration shall not be reproduced except in full, without the written approval of DL Can Tho)



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

CALIBRATION RESULTS

Số (N^o): 495.02L/0925

Giá trị đọc trên phương tiện đo (Reading on tester) kN	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn (Average reading on cal. device) kN	Sai số tương đối (Relative error) %	Độ không đảm bảo đo (Uncertainty) %
0,00	0,00	/	/
30,00	29,824	0,59	2,6
60,00	60,510	-0,84	0,5
90,00	90,168	-0,19	0,5
120,00	120,496	-0,41	0,5
150,00	150,708	-0,47	0,5
180,00	180,563	-0,31	0,5
210,00	210,652	-0,31	0,5
240,00	240,665	-0,28	0,5
270,00	270,808	-0,30	0,5

- Phương tiện này đã được hiệu chuẩn phù hợp theo ĐLVN 109:2002. Cấp chính xác 1
(This Instrument has been calibrated complying with ĐLVN 109:2002. Accuracy class 1)

- Sai số cho phép: $\pm 1\%$ giá trị đọc.
(Permitted error: $\pm 1\%$ reading value).

- Độ không đảm bảo đo với hệ số phủ k = 2, mức tin cậy 95%
(The uncertainty with coverage factor k = 2, at 95% confidence level)

- Phương trình hiệu chuẩn (The calibration equation) $y = 1,003x + 0,0351$

+ Với (With) y : Giá trị tính toán (Calculated value), kN

x : Giá trị đọc trên phương tiện đo (Reading value), kN

A

- Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
(This measuring instrument is not used for quantifying goods and services in trading, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment, law and in other public service activities)

- Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.
(This measuring instrument is not to be used directly for the verification of group 2 measuring instruments)

Trang:
(No of Paper)

2/2

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty ĐL Cần Thơ
(This calibration shall not be reproduced except in full, without the written approval of DL Can Tho)

CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG
CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

Can Tho Verification and Metrology Quality JSC:
ĐL CẦN THƠ

Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình,
quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ - ĐT: 0775.992665 - 0909.992665
Email: doluongcantho@gmail.com

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

SOCIALIST REPUBLIC OF VIET NAM
Independence - Freedom - Happiness

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (N^o): 0150 /MKN/2025

Tên đối tượng:

MÁY THỬ ĐỘ BỀN NÉN

Object:

Kiểu: TYA-2000

Số: 652

Type:

Serial No:

Nơi sản xuất: China

Năm: 2020

Manufacturer:

Year:

Đặc trưng kỹ thuật đo lường:

+ Cấp chính xác: 1

Specifications:

Accuracy:

+ Thang đo (Measuring range): 2000 kN

Giá trị độ chia (Division): 0,01 kN (0 ÷ 999,99) kN

Giá trị độ chia (Division): 0,1 kN (1000 ÷ 2000) kN

Nơi sử dụng:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ
XÂY DỰNG MIỀN NAM

Place:

248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

Đơn vị sử dụng:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ
XÂY DỰNG MIỀN NAM

User:

248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện:

ĐLVN 336: 2020 Phương tiện thử độ bền kéo nén -

Method of verification:

Quy trình kiểm định

Kết luận:

Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường

Conclusion:

Số tem kiểm định:

65A 12871

Verification stamp N^o:

Thời hạn đến: (*)

Valid until:

31-12-2026
Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng thực: 01-6632
Quyển số: 01-SC1/BS
Tp. Cần Thơ, ngày 13 tháng 12 năm 2025

Date of issue

Kiểm định viên Ngày: 16-12-2025

Verifier by

TUO CHỦ TỊCH

GIÁM ĐỐC

Director

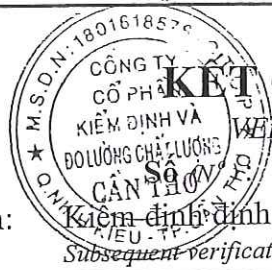
PHÓ GIÁM ĐỐC

Nguyễn Văn Luân

Nguyễn Hữu Nghị

(*) Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản
(With respectfulness of rules of use and maintenance)

Vũ Nam Hưng



KẾT QUẢ KIỂM ĐỊNH

VERIFICATION RESULTS

0150 /MKN/2025

- Chế độ kiểm định:

Mode of Verification:

Kiểm định định kỳ

Subsequent verification

- Phương kiểm định: Nén

Direction of verification: Compression

Phạm vi đo: 2000 kN		
Measuring range:		
Giá trị chỉ thị Indication value	Giá trị chuẩn Reference value	Sai số tương đối Relative Error
kN	kN	%
0,00	0,00	/
400,00	401,11	-0,28
800,00	800,00	0,00
1200,0	1198,25	0,15
1600,0	1597,76	0,14
2000,0	1997,60	0,12

Handwritten signature

CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG
CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

Can Tho Verification and Metrology Quality JSC:

ĐL CẦN THƠ

Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình,
quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ - ĐT : 0775.992665 - 0909.992665

Email : doluongcantho@gmail.com

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

SOCIALIST REPUBLIC OF VIET NAM

Independence - Freedom - Happiness

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (N^o): 0098 /MKN/2025

Tên đối tượng:

MÁY THỬ ĐỘ BỀN KÉO NÉN

Object:

Kiểu:

WDW-100

Type:

Nơi sản xuất:

China

Manufacturer:

Đặc trưng kỹ thuật đo lường:

+ Cấp chính xác: 1

Specifications:

Accuracy:

+ Thang đo :

(0 ÷ 100) kN

Measuring range :

Giá trị độ chia:

0,01 kN

Division:

Nơi sử dụng:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ
XÂY DỰNG MIỀN NAM

Place:

248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

Đơn vị sử dụng:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ
XÂY DỰNG MIỀN NAM

User:

248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện:

ĐLVN 336: 2020 Phương tiện thử độ bền kéo nén -

Method of verification:

Quy trình kiểm định

Kết luận:

Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường

Conclusion:

Số tem kiểm định:

65A.12063

Verification stamp N^o:

Chứng thực bản sao đúng với bản chính
Số chứng thực:0.1.65.1.1.

Thời hạn đến: (*)

30-9-2026.....01-SCT/BS

Valid until:

Ngày: 15-12-2025

Tp. Cần Thơ, ngày 25 tháng 9 năm 2025

Kiểm định viên

Verifier by

Nguyễn Văn Luân

TU. CHỦ TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ

HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

Date of issue

GIÁM ĐỐC

PHÓ GIÁM ĐỐC



Nguyễn Hữu Nghị

(*) Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản

(With respectfulness of rules of use and maintenance)

Vũ Nam Cường



KẾT QUẢ KIỂM ĐỊNH

VERIFICATION RESULTS

0098 /MKN/2025

- Chế độ kiểm định:

Mode of Verification:

Kiểm định định kỳ

Subsequent verification

- Phương kiểm định:

Direction of verification:

Nén

Compression

Giá trị chỉ thị Indication value	Giá trị chuẩn Reference value	Sai số tương đối Relative Error
kN	kN	%
0,00	0,000	/
20,00	19,958	0,21
40,00	39,815	0,46
60,00	59,631	0,62
80,00	79,390	0,77
100,00	99,128	0,88

Handwritten mark



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

(Can Tho Verification and Metrology Quality Joint Stock Company)

ĐL CẦN THƠ : ĐK 390

Địa chỉ (Add): Số 13/68 Trần Vinh Kiệt, khu vực 1, phường An Bình, quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ

(No.13/68 Tran Vinh Kiet, Area 1, An Binh Ward, Ninh Kieu District, Can Tho City)

Điện thoại (Tel): 0909 992 665 - 0775 992 665 - Website: doluongcantho.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

CALIBRATION CERTIFICATE

Số (N^o): 495.01L/0925

Tên phương tiện đo (Object): **MÁY THỬ KÉO NÉN (UNIVERSAL TESTING MACHINE)**

Kiểu (Type): WDW-100

Số hiệu (Serial N^o): 2405672

Mã nhận dạng (ID): N/A

Nơi sản xuất (Manufacturer): China

Năm sản xuất (Year): 2024

Đặc trưng kỹ thuật (Specifications): + Khả năng đo tối đa (Capacity): 100 kN

+ Giá trị độ chia (Division): 0,01 kN

+ Chỉ thị hiện số (Digital Indicator):

Cơ sở sử dụng: **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
(Customer) 248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn: **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
(Place of calibration) 248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện: ĐLVN 109 : 2002 Máy thử độ bền kéo nén - Quy trình hiệu chuẩn
(Method of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Mã số (ID)	Tên chuẩn (Description)	Liên kết chuẩn (Traceability)	Hiệu lực (Due Date)
04L/HC	Load Cell 300 kN	VMI	01-2027

Môi trường hiệu chuẩn (Calibration environment): (28,1 ÷ 28,2) °C

Hiệu chỉnh (Adjustment): Không (No) Có (Yes)

Kết quả (Results): Xem kết quả trang sau (See the results on the next page)

Tem hiệu chuẩn (Calibration label): 495.25L/01

Ngày hiệu chuẩn (Date of calibration): 19-9-2025

Ngày khuyến nghị hiệu chuẩn tiếp theo (Recommended recalibration date): 19-9-2026

Tp. Cần Thơ, ngày 25 tháng 9 năm 2025

(Date of issue)

P. TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

D. (Head of Metrology)

Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng thực:0-1-65-1-1.....

Quyển số:01-SCT/BS.....

GIÁM ĐỐC

(Director)

PHÓ GIÁM ĐỐC



VILAS 1265

Ngày: 15-12-2025

TU. CHU TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ

HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI



Nguyễn Hữu Nghị

Trần Minh Minh



Trang: (No of Paper)

1/2

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty ĐL Cần Thơ
(This calibration shall not be reproduced except in full, without the written approval of DL Can Tho)



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

CALIBRATION RESULTS

Số (N^o): 495.01L/0925

Giá trị đọc trên phương tiện đo (Reading on tester) kN	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn (Average reading on cal. device) kN	Sai số tương đối (Relative error) %	Độ không đảm bảo đo (Uncertainty) %
0,00	0,00	/	/
10,00	9,977	0,23	0,5
20,00	19,959	0,21	0,5
30,00	29,899	0,34	0,5
40,00	39,815	0,46	0,5
50,00	49,724	0,55	0,5
60,00	59,631	0,62	0,5
70,00	69,512	0,70	0,5
80,00	79,386	0,77	0,5
90,00	89,255	0,83	0,5

- Phương tiện này đã được hiệu chuẩn phù hợp theo ĐLVN 109:2002. Cấp chính xác 1
(This Instrument has been calibrated complying with ĐLVN 109:2002. Accuracy class 1)

- Sai số cho phép: $\pm 1\%$ giá trị đọc.
(Permitted error: $\pm 1\%$ reading value).

- Độ không đảm bảo đo với hệ số phủ k = 2, mức tin cậy 95%
(The uncertainty with coverage factor k = 2, at 95% confidence level)

- Phương trình hiệu chuẩn (The calibration equation) $y = 0,9907x + 0,1481$

+ Với (With) y : Giá trị tính toán (Calculated value), kN

x : Giá trị đọc trên phương tiện đo (Reading value), kN

- Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
(This measuring instrument is not used for quantifying goods and services in trading, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment, law and in other public service activities)

- Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.
(This measuring instrument is not to be used directly for the verification of group 2 measuring instruments)

Trang:
(No of Paper)
1/2

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty ĐL Cần Thơ
(This calibration shall not be reproduced except in full, without the written approval of DL Can Tho)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương – La Nội, phường Dương Nội, quận Hà Đông,
thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM**
(Measurement & Testing Certificate)

Số (Số): 25ĐT 0835/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): MÁY KIỂM TRA KÍCH THƯỚC LỖ BIỂU KIỀM CỦA
VẢI ĐỊA KỸ THUẬT

Kiểu (Type): BSJ-200 Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): 20240484

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Theo tài liệu kỹ thuật

Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG
NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

Địa chỉ (Address): 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường 9, Quận Gò Vấp,
Thành phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): Đo trực tiếp

Kết quả (Results): Thiết bị hoạt động bình thường,
Thiết bị BSJ-200 phù hợp để sử dụng kiểm tra kích thước lỗ của vải địa kỹ thuật

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 15 – 03 – 2026

Hà Nội, Ngày 15 tháng 03 năm 2025
(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

TM GIÁM ĐỐC

Chứng thực bản sao đúng với bản gốc (On behalf of Director)

Số chứng thực: 01-6591

Quyển số: 01-SCT

Ngày: 15-12-2025

TU. CHU TỊCH
PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÀI CHÍNH

Hoàng Tiên Dũng

PGĐ. Cao Văn Hùng





CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 11318

Tên phương tiện đo : **MÁY THỬ ÁP LỰC KHÁNG BỤC VẢI ĐỊA KỸ THUẬT/**
Object **GEOTEXTILE OF PRESSURE BURSTING STRENGTH TESTER**

Kiểu : KBVD Số hiệu : 122433 Nơi sản xuất : Việt Nam
Type *Serial N^o* *Manufacturer*

Đặc trưng kỹ thuật : * Phạm vi đo/ *Measuring range*: Đền/ *Up to* : 7 000 kPa
Technical Specification * Độ phân giải/ *Resolution*: 1 kPa

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC**
Customer **CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**

248/12 Nguyễn Văn Khỗi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 248/12 Nguyễn Văn Khỗi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
Place of calibration

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : ĐLVN 76 : 2001

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : TB.17– Chuẩn áp suất/ *Pressure standard*
TB.18– Chuẩn áp suất/ *Pressure standard*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : VILAS 079

Hiệu lực/ *Due date* : 10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không/ *No*

Kết quả/ *Results* : Trang/ *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM – 11318

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 01 / 12 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo: thực bản sao đúng với bản chính 01/12/2026
The calibration date should be recommended số chứng thực: 016511

Quyển số: 01-SCT/BS TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



TUỶ CHỨC



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)**

Giá trị đọc trên phương tiện đo <i>Reading value on measuring equipment (kPa)</i>	Giá trị chuẩn/ <i>Standards value</i> (kPa)		Độ KĐBĐ mở rộng/ <i>Expanded uncertainty</i> $k = 2,306; P \approx 95\%$ (%)
	P_t (<i>Rising</i>)	P_g (<i>falling</i>)	
1000	1006,7	1005,0	0,08
2000	2009,6	2007,1	
3000	3003,4	3002,5	
4000	4004,5	4005,8	
5000	5009,9	5006,8	

Phương trình hiệu chuẩn/ *Calibration equation* : $P_{th} = 5,5822 + 1,0002 P_d$

Ghi chú/ Notes

+ P_{th} : giá trị áp suất chuẩn / *Standards value*, (kPa)

+ P_d : giá trị đọc trên phương tiện đo/ *Reading value on measuring equipment*, (kPa)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 11318



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ
Can Tho Verification and Metrology Quality JSC : DL CẦN THƠ
Số 13/68 Trần Vĩnh Kiệt, Khu vực 1, Phường An Bình, Quận Ninh Kiều, TP. Cần Thơ
ĐT : 0775.992665 - 0909.992665 - Email : doluongcantho@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM TRA KỸ THUẬT (Technical Test Certificate)

Số (N^o) : 675.03/KĐ.DL CANTHO

1. Thiết bị (Equipment) : THIẾT BỊ XÁC ĐỊNH ĐỘ THÂM XUYÊN VẢI ĐỊA KỸ THUẬT

- Mã hiệu (Model) : YT-020
- Số chế tạo (Serial N^o) : 2401
- Nhà chế tạo (Manufacturer) : China
- Năm chế tạo (Manufacturer year) : N/A

2. Thông số kỹ thuật cơ bản (Basic technical parameter):

- Chiều cao cột nước thử : (0 ÷ 150) cm
(Water column height test)

**3. Đơn vị sử dụng: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**

Địa chỉ (Add): 248/12 Nguyễn Văn Khỗi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

4. Kết quả (result) : Thiết bị đã được kiểm tra kỹ thuật, hoạt động bình thường.

(The device has been technically inspected and is functioning normally.)

5. Ngày kiểm tra (Inspection date) : 12-12-2025

6. Tem (Stamp N^o) : 675.25/03

7. Ngày khuyến nghị kiểm tra tiếp theo (Recommended next test date) : 12-12-2026

Tp. Cần Thơ, ngày 13 tháng 12 năm 2025

Người thực hiện

(Inspector)

Ký. GIÁM ĐỐC

(Director)

PHÓ GIÁM ĐỐC





Chứng thực bản sao đúng với bản chính
Số chứng thực:016653.....
Quyển số:01-SCT/BS.....

Nguyễn Hữu Nghị

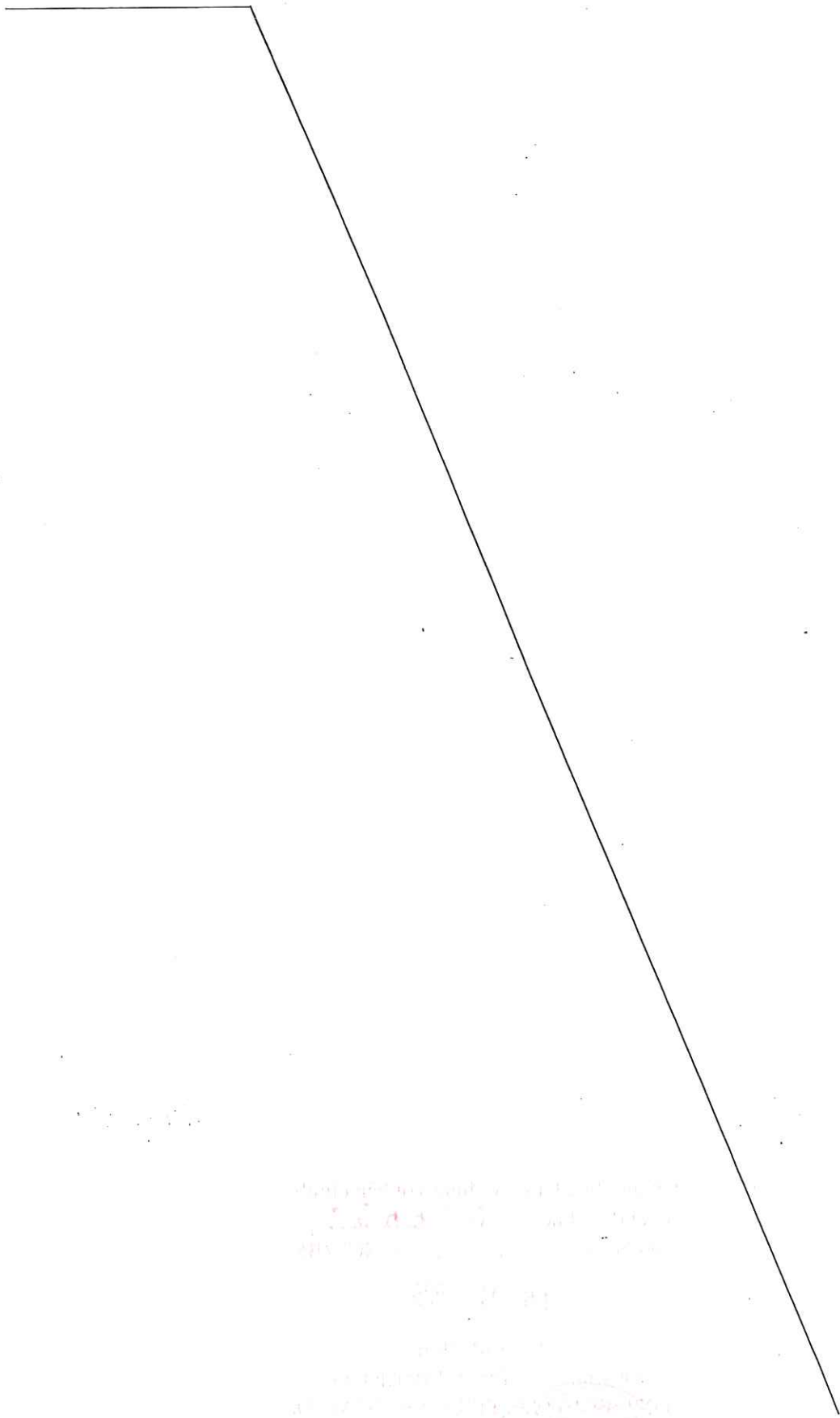
Lâm Quốc Dương

Ngày: 16-12-2025

TUQ. CHỦ TỊCH
PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
HÀNH CHÍNH CÔNG SỞ PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI



Vũ Nam Hưng



Faint, illegible text, possibly a stamp or header, located in the lower central area of the page.





CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 11335

Tên phương tiện đo :
Object

**ĐỒNG HỒ SO – ĐO CHIỀU DÀY VẢI ĐỊA/
DIAL INDICATOR OF GEOTEXTILE THICKNESS GAUGE**

Kiểu : Không rõ/
Type N/A

Số hiệu : Không rõ/
Serial N^o N/A

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 12,7) mm
* Độ phân giải/ Resolution: 0,01 mm

Khách hàng :
Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**

248/12 Nguyễn Văn Khối, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

248/12 Nguyễn Văn Khối, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration :

QTHC/SCM 03 : 2017

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions :

(23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

TB.42 – Thiết bị kiểm tra đồng hồ so/
Dial Gage Tester

Liên kết chuẩn/ Traceability :

VILAS 1462

Hiệu lực/ Due date :

10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment :

Không / No

Kết quả/ Results :

Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label :

SCM – 11335

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

01 / 12 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo

01 / 12 / 2026

The calibration date should be recommended

Chứng thực bản sao đúng với bản chính
Số chứng thực: 0.1.6.5.1.2
Quyển số: 01-SCT/BS

TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

Ngày: 15-12-2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi

GIÁM ĐỐC

Director

Nguyễn Hà Minh Huy

Vũ Nam Hưng



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)**

STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo Reading value on measuring equipment (mm)	Sai lệch (µm) Difference	
		Đi (Upward)	Về (Downward)
1	1,00	3	4
2	2,00	4	5
3	3,00	5	5
4	4,00	5	4
5	5,00	3	5
6	6,00	4	6
7	7,00	4	4
8	8,00	5	4
9	9,00	6	4
10	10,00	5	5

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 5,8 \mu\text{m}$; Với/ *With* : $k = 2, P \approx 95 \%$

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 11335

CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG
CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

Can Tho Verification and Metrology Quality JSC:

ĐL CẦN THƠ

Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình,
quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ - ĐT : 0775.992665 - 0909.992665

Email : doluongcantho@gmail.com

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

SOCIALIST REPUBLIC OF VIET NAM

Independence - Freedom - Happiness

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (N°): 1479 /APK/2025

Tên đối tượng:

ÁP KẾ LÒ XO

Object:

Kiểu:

Lò xo ống

Type:

Nơi sản xuất:

MC

Manufacturer:

Đặc trưng kỹ thuật đo lường:

Specifications:

- Phạm vi đo:

Measuring range:

(0 ÷ 4) Mpa

- Giá trị vạch chia:

Division:

0,05 Mpa

- Độ chính xác:

Accuracy:

2,5 %FS

Số/Mã nhận dạng: N0274

Serial no/ID:

Năm:

Year:

Không rõ

Nơi sử dụng:

Place:

248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

Người/Đơn vị sử dụng:

User:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ
XÂY DỰNG MIỀN NAM

Phương pháp thực hiện:

Method of verification:

ĐLVN 08 : 2011 Áp kế kiểu lò xo - Quy trình kiểm định

Kết luận:

Conclusion:

Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường

Số tem kiểm định:

Verification stamp N°:

65A 12065

Thời hạn đến: (*)

Valid until:

30-9-2026

Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng thực:0.1.6.5.1.2.....

Quyển số:01-SC 17BS.....

Tp. Cần Thơ, ngày 25 tháng 9 năm 2025

Date of issue

Kiểm định viên

Verifier by

Trần Minh Minh

Ngày: 15-12-2025

TUQU CHU TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ

HÀNG TIÊU CHUẨN CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI



K. GIÁM ĐỐC

PHÓ GIÁM ĐỐC



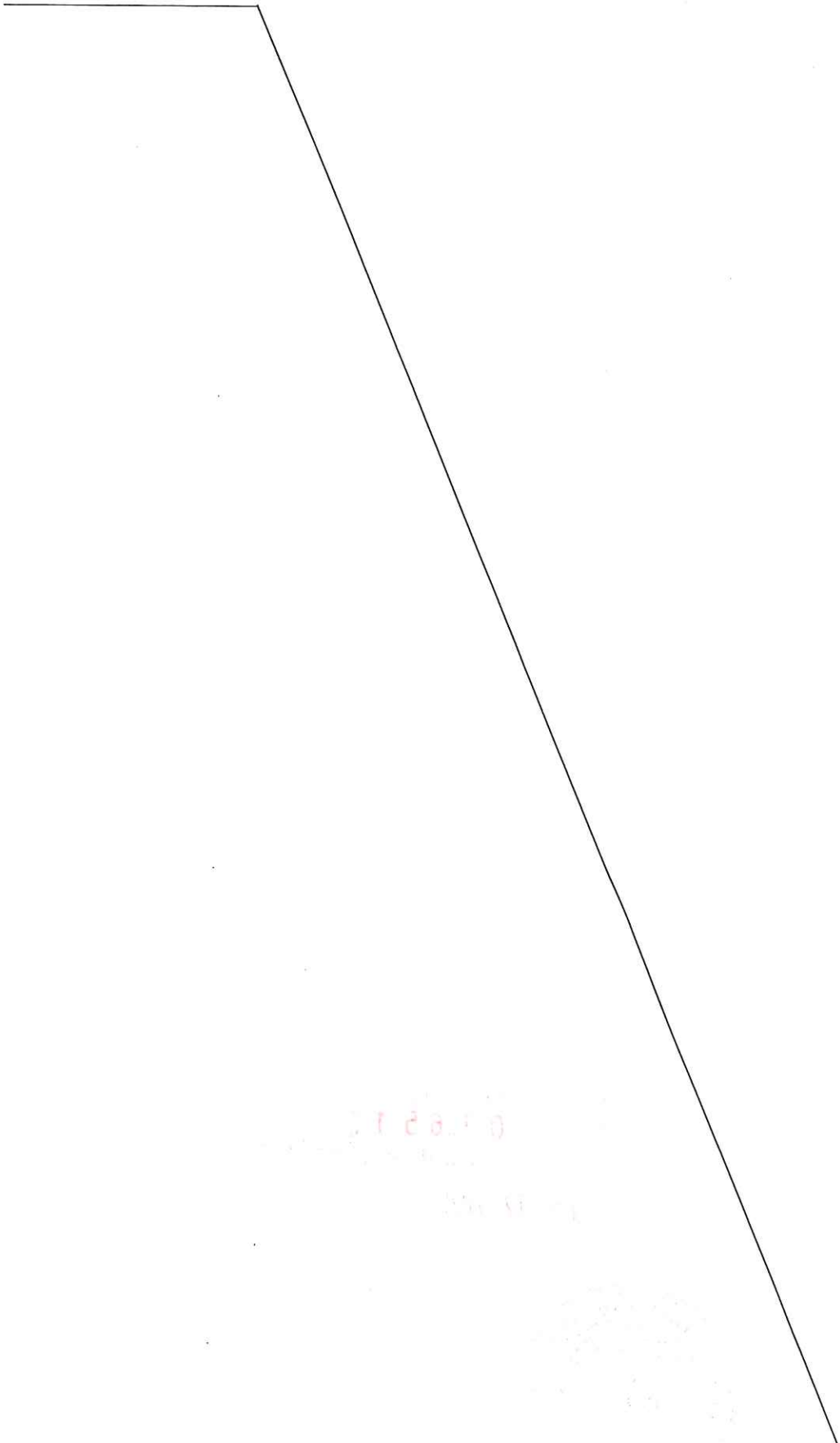
Nguyễn Hữu Nghị

(*) Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản

(With respectfulness of rules of use and maintenance)

Vũ Nam Hưng

KẾT QUẢ KIỂM ĐỊNH
VERIFICATION RESULTS





CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương, phường Dương Nội, quận Hà Đông, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (Số): 25H 2060/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Lò nung

Kiểu (Type): SX₂-4-10 Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): 23862

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0-1000) °C

Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

Địa chỉ (Address): 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường 9, Quận Gò Vấp, Thành phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB.M – 02.19:2019

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB.08 - Đầu đo nhiệt độ chuẩn

Độ không đảm bảo đo, U = 0,15 °C

Kết quả (Results):

Giá trị chuẩn (°C)	100.00	200.00	400.00	600.00	800.00
Giá trị hiển thị (°C)	101.00	201.00	403.00	598.00	799.00
Số hiệu chỉnh (°C)	-1.00	-1.00	-3.0	2.00	1.00

Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): (24 ± 2) °C

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 15 – 03 – 2026

Hà Nội, Ngày 15 tháng 03 năm 2025

(Date of issue)

Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng thực: 016512

Quyển số: 01-SCT/BS

Trưởng phòng kỹ thuật (Head of technical)

Ngày: 15-12-2025

Hoàng Tiên Dung

TUQ. CHỦ TỊCH PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỒI



PGĐ. Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương, phường Dương Nội, quận Hà Đông, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (Calibration Certificate)

Số (№): 25H 2059 /MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Bộ đo và điều khiển nhiệt độ tủ sấy

Kiểu (Type): 101-1A Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 23267

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (10-300) °C, Độ phân giải 1°C

Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

Địa chỉ (Address): 248/12 Nguyễn Văn Khối, Phường 9, Quận Gò Vấp, Thành phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB.M – 02.19 Tủ nhiệt - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Thiết bị đo nhiệt độ hiện số Fluke 52 II, Độ không đảm bảo đo, U = 0,15°C

Kết quả (Results):

Table with 6 columns: Measurement value (°C), 50.00, 100.00, 150.00, 200.00, 250.00; Observed value (°C), 49.70, 99.80, 148.90, 199.50, 249.30; Correction value (°C), 0.30, 0.20, 1.10, 0.50, 0.70

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: (24 ± 2) °C, k = 2, mức tin cậy P ≈ 95%

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 15 - 03 - 2026

Hà Nội, Ngày 15 tháng 03 năm 2025

Chứng thực bản sao đúng với bản chính (Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật (Head of technical)

Số chứng thực: 016517, Quyền số: 01-SCT/25, TM GIÁM ĐỐC (Chief of Director)

Ngày: 15-12-2025

Signature and red circular stamp of Hoàng Tiến Dũng, Trưởng phòng Kỹ thuật

Signature and blue circular stamp of PGĐ. Cao Văn Hùng, Giám đốc



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, quận Hà Đông,
thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): 25H 2062/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Máy thử cường độ bám dính

Kiểu (Type): SW-6000C Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 2401232

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0 ÷ 6) kN; d = 0.001 kN

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**

Địa chỉ (Address): 248/12 Nguyễn Văn Khối, Phường 9, Quận Gò Vấp,
Thành phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐL VN 108 : 2002

Phương tiện đo lực - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.01 - Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, U = 0,12 % (k = 2, P ≈ 95%)

Chuẩn được liên kết tới hệ đơn vị quốc tế SI thông qua chuẩn Đo lường VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 15 - 03 - 2026

Chứng thực bản sao đúng với bản chính Hà Nội, Ngày 15 tháng 03 năm 2025

Số chứng thực:016512..... (Date of issue)

Quyển số:01-SCT/BS

Trưởng phòng kỹ thuật

(Head of technical)

Ngày: 15-12-2025

TM GIÁM ĐỐC

(General Director)


Hoàng Tiến Dũng

PGĐ: Cao Văn Hùng

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №) : 25H 2062/MB.CN



	Giá trị chỉ thị trên máy (kN)	Lực đo được (kN)
1	0.000	0.000
2	1.000	1.002
3	2.000	2.001
4	3.000	3.001
5	4.000	3.998
6	5.000	4.977
7	6.000	5.931

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 1,0$ %, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 1,0$ %, $k = 2$, $P \approx 95\%$).



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương – La Nội, phường Dương Nội, quận Hà Đông,
thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM**
(Measurement & Testing Certificate)

Số (№): 25ĐT 0837 /MB.CN

Tên phương tiện đo (Object) : Máy dẫn tạo mẫu vữa xi măng
Kiểu (Type) : ZS-15 Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): V-Z-XJ-001392209004
Nơi sản xuất (Manufacturer) : Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification) : Tiêu chuẩn: TCVN 6016 : 2011
Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
Địa chỉ (Address): 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường 9, Quận Gò Vấp,
Thành phố Hồ Chí Minh
Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB. M - 21.19
Máy dẫn tạo mẫu vữa xi măng – Phương pháp đo
Chuẩn được sử dụng (Standards used) : MB.TB2.03 - Căn mẫu cấp 1, căn lá

Độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$) được liên kết chuẩn với VMI
Đồng hồ bấm giây

Kết quả (Results) : Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 15 – 03 – 2026
Hà Nội, Ngày 15 tháng 03 năm 2025

Chứng thực bản sao đúng với bản chính (Date of issue)
Trưởng phòng kỹ thuật: 0.1.6.5.1.3 TM GIÁM ĐỐC
(Head of technical) Quyền số: 01-SC7018 (Official stamp of Director)

Ngày: 15-12-2025

TU. CHU TỊCH
PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PH
HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG

Hoàng Tiến Dũng

PGĐ. Cao Văn Hùng

KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM

(Testing Results)

Kèm theo giấy chứng nhận kết quả đo số (attached to certificate No) : 25ĐT 0836 /MB.CN

	Chỉ tiêu	Giá trị danh nghĩa	Giá trị đo được
1	Khối lượng bản dẫn khi không có mẫu	$(20 \pm 0,5)$ kgf	20,3 kgf
2	Độ cao nâng mặt bản dẫn	$(15 \pm 0,3)$ mm	15,27 mm
3	Thời gian trong một chu kỳ dẫn	(60 ± 3) s	59,6 s





CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương – La Nội, phường Dương Nội, quận Hà Đông,
thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM**
(Measurement & Testing Certificate)

Số (№): 25ĐT 0384 /MB.CN

Tên phương tiện đo (Object) : Máy đo độ cứng kim loại

Kiểu (Type): HR-150A

Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): H118265

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Đo độ cứng theo phương pháp Rockwell

Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

Địa chỉ (Address): 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường 9, Quận Gò Vấp,
Thành phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): Đo trực tiếp

Kết quả (Results): Máy phù hợp sử dụng để đo độ cứng theo phương pháp Rockwell
Sai số so với tâm chuẩn $\pm 1\%$

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 15 – 03 – 2026

Hà Nội, Ngày 15 tháng 03 năm 2025

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật

(Head of technical)

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)

Số chứng thực: 016513

Quyển số: 01

Ngày: 15-12-2025

TU. CHU TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHƯƠNG

HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TIN

Hoàng Tiên Dũng

PGĐ: Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, quận Hà Đông,
thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM**
(Measurement & Testing Certificate)

Số (Số): 25ĐT 0839 /MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Máy mài mòn sâu

Kiểu (Type): -

Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): -

Nơi sản xuất (Manufacturer): Việt Nam

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Tiêu chuẩn TCVN 6415:2005

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**

Địa chỉ (Address): 248/12 Nguyễn Văn Khối, Phường 9, Quận Gò Vấp,
Thành phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB. M - 28.19

Máy mài mòn sâu - Phương pháp đo

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB2.02 - Căn mẫu cấp 1, căn lá

MB.TB2.04- Thiết bị đo tốc độ vòng quay, U = 1 vòng/phút (k = 2, P ≈ 95%)

The Standard devices are traceable to national standards

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 15 - 03 - 2026

Hà Nội, Ngày 15 tháng 03 năm 2025

Chứng thực bản sao đúng với bản chính (Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật chứng thực: 01-6513 TM GIÁM ĐỐC

(Head of Technical) quyền số:01- SGT/BS (On behalf of Director)

Ngày: 15-12-2025

TU. CHỦ TỊCH
PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHÁP Y
HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THỜI CAY HUA

Hoàng Tiến Dũng

PGĐ. Cao Văn Hùng

KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM

(Testing Results)



Kết quả đo thử nghiệm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №) : 25ĐT 0839/MB.CN

STT	Tên chỉ tiêu	Giá trị danh nghĩa	Kết quả	
			Giá trị đo được	U
01	Tốc độ vòng quay đĩa mài	75 vòng/phút	75.05 vòng/phút	0.05 vòng/phút
02	Đường kính đĩa mài	200mm	200.01	0.01mm
03	Chiều dày đĩa mài	10.5mm	10.5mm	0mm

- Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): $(26 \pm 2)^{\circ}\text{C}$;
- Các giá trị độ không đảm bảo đo mở rộng U ở trên được xác định với mức tin cậy $P \approx 95\%$ ($k = 2$) (Expanded measurement uncertainty U with coverage factor $k = 2$; confidence level of $P \approx 95\%$).



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 10015

Tên phương tiện đo :
Object

MÁY THỬ ĐỘ MÀI MÒN BỀ MẶT ĐÁ/
STONE ABRASION TESTING MACHINE

Kiểu : SWR
Type

Số hiệu :
Serial N^o

Không rõ/
N/A

Nơi sản xuất :
Manufacturer

Việt Nam

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Theo tiêu chuẩn/ *Standard* : ASTM C241 : 2009

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

248/12 Nguyễn Văn Khối, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

248/12 Nguyễn Văn Khối, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* :

QTHC/SCM 23 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* :

(26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

TB.38 - Máy đo số tốc độ/ *Tacho meter*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* :

VILAS 079

Hiệu lực/ *Due date* :

09 / 2025

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Không/ *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang / *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* :

SCM – 10015

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

11 / 9 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

11 / 9 / 2026

The calibration date should be recommended

Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng thực: 01.65.13

Quyển số: TP.HCM ngày 12 tháng 9 năm 2025

01-SC1/BS

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG 15 -12- 2025

Head of Measurement Lab.

GIÁM ĐỐC

Director


Tôn Nhất Vi




Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



STT Item	Chức năng/ Function	Giá trị cài đặt/ Set Value (rpm)	Giá trị chuẩn/ Standards value (rpm)	Sai số/ Error (rpm)
1	Không tiếp xúc/ Non-contact	44	44,3	-0,3
2			44,1	-0,1
3			44,6	-0,6
4			44,6	-0,6
5			44,4	-0,4
6			44,5	-0,5
7			44,4	-0,4
8			44,5	-0,5
9			44,2	-0,2
10			44,3	-0,3

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 0,05\%$ giá trị đọc/ *Reading value*;
Với/ *With* : $k = 2, P \approx 95 \%$

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương – La Nội, phường Dương Nội, quận Hà Đông,
thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM**
(Measurement & Testing Certificate)

Số (№) : 25ĐT 0838/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object) : Máy đo độ phát sáng

Kiểu (Type) : MN-R Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): D48010

Nơi sản xuất (Manufacturer) : Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification) : Tiêu chuẩn Việt Nam TCVN 8791:2018

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**

Địa chỉ (Address): 248/12 Nguyễn Văn Khối, Phường 9, Quận Gò Vấp,
Thành phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): Đo thử trực tiếp trên tấm chuẩn

Kết quả (Results) : Thiết bị hoạt động bình thường.
Phù hợp kiểm độ phát sáng theo TCVN 8791:2018

Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): $(24 \pm 2)^{\circ}\text{C}$

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

15 – 03 – 2026

Hà Nội, Ngày 15 tháng 03 năm 2025

(Date of issue)

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng thực:

Quyển số: 01-SC7

Ngày: 15-12-2025



Hoàng Tiến Dũng

**TU. CHU TỊCH
PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỒ**

PGĐ: Cao Văn Hùng





CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương – La Nội, phường Dương Nội, quận Hà Đông,
thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM
(Measurement & Testing Certificare)

Số (№): 25ĐT 0836/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Con lắc Anh thí nghiệm độ chống trượt

Kiểu (Type): BM-III Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 240407

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Tiêu chuẩn Việt Nam TCVN 10271:2014

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**

Địa chỉ (Address): 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường 9, Quận Gò Vấp,
Thành phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB.M-09.15
Con lắc Anh chuẩn – Phương pháp đo

Kết quả (Results): Thiết bị hoạt động bình thường
Phù hợp kiểm tra sức kháng trượt của mặt đường theo TCVN 10271:2014

Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): $(24 \pm 2)^{\circ}\text{C}$

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 15 – 03 – 2026
Hà Nội, Ngày 15 tháng 03 năm 2025

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật

(Head of technical)

Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng thực: 01-65-03

Quyển số: 01-SCT/B

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)

Ngày: 15-12-2025

TU. CHU TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHƯƠNG THÔNG

HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯƠNG THÔNG



Hoàng Tiến Dũng

PGĐ: Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 10016

Tên phương tiện đo :
Object

**DỤNG CỤ ĐO ĐỘ DÀY LỚP SƠN KẼ/
MARKING COATING THICKNESS GAUGE**

Kiểu : STT – 950A
Type

Số hiệu : 230931
Serial N.^o

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

Đồng hồ so :
Dial Indicator

* Phạm vi đo / *Measuring range* : 12,7 mm
* Độ phân giải / *Resolution* : 0,01 mm
- Tem hiệu chuẩn/ *Cal. label* : SCM - 10017

Khách hàng :
Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**

248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* :

QTHC/SCM 24 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* :

(23 ± 2) °C; (55 ± 5) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

TB.44 – Chuẩn độ dài/ *Length standards*

TB.43 – Tấm kiếng phẳng/ *Flat glass*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* :

VLAC – 1.0198; VILAS 036

Hiệu lực/ *Due date* :

12 / 2025; 10 / 2025

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Không / *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang/ *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* :

SCM – 10016

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

11 / 9 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo/

11 / 9 / 2026

The calibration date should be recommended

Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng thực: 096504

Quyển số: 01-SCT/BS

Ngày: 15-12-2025 TP.HCM, ngày 11 tháng 9 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab

Tôn Nhất Vi

Tôn Nhất Vi

TUỶ CHỤ TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH

HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI



GIÁM ĐỐC

Director

Nguyễn Hà Minh Huy

Nguyễn Hà Minh Huy



Vũ Nam Hoàng



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

STT Item	Giá trị chuẩn Standards value (mm)	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Sai số/ Error (mm)
1	1,0	0,97	-0,03
2	2,0	1,96	-0,04
3	3,0	2,97	-0,03
4	4,0	3,96	-0,04
5	5,0	4,96	-0,04
6	6,0	5,97	-0,03
7	7,0	6,97	-0,03
8	8,0	7,96	-0,04
9	9,0	8,97	-0,03
10	10,0	9,96	-0,04

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 0,05$ mm; Với/ *With*: $k = 2$; $P \approx 95$ %

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 10016



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 10017

Tên phương tiện đo : **ĐỒNG HỒ SO/ DIAL INDICATOR**
Object

Kiểu : Không rõ/ Số hiệu : JLD202401055 Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Type N/A Serial N^o Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật : * Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 12,7) mm
Technical Specification * Độ phân giải/ Resolution: 0,01 mm

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC**
Customer **CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**

Nơi hiệu chuẩn : 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
Place of calibration 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : QTHC/SCM 03 : 2017

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions : (23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used : TB.42 – Thiết bị kiểm tra đồng hồ so/
Dial Gage Tester

Liên kết chuẩn/ Traceability : VILAS 036

Hiệu lực/ Due date : 10 / 2025

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Số chứng thực: 016515
Trang/ Page : 2/2 01-SCT/BS

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label : Ngày: 15-12-2025
SCM – 10017

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 11 / 9 / 2025
TUQ CHỦ TỊCH
PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 11 / 9 / 2026
The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 12 tháng 9 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Sai lệch (μm) Difference	
		Đi (Upward)	Về (Downward)
1	1,00	-5	-6
2	2,00	-6	-6
3	3,00	-6	-5
4	4,00	-5	-6
5	5,00	-5	-5
6	6,00	-6	-5
7	7,00	-6	-5
8	8,00	-6	-6
9	9,00	-6	-6
10	12,00	-8	-8

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 5,8 \mu\text{m}$; Với/ *With* : $k = 2, P \approx 95 \%$

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 10017

CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG
CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

Can Tho Verification and Metrology Quality JSC:

ĐL CẦN THƠ

Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình,
quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ - ĐT: 0775.992665 - 0909.992665
Email: doluongcantho@gmail.com

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

SOCIALIST REPUBLIC OF VIET NAM

Independence - Freedom - Happiness

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (N°): 0126 /CPT/2025

Tên đối tượng:

CÂN PHÂN TÍCH

Object:

Kiểu: HC-JF2204

Số: 2024340

Type:

Serial No:

Nơi sản xuất: Shimadzu

Năm: Không rõ

Manufacturer:

Year:

Đặc trưng kỹ thuật đo lường:

Specifications:

- Mức cân lớn nhất: 210 g

- Cấp chính xác: I

Maximum range:

Accuracy:

- Giá trị độ chia: 0,1 mg

- Giá trị độ chia kiểm: 1 mg

Division:

Error of indication:

Nơi sử dụng:

248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

Place:

Người/Đơn vị sử dụng:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

User:

Phương pháp thực hiện:

ĐLVN 16: 2021 Cân phân tích và cân kỹ thuật -

Method of verification:

Quy trình kiểm định

Kết luận:

Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường

Conclusion:

Số tem kiểm định:

65A 11216

Verification stamp N°:

Thời hạn đến: (*)

Valid until:

Chức vụ: 31-10-2026 sao đúng với bản chính

Số chứng thực: 016504

Quyển số: 01-SCT/BS

Tp. Cần Thơ, ngày 24 tháng 10 năm 2025

Ngày: 15-12-2025

Date of issue

Kiểm định viên

Verifier by

Trần Minh Minh

TUỶ CHƯ TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ

HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI



K.T. GIÁM ĐỐC

Director

PHÓ GIÁM ĐỐC



CÔNG TY
CỔ PHẦN
KIỂM ĐỊNH VÀ
ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
CẦN THƠ

Nguyễn Hữu Nghị

(*) Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản
(With respectfulness of rules of use and maintenance)

Vũ Nam Hưng

CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG
CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

Can Tho Verification and Metrology Quality JSC:

ĐL CẦN THƠ

Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình,
quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ - ĐT : 0775.992665 - 0909.992665
Email : doluongcantho@gmail.com

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

SOCIALIST REPUBLIC OF VIET NAM

Independence - Freedom - Happiness

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (N°): 0112 /CKT/2025

Tên đối tượng:

CÂN KỸ THUẬT

Object:

Kiểu:

GS-HAW6

Số:

302852004

Type:

Serial No:

Nơi sản xuất:

Shinko - Japan

Năm:

Không rõ

Manufacturer:

Year:

Đặc trưng kỹ thuật đo lường:

Specifications:

- Mức cân lớn nhất: 6000 g

Maximum range:

- Cấp chính xác: II

Accuracy:

- Giá trị độ chia: 0,1 g

Division:

- Giá trị độ chia kiểm: 1 g

Error of indication:

Nơi sử dụng:

Place:

248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

Người/Đơn vị sử dụng:

User:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ
XÂY DỰNG MIỀN NAM

Phương pháp thực hiện:

Method of verification:

ĐLVN 16: 2021 Cân phân tích và cân kỹ thuật -
Quy trình kiểm định

Kết luận:

Conclusion:

Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường

Số tem kiểm định:

Verification stamp N°:

65A 11214

Thời hạn đến: (*)

Valid until:

31-10-2026

Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng thực: 016505

Quyển số: TP. Cần Thơ

Ngày 25 tháng 10 năm 2025

Ngày: 15-12-2025

Date of issue

Kiểm định viên

Verifier by

Trần Minh Minh

TU. CHỦ TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ



KT. GIÁM ĐỐC

PHÓ GIÁM ĐỐC



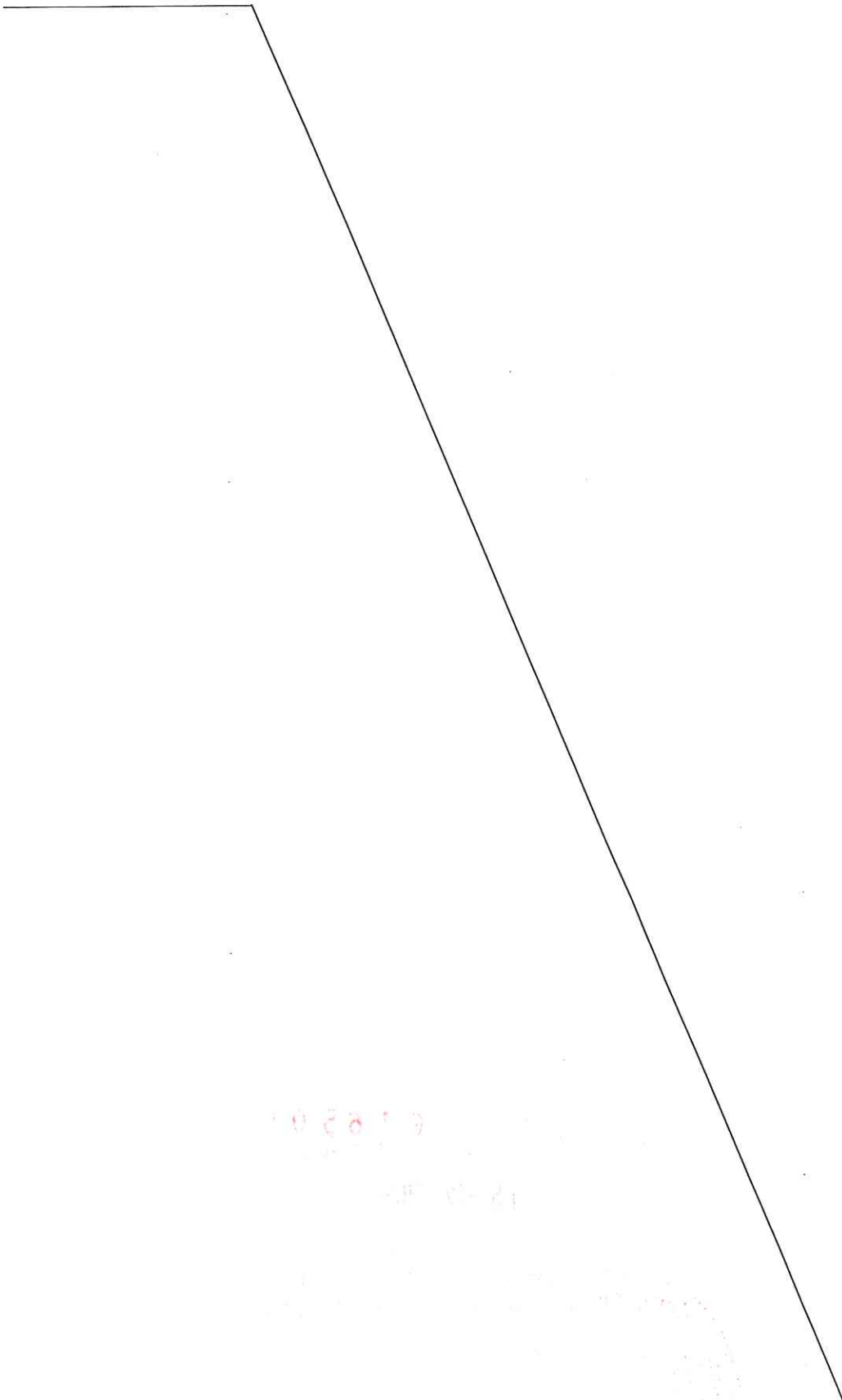
Nguyễn Hữu Nghị

(*) Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản

(With respectfulness of rules of use and maintenance)

Vũ Nam Hưng

KẾT QUẢ KIỂM ĐỊNH
VERIFICATION RESULTS



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG
CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

Can Tho Verification and Metrology Quality JSC:

DL CẦN THƠ

Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình,
quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ - ĐT : 0775.992665 - 0909.992665
Email : doluongcantho@gmail.com

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

SOCIALIST REPUBLIC OF VIET NAM
Independence - Freedom - Happiness

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (N°): 0204 /CAD/2025

Tên đối tượng:

CÂN ĐĨA CHỈ THỊ HIỆN SỐ

Object:

Kiểu: HAW-30A

Số /Mã nhận dạng : 58825040257

Type:

Serial No /ID :

Nơi sản xuất: Shinko - Japan

Năm: Không rõ

Manufacturer:

Year:

Đặc trưng kỹ thuật đo lường: - Cấp chính xác: III

Specifications:

Accuracy:

- Mức cân lớn nhất: 30 kg

- Mức cân nhỏ nhất: 20 g

Maximum range:

Minimum range:

- Giá trị độ chia: 1 g

- Giá trị độ chia kiểm: 1 g

Division:

Error of indication:

Nơi sử dụng:

248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

Place:

Người/Đơn vị sử dụng:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ
XÂY DỰNG MIỀN NAM

User:

Phương pháp thực hiện:

ĐLVN 15: 2009 Cân đĩa - Quy trình kiểm định

Method of verification:

Kết luận:

Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường

Conclusion:

Số tem kiểm định:

65A 11215

Verification stamp N°:

Thời hạn đến: (*)

31-10-2026

Valid until:

Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng thực: 016505

Quyển số: 01-SC/155 Tp. Cần Thơ, ngày 25 tháng 10 năm 2025

Date of issue

Kiểm định viên

Ngày: 15-12-2025

Verifier by

TUQ. CHỦ TỊCH

K.T. GIÁM ĐỐC

PHÓ GIÁM ĐỐC

Trần Minh Minh

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI



Director

PHÓ GIÁM ĐỐC

PHÓ GIÁM ĐỐC

PHÓ GIÁM ĐỐC

PHÓ GIÁM ĐỐC

PHÓ GIÁM ĐỐC

PHÓ GIÁM ĐỐC

PHÓ GIÁM ĐỐC

PHÓ GIÁM ĐỐC

PHÓ GIÁM ĐỐC

PHÓ GIÁM ĐỐC

PHÓ GIÁM ĐỐC

PHÓ GIÁM ĐỐC

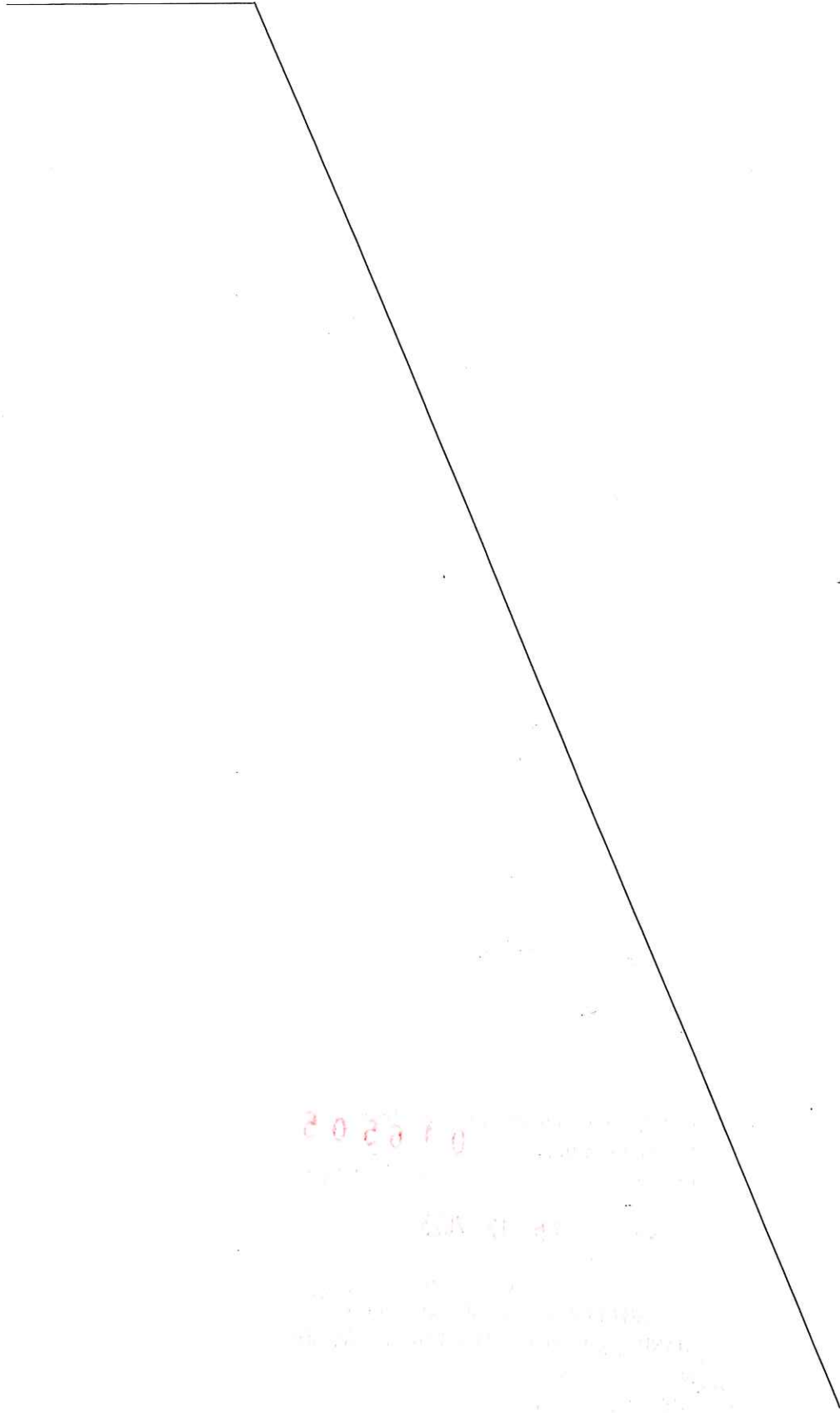
PHÓ GIÁM ĐỐC

(*) Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản

(With respectfulness of rules of use and maintenance)

Vũ Nam Hương

KẾT QUẢ KIỂM ĐỊNH
VERIFICATION RESULTS



202010

202010

202010



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, quận Hà Đông, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM (Measurement & Testing Certificare)

Số (№): 25ĐT 3179 /MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Cảm biến đo chuyển vị - Máy thí nghiệm độ gồ gề mặt đường IRI

Kiểu (Type): LXBP-5 Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 250818

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 40) mm; d = 0,01 mm

Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

Địa chỉ (Address): 248/12 Nguyễn Văn Khối, Phường Thông Tây Hội, Thành phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): Đo trực tiếp

Kết quả (Results):

Table with 2 rows and 8 columns: Giá trị chuẩn (mm) vs Giá trị hiển thị (mm) for values 1, 2, 3, 5, 10, 15, 20.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 02 - 09 - 2026

Hà Nội, Ngày 02 tháng 09 năm 2025 (Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật (Head of technical)

Chứng thực bản sao đúng với bản chính Số chứng thực: 0-1-65-0-5 Quyền số: 01-SCT/BS

TM GIÁM ĐỐC (On behalf of Director)

Ngày: 15-12-2025

TU. CHU TỊCH PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤ HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI MIỀN BẮC



Hoàng Tiến Dũng

PGĐ. Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 11333

Tên phương tiện đo : **VÒNG LỰC/ LOAD RING**
 Object

Kiểu : Không rõ/ Số hiệu : A 5897 Nơi sản xuất : Trung Quốc/
 Type N/A Serial N.^o Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật : * Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 50) kN
 Technical Specification * Đồng hồ so/ Dial indicator : 10 mm/ 0,01 mm

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC**
 Customer **CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
 Place of calibration

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : ĐLVN 108 : 2002

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions : (26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used : TB.30 – Chuẩn lực/ Force standard
 TB.33 – Chuẩn lực/ Force standard

Liên kết chuẩn/ Traceability : VILAS 072

Hiệu lực/ Due date : 12 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Không / No

Kết quả/ Results : Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label : SCM – 11333

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 01/12/2025
 Chứng thực bản sao đúng với bản chính
 Số chứng thực: 01.65.03

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 01/12/2026
 Quyền số: 01 SCTYBS

The calibration date should be recommended 15 -12- 2025

TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
 Head of Measurement Lab

Tôn Nhất Vi

Tôn Nhất Vi



TU. CHỦ TỊCH

GIÁM ĐỐC
 Director



Nguyễn Hà Minh Huy

Nguyễn Hà Minh Huy

Vũ Nam Hưng



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

Giá trị đọc trên phương tiện đo <i>Reading value on measuring equipment</i> (Vạch/ 0,01 mm)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn <i>Average reading value on standards</i> (kN)	Độ KĐBĐ mở rộng <i>Expanded uncertainty</i> k = 2; P ≈ 95% (%)
25	5,463	0,33
50	10,989	0,35
75	16,492	0,20
100	21,928	0,20
125	27,449	0,20
150	32,906	0,20
175	38,207	0,20
200	43,615	0,20
225	49,008	0,20

Phương trình hiệu chuẩn/ *Calibration equation* : $y = 0,2185x$

Ghi chú/ Notes :

+ y : giá trị tính toán / *Calculated value*, (kN)

+ x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ *Reading value on measuring equipment*, (Vạch/ 0,01 mm)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 11333



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 11336; SCM – 11337

Tên phương tiện đo :

MÁY THỬ NÉN

Object

COMPRESSION TESTING MACHINE

Kiểu : UTC – 70

Số hiệu : 6020214

Nơi sản xuất : Việt Nam

Type

Serial N.^o

Manufacturer

Đặc trưng kỹ thuật :

* Phạm vi đo/ Range : (0 ÷ 50) kN

Technical Specification

* Độ phân giải/ Resolution : 0,01 kN

Khách hàng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**

Customer

248/12 Nguyễn Văn Khỗi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

248/12 Nguyễn Văn Khỗi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Place of calibration

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration :

ĐLVN 108 : 2002

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions :

(25 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

TB.30 – Chuẩn lực / Force standard

TB.33 – Chuẩn lực / Force standard

Liên kết chuẩn/ Traceability :

VILAS 072

Hiệu lực/ Due date :

12 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment :

Không / No

Kết quả/ Results :

Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label :

SCM – 11336; SCM – 11337

Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng thực: 0.1.6.5.0.5.....

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

Quyển số: 01 / SC / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo ngày:

15 -12- 2025

01 / 12 / 2026

The calibration date should be recommended

TU. CHU TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH

TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC

Director

Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

Giá trị đọc trên phương tiện đo <i>Reading value on measuring equipment</i> (kN)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn <i>Average reading value on standards</i> (kN)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty <i>k = 2; P ≈ 95%</i> (%)
0	0	-	N/A
5	4,993	0,13	0,20
10	9,983	0,17	0,20
15	14,978	0,15	0,20
20	19,967	0,17	0,20
25	24,958	0,17	0,20
30	29,949	0,17	0,20
35	34,941	0,17	0,20
40	39,929	0,18	0,20

Phương trình hiệu chuẩn/ *Calibration equation* : $y = 0,9982x + 0,0016$

Ghi chú/ Notes

+ y : giá trị tính toán / *Calculated value*, (kN)

+ x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ *Reading value on measuring equipment*, (kN)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE**

Số/No : SCM – 10349; SCM – 10350

Tên phương tiện đo : **CÀN BENKELMAN/ BENKELMAN BEAM**
Object

Kiểu : N/A Số hiệu : N/A Nơi sản xuất : Việt Nam
Type Serial N.^o (SCM – 10349) Manufacturer

Đặc trưng kỹ thuật : * Tỷ lệ/ Ratio : 1 / 2 (1 m / 2 m)
Technical Specification * Phạm vi đo đồng hồ/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm
* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm
- Tem hiệu chuẩn/ Cal. Label : SCM – 10350

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
Customer 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
Nơi hiệu chuẩn : 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
Place of calibration

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : QTHC/SCM 05 : 2017

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions : (25 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used : TB.44 – Chuẩn độ dài / Length standards
TB.43 – Tấm kính phẳng / Flat glass

Liên kết chuẩn/ Traceability : VLAC – 1.0198; VILAS 036

Hiệu lực/ Due date : 12 / 2025; 09 / 2025

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Không / No

Kết quả/ Results : Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label : SCM – 10349; SCM – 10350

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 30 / 9 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 30 / 9 / 2026

The calibration date should be recommended
Số chứng thực: 01-SC-Y/BS TP.HCM ngày 30 tháng 9 năm 2025
Quyển số: 15-12-2023

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi

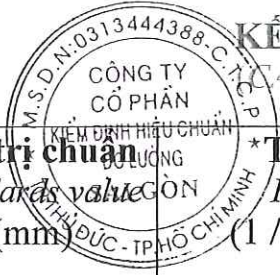


GIÁM ĐỐC

Director

Nguyễn Hà Minh Huy

Vũ Nam Hưng



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

STT Item	Giá trị chuẩn Standards value (mm)	Tỉ lệ / Ratio (1 / 2) mm	Giá trị đọc trên phương tiện đo Reading value on measuring equipment (mm)	
			Đi (Upward)	Về (Downward)
1	1,0	0,500	0,50	0,50
2	2,0	1,000	1,00	1,00
3	3,0	1,500	1,49	1,49
4	4,0	2,000	1,99	1,99
5	5,0	2,500	2,49	2,49
6	6,0	3,000	3,00	2,99
7	7,0	3,500	3,49	3,49
8	8,0	4,000	3,99	4,00
9	9,0	4,500	4,49	4,49
10	10,0	5,000	4,99	4,99

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 0,022 \mu\text{m}$; Với/ *With* : $k=2$, $P \approx 95 \%$

Chú ý/ *Attention*:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ *No* : SCM – 10349; SCM – 10350



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigoncm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 10351; SCM – 10352

Tên phương tiện đo : **KÍCH THỦY LỰC VÀ ĐỒNG HỒ ĐO ÁP SUẤT**
Object **HYDRAULIC JACK AND PRESSURE GAUGE**

Kiểu : N/A Số hiệu : N/A Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Type **Serial N^o (SCM – 10351) Manufacturer China**

Đặc trưng kỹ thuật : * Khả năng tạo lực danh nghĩa/ *Nominal capacity* : 200 kN
Technical Specification * Đồng hồ áp suất/ - Phạm vi đo/ *Range* : (0 ÷ 600) kg/cm²
Pressure gauge - Giá trị vạch chia/ *Division* : 10 kg/cm²
- Tem hiệu chuẩn/ *Cal. Label* : SCM – 10352

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC**
Customer **CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
Place of calibration

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : ĐLVN 108 : 2002

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : TB.31 – Chuẩn lực/ *Force standard*
TB.33 – Chuẩn lực/ *Force standard*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : VILAS 072

Hiệu lực/ *Due date* : 12 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không/ *No*

Kết quả/ *Results* : Trang/ *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM – 10351; SCM – 10352

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 30 / 9 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo:
The calibration date should be recommended **0.1 30/9/2026**
Quyển số: 01-SCT/BS

TP.HCM, ngày 30 tháng 9 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Việt

TUỘC CHU TỊCH



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

Giá trị đọc trên phương tiện đo <i>Reading value on measuring equipment</i> (kg/cm ²)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn <i>Average reading value on standards</i> (kN)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty <i>k = 2; P ≈ 95%</i> (%)
50	12,276	0,43
100	24,855	
150	37,626	
200	50,332	
250	63,193	
300	75,698	
350	90,248	
400	102,477	
450	114,419	
500	127,615	

Phương trình hiệu chuẩn/ *Calibration equation* : $y = 0,2572x - 0,8434$

Ghi chú/ Notes :

- + y : giá trị tính toán / *Calculated value*, (kN)
- + x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ *Reading value on measuring equipment*, (kg/cm²)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 10351; SCM – 10352



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ
Can Tho Verification and Metrology Quality JSC : ĐL CẦN THƠ
 Số 13/68 Trần Vĩnh Kiệt, Khu vực 1, Phường An Bình, Quận Ninh Kiều, TP. Cần Thơ
 ĐT : 0775.992665 - 0909.992665 - Email : doluongcantho@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM TRA KỸ THUẬT
(Technical Test Certificate)

Số (N^o) : 675.20/KĐ.DL CANTHO

1. Thiết bị (Equipment) : THƯỚC 3 m

- Mã hiệu (Model) : JSC-3
- Số chế tạo (Serial N^o) : 67520
- Nhà chế tạo (Manufacturer) : China
- Năm chế tạo (Manufacturer year) : N/A

2. Thông số kỹ thuật cơ bản (Basic technical parameter):

- Độ dài (Length of the ruler) : 3 m
- Vạch chia (Division) : 1 mm

3. Đơn vị sử dụng: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

(User) 248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

4. Kết quả (result) : Thiết bị đã được kiểm tra kỹ thuật, các thông số kỹ thuật đảm bảo yêu cầu theo thiết kế của nhà chế tạo. Thiết bị đủ điều kiện để đưa vào sử dụng

(The equipment has been tested technically, the technical parameters ensure the requirements according to the manufacturer's design. Equipment is eligible to put into use).

5. Ngày kiểm tra (Inspection date) : 12-12-2025


6. Tem (Stamp N^o) : 675.25/20

7. Ngày khuyến nghị kiểm tra tiếp theo (Recommended next test date) : 12-12-2026

Tp. Cần Thơ, ngày 13 tháng 12 năm 2025

Người thực hiện

(Inspector)


Lâm Quốc Dương

Chứng thực bản sao đúng với bản chính
 Số chứng thực:0.1.6.6.5.3.....
 Quyền số:01-SCT/BS

Ngày: 16 -12- 2025

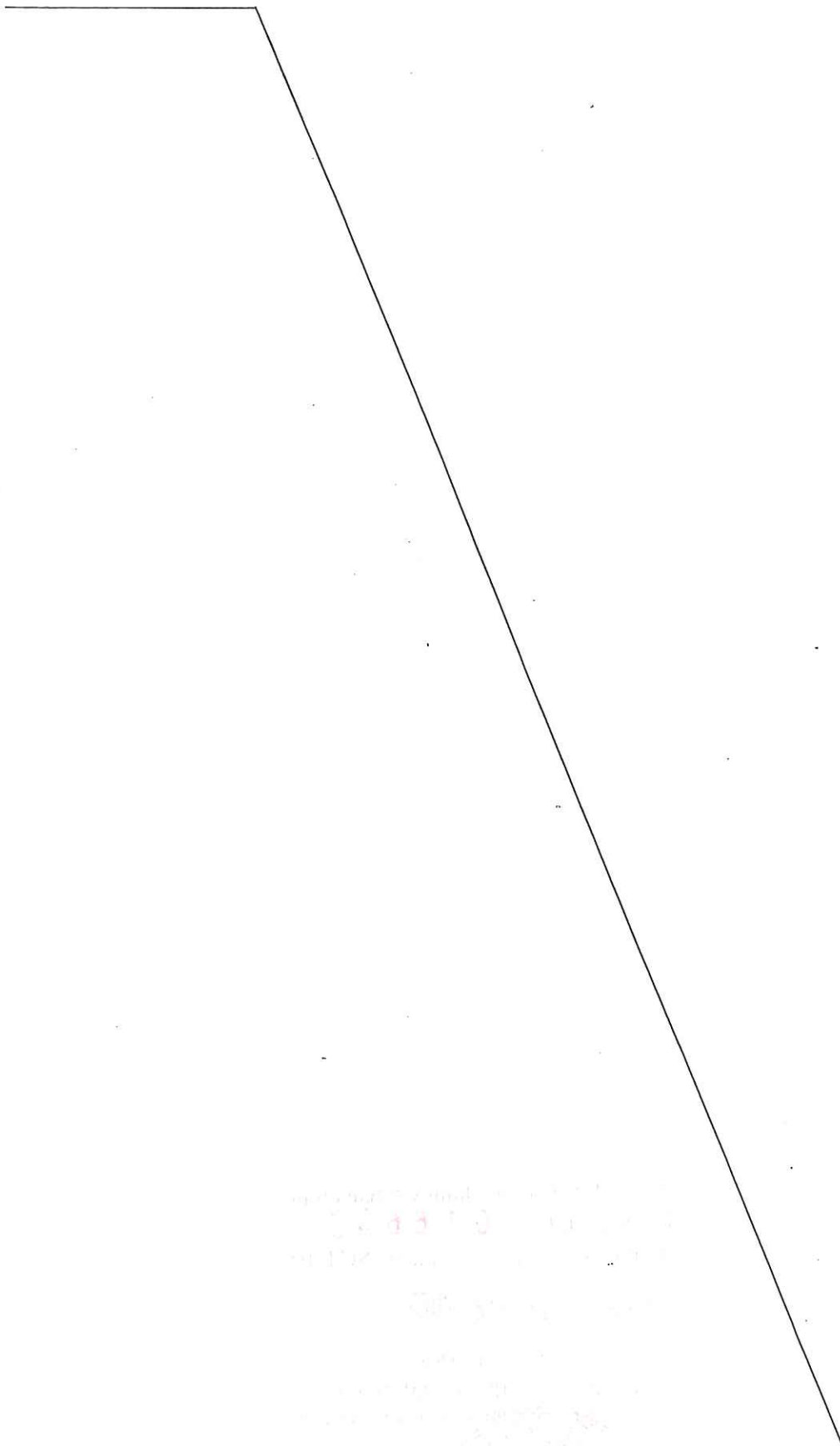
TU. CHỦ TỊCH
 PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
 HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI



Ký, GIÁM ĐỐC
 PHÓ GIÁM ĐỐC


 Nguyễn Hữu Nghị

Vũ Nam Hưng



1983
1984
1985
1986
1987
1988
1989
1990
1991
1992
1993
1994
1995
1996
1997
1998
1999
2000
2001
2002
2003
2004
2005
2006
2007
2008
2009
2010
2011
2012
2013
2014
2015
2016
2017
2018
2019
2020
2021
2022
2023
2024
2025



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)
SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION



Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường 9, Quận Tân Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmcdichvukh@scmc.vn

Số (N^o):
SG25 – Đ050/3

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/Date: 27/02/2025
Trang/Page: 1/1

1. Phương tiện đo/Object: Máy đo ứng suất, chuyển vị, gia tốc (Đo dao động)
2. Nơi sản xuất/Manufacturer: National Instruments
3. Kiểu/Type: NI9205 SN: 018D885A ID: N/A
4. Đặc trưng kỹ thuật/Specification:
 - Đo biến dạng bằng Strain Gauge, 1/4 cầu, 120 Ohm, 10 kênh
Độ phân giải 24 bit, tốc độ lấy mẫu 10,000 mẫu/giây/ kênh
 - Đo lực, chuyển vị, áp suất từ các cảm biến mạch cầu Strain Gauge, nhiệt độ, 10 kênh
Độ phân giải 24 bit, tốc độ lấy mẫu 50,000 mẫu/giây/ kênh
 - Đo gia tốc, IEPE, 3 kênh
Độ phân giải 24 bit, tốc độ lấy mẫu 12,000 mẫu/giây/kênh
5. Khách hàng/Customer: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH & PHÁT TRIỂN

KHOA HỌC CÔNG NGHỆ MIỀN NAM

Địa chỉ/Address: Số 37/17/11 Hà Huy Giáp, Phường Thạnh Lộc, Quận 12, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi hiệu chuẩn/Place of Calibration: PTN SMC
- Địa chỉ/Address: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường 9, Quận Tân Bình, Tp. Hồ Chí Minh
7. Tiêu chuẩn tham khảo/Reference Standard: Manufacture's spec
8. Môi trường hiệu chuẩn/Calibration Environment: Nhiệt độ: 24,3 °C, Độ ẩm: 56 % RH
9. Hiệu chỉnh phương tiện đo/Adjustment: Không / No
10. Ngày hiệu chuẩn/Date of Calibration: 27/02/2025
11. Tem hiệu chuẩn/Calibration Label: SG25 – Đ050/3
12. Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới /Recalibration due: 27/02/2026
13. Kết quả/Results:

- Condition when received: Within specification
- Condition at the time of calibration: Within specification

Trưởng Phòng Đo Lường
Head of the Measurement Laboratory
Số chứng thực: 016620
Ngày: 16-12-2025

Giám Đốc
Director

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.

Vũ Nam Hưng



CÔNG TY CỔ PHẦN GIÁM ĐỊNH HOÀNG GIA
Hoanggia Inspection Joint stock Company

Head Office: 109 Nguyen Thi Minh Khai Str., Tam Thang Ward, HCM City, Vietnam - Tel: 0908 776190 - Email: hoangcongcong@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM TRA
(INSPECTION CERTIFICATE)

Số/No: HG321726

Ngày/Date: 11/12/2025

- Khách hàng (Customer): Công ty Cổ phần Tư vấn Kiểm định KHCN XD Miền Nam
Phòng Thí nghiệm & Kiểm định Xây dựng LAS-XD911
- Địa chỉ (Address): 284/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh
(284/12 Nguyen Van Khoi Str., Thong Tay Hoi Ward, Ho Chi Minh City)
- Tên thiết bị (Name of Instrument): Thiết bị kiểm tra cọc động (Pile Drilling Analyzer)
- Ngày kiểm tra (Inspection date): 11/12/2025 (December 11, 2025)

I- QUY CÁCH KỸ THUẬT (SPECIFICATION)

- Kiểu (Model): PDA-PAK
- Số hiệu (Serial number): 3767L
- Nhà sản xuất (Manufacture): PDI – U.S.A

II- PHƯƠNG PHÁP KIỂM TRA (INSPECTION METHOD)

- Phương pháp KT (Inspection method): ASTM D4945-12

III- KẾT QUẢ KIỂM TRA (INSPECTION RESULTS)

- Kết quả (Results): Thiết bị hoạt động bình thường (The device works normally)
Thiết bị PDA-PAX phù hợp để kiểm tra cọc theo tiêu chuẩn ASTM D4945-12 (The PDA-PAX is suitable for pile testing in accordance with ASTM D4945-12)

- Tem kiểm tra (Inspection label): HCC 1726

- Ngày hết hạn (Expire date): 11/12/2026 (December 11, 2026)

Chứng thực bản sao đúng với bản chính
 Số chứng thực: 016508
 Quyền số: 01-SCT/BS ..

GIÁM ĐỊNH VIÊN ngày: 15-12-2025

(Inspector)

NGUYỄN VĂN HUỲNH

TU. CHỦ TỊCH
 PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
 HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

GIÁM ĐỐC
 (Director)
 CÔNG TY
 CỔ PHẦN
 GIÁM ĐỊNH
 HOÀNG GIA
 HOÀNG CÔNG TÙNG



CÔNG TY CỔ PHẦN GIÁM ĐỊNH HOÀNG GIA
Hoanggia Inspection Joint stock Company

Head Office: 109 Nguyen Thi Minh Khai Str., Tam Thang Ward, HCM City, Vietnam - Tel: 0908 776190 - Email: hoangcongzung@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM TRA
(INSPECTION CERTIFICATE)

Số/No: HG321724

Ngày/Date: 11/12/2025

- Khách hàng (Customer): Công ty Cổ phần Tư vấn Kiểm định KHCN XD Miền Nam
 Phòng Thí nghiệm & Kiểm định Xây dựng LAS-XD911
- Địa chỉ (Address): 284/12 Nguyễn Văn Khỗi, Phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh
 (284/12 Nguyen Van Khoi Str., Thong Tay Hoi Ward, Ho Chi Minh City)
- Tên thiết bị (Name of Instrument): Thiết bị Siêu âm cọc khoan nhồi (Cross Hole Analyzer)
- Ngày kiểm tra (Inspection date): 11/12/2025 (December 11, 2025)

I- QUY CÁCH KỸ THUẬT (SPECIFICATION)

- Kiểu (Model): CHAMP
- Số hiệu (Serial number): 6338X
- Nhà sản xuất (Manufacture): PDI – U.S.A

II- PHƯƠNG PHÁP KIỂM TRA (INSPECTION METHOD)

- Phương pháp KT (Inspection method): ASTM D6760, TCVN 9396:2012

III- KẾT QUẢ KIỂM TRA (INSPECTION RESULTS)

- Kết quả (Results): Thiết bị hoạt động bình thường (The device works normally)
 Thiết bị CHAMP phù hợp để kiểm tra tính đồng nhất của bê tông
 cọc khoan nhồi theo tiêu chuẩn ASTM D6760, TCVN 9396:2012
 (The CHAMP equipment is suitable for testing the uniformity of
 bored pile concrete according to ASTM D6760; TCVN 9396:2012)

- Tem kiểm tra (Inspection label): HCC 1724

- Ngày hết hạn (Expire date): **Chứng thực bản sao đúng ngày 11/12/2026** (December 11, 2026)

Số chứng thực:**016608**.....

Quyển số:**01-SCT/BS**.....

GIÁM ĐỊNH VIÊN Ngày: **15-12-2025**

(Inspector)

TUỶ CHỨC TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
 HẠNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

NGUYỄN VĂN HUỲNH



GIÁM ĐỐC

(Director)

HOÀNG CÔNG TÙNG





CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE**

Số/No : SCM – 11317

Tên phương tiện đo :

TỦ TẠO MÔI TRƯỜNG/

Object

CONSTANT TEMPERATURE HUMIDITY CURING CABINET

Kiểu : **HBY – 40B**

Số hiệu : **Không rõ/**

Nơi sản xuất :

Trung Quốc/

Type

Serial N.^o

N/A

Manufacturer

China

Đặc trưng kỹ thuật :

* Phạm vi nhiệt độ/ *Range* : **Đến/ Up to 50 °C**

Technical Specification

* Độ phân giải / *Resolution* : **0,1 °C**

* Phạm vi độ ẩm/ *Range* : **Đến/ Up to 99 % RH**

* Độ phân giải/ *Resolution* : **1 % RH**

Khách hàng :

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC

Customer

CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Place of calibration

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* :

QTHC/SCM 08 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* :

(26 ± 2) °C; (60 ± 10) %RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

TB.35 – Chuẩn nhiệt độ/

Temperature Standard

TB.15–Nhiệt ẩm kế chuẩn điện tử/

Digital Hygro – Thermometer

Liên kết chuẩn/ *Traceability* :

VILAS 1462; VILAS 709

Hiệu lực/ *Due date* :

10 / 2026; 06 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Không / No

Kết quả/ *Results* :

Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* :

SCM – 11317

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

01/12/2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo/

01/12/2026

The calibration date should be recommended

Ngày: **15-12-2025**

TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab

Tôn Nhất Vi

TUQ. CHỦ TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ

KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN



GIÁM ĐỐC

Director

Nguyễn Hà Minh Huy

Vũ Nam Hưng



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

1. Nhiệt độ/ *Temperature* (°C)

Giá trị cài đặt/ <i>Set Value</i> (°C)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ <i>Average reading value on standards</i> (°C)	Giá trị chỉ thị/ <i>Indicated value</i> (°C)	Số hiệu chỉnh/ <i>Correction</i> (°C)	Độ KĐBĐ mở rộng/ <i>Expanded uncertainty</i> k = 2; P ≈ 95% (°C)
26	26,4	26,0	0,4	0,5

2. Độ ẩm/ *Humperdity* : (%RH)

Giá trị cài đặt/ <i>Set Value</i> (%RH)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ <i>Average reading value on standards</i> (%RH)	Giá trị chỉ thị/ <i>Indicated value</i> (%RH)	Sai số/ <i>Error</i> (%RH)	Độ KĐBĐ mở rộng/ <i>Expanded uncertainty</i> k = 2; P ≈ 95% (%RH)
90	90	93	-3	4,8
	91	93	-2	4,8
	91	93	-2	4,8

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 11317



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ
Can Tho Verification and Metrology Quality JSC : ĐL CẦN THƠ
Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, Khu vực 1, Phường An Bình, Quận Ninh Kiều, TP. Cần Thơ
ĐT : 0775.992665 - 0909.992665 - Email : doluongcantho@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM TRA KỸ THUẬT
TECHNICAL INSPECTION CERTIFICATE
Số (No): 67502/KĐ.DL.CANTHO

1. Thiết bị (Equipment): MÁY GÔNG TỪ

- Mã hiệu (Model) : Y-8
- Số chế tạo (Serial No) : 24030125
- Nhà chế tạo (Manufacturer) : Timtec
- Năm chế tạo (Manufacturer year) : 2024

2. Thông số kỹ thuật cơ bản (Basic technological parameters on)

- Nguồn điện (Electric supply) : 220V
- Công suất (Rated output) : 50 Hz
- Kích thước bao (Dimension LxWxH) : (220 x 46 x 155) mm
- Chiều dày dây cáp nguồn (Power cable thickniss) : 2 m
- Khoảng cách giữa hai tâm cực từ (Distace between two centers) : 135 mm
- Lực nâng (Lifting force) : 2,4 kg

**3. Thuộc đơn vị (The present user): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**

Địa chỉ (Add): 248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

4. Kết quả: Thiết bị đã được kiểm tra kỹ thuật, hoạt động bình thường.

(The device has been technically inspected and is functioning normally.)

5. Ngày kiểm tra (Inspection date) : 12-12-2025

6. Tem (label) : 675.25/02

7. Ngày kiểm tra kế tiếp (Net test date) : 12-12-2026

Tp. Cần Thơ, ngày 13 tháng 12 năm 2025

Người Thực hiện
Inspector



Lâm Quốc Dương

Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng thực: 016657

Quyển số: 01-SCT/BS

Ngày: 16-12-2025

TU. CHỦ TỊCH
PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH THÔNG TÂY HỘI

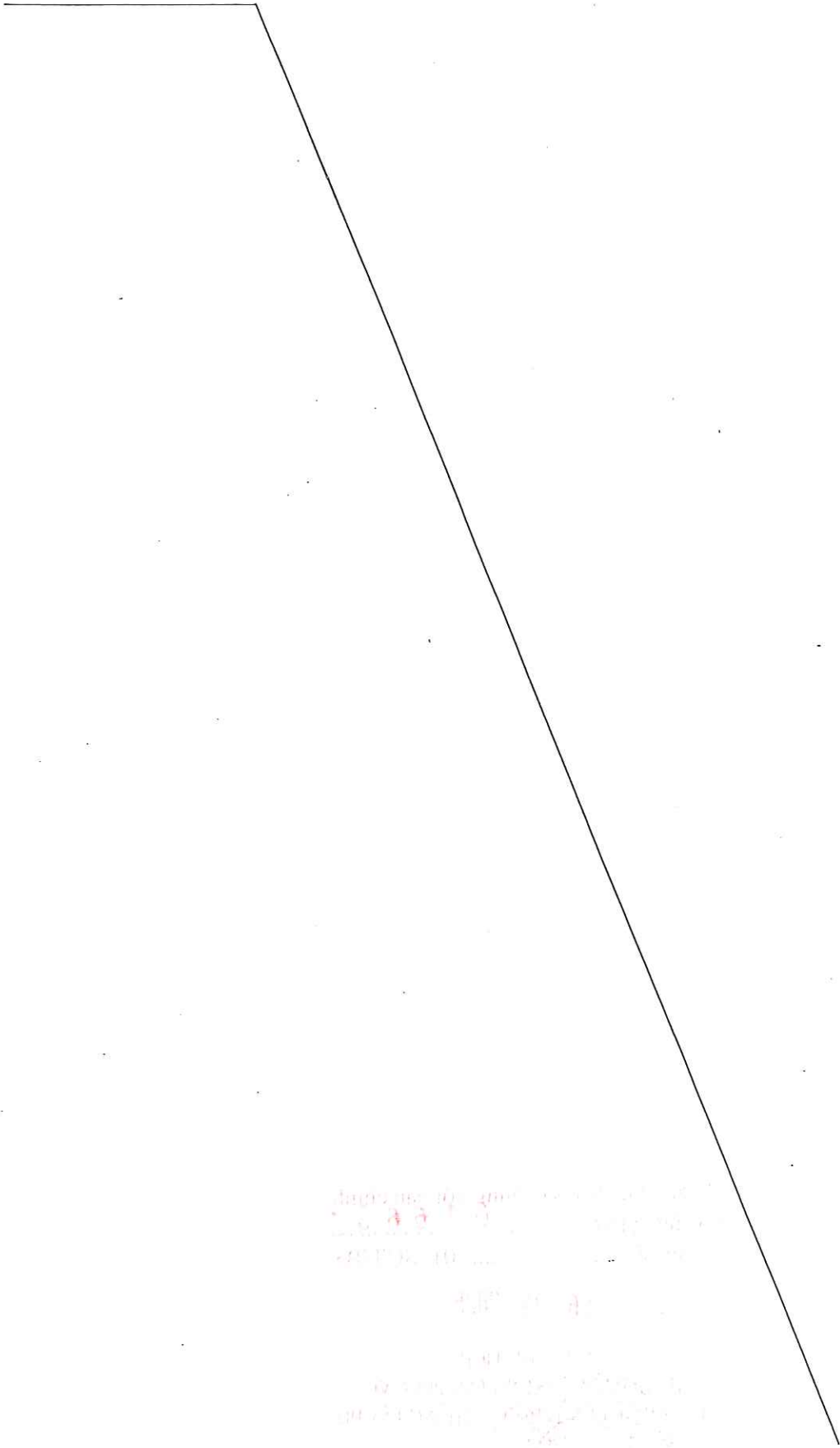


K.T. GIÁM ĐỐC
Director
PHÓ GIÁM ĐỐC




Nguyễn Hữu Nghị

Vũ Nam Hưng



Handwritten text, possibly a signature or date, located in the lower right quadrant of the page. The text is faint and difficult to read.



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 11321

Tên phương tiện đo :

Object

BÚA THỬ BÊ TÔNG/

CONCRETE TEST HAMMER

Kiểu : N34

Type

Số hiệu :

Serial N^o

132316

Nơi sản xuất :

Manufacturer

Matest – Ý/

Italy

Đặc trưng kỹ thuật :

Technical Specification

* Phạm vi đo/ Range : (10 ÷ 70) MPa; (10 ÷ 100) R

* Giá trị vạch chia/ Division : 1 R

Khách hàng :

Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC

CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

248/12 Nguyễn Văn Khỗi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

Place of calibration

248/12 Nguyễn Văn Khỗi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration :

ĐLVN 150 : 2004

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions :

(25 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

TB.25 - Chuẩn độ cứng / Hardness standard

Liên kết chuẩn/ Traceability :

C 390 - Matest - Italy

Hiệu lực/ Due date :

N/A

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment :

Không / No

Kết quả/ Results :

Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label :

SCM – 11321

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

01 / 12 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

01 / 12 / 2026

The calibration date should be recommended

Ngày: 15 -12- 2025 TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab

Tôn Nhất Vi

Tôn Nhất Vi

TU. CHỦ TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG AN PHÚC VỤ

HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN

GIÁM ĐỐC

Director

Nguyễn Hà Minh Huy

Nguyễn Hà Minh Huy



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)**

TB. 25 Chuẩn độ cứng/ *Hardness standard*
(82 ± 2) R

Lần thứ	2 nd	3 rd	4 th	5 th	6 th	7 th	8 th	9 th	10 th	
Giá trị đọc trên phương tiện đo/ <i>Reading value on measuring equipment (R)</i>										
R	80	80	81	80	80	80	80	81	80	80

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 0,30 \%$ (Với/ *With* : $k = 2, P \approx 95 \%$)

Chú ý/ *Attention:*

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ *No* : SCM – 11321



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

Can Tho Verification and Metrology Quality JSC : DL CẦN THƠ

Số 13/68 Trần Vĩnh Kiệt, Khu vực 1, Phường An Bình, Quận Ninh Kiều, TP. Cần Thơ

ĐT : 0775.992665 - 0909.992665 - Email : doluongcantho@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM TRA KỸ THUẬT

(Technical Test Certificate)

Số (N^o) : 675.01/KĐ.DL CANTHO

1. Thiết bị (Equipment) : MÁY SIÊU ÂM BÊ TÔNG (Concrete ultrasonic machine)

- Mã hiệu (Model) : C369N
- Số chế tạo (Serial N^o) : C369N/AA/0056
- Nhà chế tạo (Manufacturer) : Matest
- Năm chế tạo (Manufacturer year) : Không rõ

2. Thông số kỹ thuật cơ bản (Basic technical parameter):

- Khoảng đo (Measuring range) : (0 ÷ 3000) μ s
- Độ phân giải (Resolution) : 0,1 μ s

3. Đơn vị sử dụng (User): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

- Địa chỉ (Add): 248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

4. Kết quả: Thiết bị đã được kiểm tra kỹ thuật, hoạt động bình thường.

(The device has been technically inspected and is functioning normally.)

5. Ngày kiểm tra (Inspection date) : 12-12-2025

6. Tem (Stamp N^o) : 675.25/01

7. Ngày khuyến nghị kiểm tra tiếp theo (Recommended next test date) : 12-12-2026

Tp. Cần Thơ, ngày 13 tháng 12 năm 2025

(Date of issue)

Người Thực hiện

(Tested by)

Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng thực: 01.66.5.3.....

Quyển số: 01-SCT/BS.....

Ngày: 16-12-2025

TU. CHỦ TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ

HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

Lâm Quốc Dương



GIÁM ĐỐC

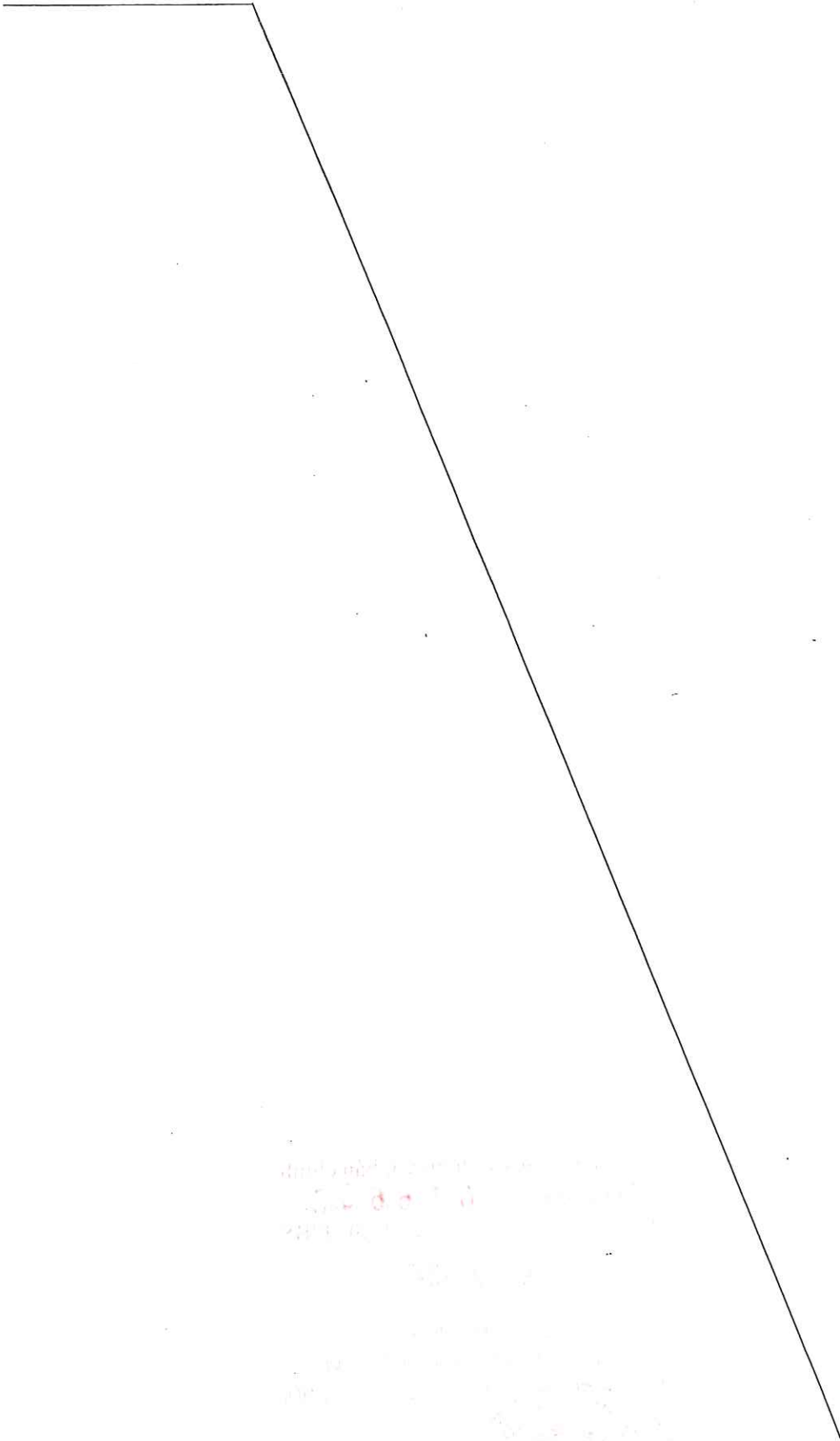
(Director)

PHÓ GIÁM ĐỐC



Nguyễn Hữu Nghị

Vũ Nam Hưng





CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigoncm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 10707

Tên phương tiện đo :
Object

**MÁY ĐO ĐỘ DÀY LỚP PHỦ/
COATING THICKNESS GAUGE**

Kiểu : JITAI6103
Type

Số hiệu : TCCH2506060523
Serial N^o

Nơi sản xuất : JIMTEC
Manufacturer

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 99) μm; (100 ÷ 1 250) μm
* Độ phân giải/ *Resolution* : 0,1 μm; 1 μm

Khách hàng :
Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
248/12 Nguyễn Văn Khối, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

Phòng Đo Lường Hiệu Chuẩn
Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Đo Lường Sài Gòn

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* :

QTHC/SCM 24 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* :

(25 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Bộ tấm chuẩn/ *Calibration foils*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* :

PosiTector Standard - USA

Hiệu lực/ *Due date* :

N/A

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Có / *Yes*

Kết quả/ *Results* :

Trang / *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* :

SCM – 10707

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

21 / 10 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo:
The calibration date should be recommended

Chứng thực bản sao đúng với bản chính
Số chứng thực: 0165/06/2026

Quyển số: 01-SCT/BS

TP HCM, ngày 21 tháng 10 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab

Tôn Nhất Vi

TUỶ CHỨC TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ

QUẢN LÝ CHẤT LƯỢNG CÔNG PHƯỜNG

CÔNG TY CỔ PHẦN

KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN

ĐO LƯỜNG

SÀI GÒN

TP. THỦ ĐỨC - TP. HỒ CHÍ MINH

GIÁM ĐỐC

Director



Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

STT Item	Giá trị chuẩn Standards value (μm)	Giá trị đọc trên phương tiện đo Reading value on measuring equipment (μm)	
		Loại Fe (Type Fe)	Loại NFe (Type NFe)
1	0	0,0	0,0
2	50	49,6	50,1
3	101	101	102
4	257	255	257
5	501	499	501
6	735	733	734
7	1010	1002	1008

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 1,1 \mu\text{m}$; Với/ *With* : $k = 2$, $P \approx 95 \%$

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 10707



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE**

Số/No : SCM – 11322

Tên phương tiện đo : **KÍCH THỦY LỰC VÀ ĐỒNG HỒ ĐO ÁP SUẤT**
Object **HYDRAULIC JACK AND PRESSURE GAUGE**

Kiểu : Không rõ/ Số hiệu : 01 Nơi sản xuất : OSAKA
Type N/A Serial N.^o Manufacturer

Đặc trưng kỹ thuật : * Khả năng tạo lực danh nghĩa/ Nominal capacity : 3 000 kN
Technical Specification * Đồng hồ áp suất/ - Phạm vi đo/ Range : (0 ÷ 700) kg/cm²
Pressure gauge - Giá trị vạch chia/ Division : 10 kg/cm²

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC**
Customer **CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**

248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
Place of calibration

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : ĐLVN 108 : 2002

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions : (26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used : TB.32 – Chuẩn lực/ Force standard

TB.33 – Chuẩn lực/ Force standard

Liên kết chuẩn/ Traceability : VILAS 072

Hiệu lực/ Due date : 12 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Không / No

Kết quả/ Results : Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label : SCM – 11322

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 01 / 12 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo/ The calibration date should be recommended : 01 / 12 / 2026

Chứng thực bản sao đúng với bản chính
Chứng thực : 01.65.06
01-SCT/BS

Ngày: 15-12-2025 HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab

Tôn Nhất Vi

TU. CHU TỊCH

CHỖ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
CÔNG TY CỔ PHẦN
KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN
ĐO LƯỜNG
SÀI GÒN



GIÁM ĐỐC

Director

Nguyễn Hà Minh Huy

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)**



Giá trị đọc trên phương tiện đo/ <i>Reading value on measuring equipment</i> (kg/cm ²)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ <i>Average reading value on standards</i> (kN)	Độ KĐBĐ mở rộng/ <i>Expanded uncertainty</i> k = 2; P ≈ 95% (%)
100	444,387	0,30
200	925,434	
300	1398,413	
400	1896,550	
500	2350,367	
600	2823,730	

Phương trình hiệu chuẩn/ *Calibration equation* : $y = 4,7628x - 27,1515$

Ghi chú/ Notes :

- + y : giá trị tính toán / *Calculated value*, (kN)
 - + x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ *Reading value on measuring equipment*, (kg/cm²)
- (Với / *With* : $x \geq 30$ kg/cm²)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 11322



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigonscm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 11323

Tên phương tiện đo : **KÍCH THỦY LỰC VÀ ĐỒNG HỒ ĐO ÁP SUẤT**
Object **HYDRAULIC JACK AND PRESSURE GAUGE**

Kiểu : KTL – 600T Số hiệu : 002 Nơi sản xuất : Việt Nam
Type Serial N^o Manufacturer

Đặc trưng kỹ thuật : * Khả năng tạo lực danh nghĩa/ *Nominal capacity* : 6 000 kN
Technical Specification * Đồng hồ áp suất/ - Phạm vi đo/ *Range* : (0 ÷ 700) kg/cm²
Pressure gauge - Giá trị vạch chia/ *Division* : 10 kg/cm²

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC**
Customer **CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
Place of calibration

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : ĐLVN 108 : 2002

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : TB.04 – Chuẩn lực/ *Force standard*
TB.40 – Chuẩn lực/ *Force standard*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : VILAS 072

Hiệu lực/ *Due date* : 05 / 2027

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không / *No*

Kết quả/ *Results* : Trang / *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM – 11332

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 01 / 12 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo/ *The calibration date should be recommended* : 01 / 12 / 2026

Ngày: 15-12-2025 TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab

TU. CHU TỊCH

GIÁM ĐỐC
Director

Tôn Nhật Vi



Nguyễn Hà Minh Huy



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)**

Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (kg/cm²)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on standards (kN)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty k = 2; P ≈ 95% (%)
100	1004,760	0,30
200	2008,931	
300	3012,607	
400	4016,467	
480	4819,987	
580	5823,756	
		Giá trị tính toán/ Calculator Value
Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 10,0395x + 0,8464$		

Ghi chú/ Notes :

- + y : giá trị tính toán / Calculated value, (kN)
 - + x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment, (kg/cm²)
- (Với/ With : $x \geq 30$ kg/cm²)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.

Số/ No : SCM – 11332



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigonscm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO – KIỂM
MEASURING & TESTING CERTIFICATE

Số/No : SCM – 1786

Tên thiết bị :

SÀNG THỬ NGHIỆM/ TEST SIEVES

Object

Kiểu : Không rõ/
Type N/A

Số hiệu : Không rõ/
Serial N.^o N/A

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Kích thước lỗ danh nghĩa : (0,075 x 0,075) mm
Nominal sizes of openings

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

Nơi kiểm tra :
Place of checked

248/12 Nguyễn Văn Khối, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
248/12 Nguyễn Văn Khối, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ In accordance with :

Đo trực tiếp/ Direct measure

Tham khảo/ Referring to :

ASTM E 11-17 và GB/T6003.1-2022

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions :

(23 ± 2) °C; (55 ± 5) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Kính hiển vi công cụ/ Microscope

Liên kết chuẩn/ Traceability :

VILAS 072

Hiệu lực/ Due date :

09 / 2026

Hiệu chỉnh thiết bị/ Adjustment :

Không / No

Kết quả/ Results :

Phù hợp yêu cầu theo/ Comply with :
ASTM E 11-17 và GB/T6003.1-2022

Tem nhận dạng/ identification label :

SCM – 1786

Ngày đo kiểm/ Date of measure :

01 / 12 / 2025

Ngày đề nghị đo kiểm tiếp theo :

Chứng thực bản sao đúng với bản chính
Số chứng thực: 016507 / 12 / 2026

The measure date should be recommended

Quyển số: 01 - SCT/BS

TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC

Director

Nguyễn Hà Minh Huy



Vũ Nam Hưng



**KẾT QUẢ KIỂM TRA
(CHECKED RESULTS)**

Kích thước lỗ danh nghĩa/ Nominal sizes of openings (mm)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on standard (mm)	Độ lệch chuẩn/ Standard deviation (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng Expanded uncertainty k = 2; P ≈ 95% (mm)
Y (openings) = 0,075	0,076	0,002	0,003
X (openings) = 0,075	0,076	0,002	

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/No : SCM – 1786



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigonscm.com.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO – KIỂM
MEASURING & TESTING CERTIFICATE**

Số/No : SCM – 1785

Tên thiết bị : **SÀNG THỬ NGHIỆM/ TEST SIEVES**
Object

Kiểu : Không rõ/ Số hiệu : Không rõ/ Nơi sản xuất : Trung Quốc /
Type N/A Serial N.^o N/A Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật : * Kích thước lỗ danh nghĩa : (0,09 x 0,09) mm
Technical Specification Nominal sizes of openings

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
Customer
248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
Nơi kiểm tra : 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
Place of checked

Phương pháp thực hiện/ In accordance with : Đo trực tiếp/ Direct measure
Tham khảo/ Referring to ASTM E 11 - 17

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions : (23 ± 2) °C; (55 ± 5) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used : Kính hiển vi công cụ/ Microscope

Liên kết chuẩn/ Traceability : VILAS 072

Hiệu lực/ Due date : 09 / 2026

Hiệu chỉnh thiết bị/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Phù hợp yêu cầu theo/ Comply with ASTM E 11-17

Tem nhận dạng/ identification label : SCM – 1785

Ngày đo kiểm/ Date of measure : 01 / 12 / 2025

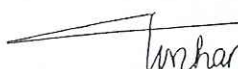
Ngày đề nghị đo kiểm tiếp theo : 01 / 12 / 2026

The measure date should be recommended
Số chứng thực: 01-SC1785
Quyển số: TP.HCM ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

15 -12- 2025

GIÁM ĐỐC
Director


Tôn Nhất Vi




Nguyễn Hà Minh Huy

Vũ Nam Hưng



KẾT QUẢ KIỂM TRA (CHECKED RESULTS)

Kích thước lỗ danh nghĩa/ <i>Nominal sizes of openings</i> (mm)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ <i>Average reading value on standard</i> (mm)	Độ lệch chuẩn/ <i>Standard deviation</i> (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng <i>Expanded uncertainty</i> $k = 2; P \approx 95\%$ (mm)
Y (<i>openings</i>) = 0,09	0,901	0,001	0,003
X (<i>openings</i>) = 0,09	0,901	0,001	

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 1785



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

(Can Tho Verification and Metrology Quality Joint Stock Company)

DL CẦN THƠ : ĐK 390

Địa chỉ (Add): Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình, quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ
(No.13/68 Tran Vinh Kiet, Area 1, An Binh Ward, Ninh Kieu District, Can Tho City)

Điện thoại (Tel): 0909 992 665 - 0775 992 665 - Website: doluongcantho.com

ISO/IEC 17025

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

CALIBRATION CERTIFICATE

Số (N^o): 495.05D/0925

Tên phương tiện đo (Object): **ĐỒNG HỒ SO (DIAL INDICATORS)**

Kiểu (Type): N/A

Số hiệu (Serial N^o): 49603 Mã nhận dạng (ID): N/A

Nơi sản xuất (Manufacturer): GuoGen Năm sản xuất (Year): N/A

Đặc trưng kỹ thuật (Specifications):
 - Phạm vi đo (Measuring range): (0 ÷ 10) mm
 - Giá trị độ chia (Division): 0,01 mm

Cơ sở sử dụng: **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
(Customer) 248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn: **CÔNG TY CP KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ**
(Place of calibration) Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình, Tp. Cần Thơ

Phương pháp thực hiện: ĐLVN 75 : 2001 Đồng hồ so - Quy trình hiệu chuẩn
(Method of calibration)

Chuẩn sử dụng (Standards used):

Mã số (ID)	Tên chuẩn (Description)	Liên kết chuẩn (Traceability)	Hiệu Lực (Due Date)
17D/HC	Thiết bị kiểm đồng hồ so (Dial gage tester)	VMI	12-2025

Môi trường hiệu chuẩn (Calibration environment): (26,9 ÷ 27,2) °C (56 ÷ 57) %RH

Hiệu chỉnh (Adjustment): Không (No) Có (Yes)

Kết quả (Results): Xem kết quả trang sau (See the results on the next page)

Tem hiệu chuẩn (Calibration label): 495.25D/05

Ngày hiệu chuẩn (Date of calibration): 19-9-2025

Ngày khuyến nghị hiệu chuẩn tiếp theo (Recommended recalibration date): 19-9-2026

Tp. Cần Thơ, ngày 25 tháng 9 năm 2025

Chứng thực bản sao đúng với bản chính (Date of issue)

P. TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

D. (Head of Metrology)

Số chứng thực: 016508

Quyển số: 01-SCT/BK

KT. GIÁM ĐỐC

(Director)

PHÓ GIÁM ĐỐC

Ngày: 15-12-2025



VILAS 1265



Trần Minh Minh

Nguyễn Hữu Nghị

Trang:
(No of Paper)

1/2

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty DL Cần Thơ
(This calibration shall not be reproduced except in full and without the written approval of DL Can Tho)



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

CALIBRATION RESULTS

Số (N°): 495.05D/0925

Kết quả (Results) :

- Sai số tổng (Total error on wide range)	:	7 μm
- Sai số thành phần (Partial error)		
1/10 vòng (circle)	:	4 μm
1/2 vòng (circle)	:	3 μm
1 vòng (circle)	:	4 μm
1/5 phạm vi đo (measuring range)	:	4 μm
- Độ hồi sai (Retrace error)	:	3 μm
- Độ lặp lại (Repeatability)	:	1 μm
Độ không đảm bảo đo (Uncertainty)	:	6,00 μm

- Độ không đảm bảo đo với hệ số phủ $k = 2$, mức tin cậy 95%.

(The uncertainty with coverage factor $k = 2$, at 95% confidence level)

- Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

(This measuring instrument is not used for quantifying goods and services in trading, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment, law and in other public service activities)

- Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

(This measuring instrument is not to be used directly for the verification of group 2 measuring instruments)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigonscm.com.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE**

Số/No : SCM – 11324

Tên phương tiện đo :
Object

ĐỒNG HỒ SO/ DIAL INDICATOR

Kiểu : Không rõ/
Type N/A

Số hiệu : 52273
Serial N.^o

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm
* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Khách hàng :
Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration :

QTHC/SCM 03 : 2017

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions :

(23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

TB.42 – Thiết bị kiểm tra đồng hồ so/
Dial Gage Tester

Liên kết chuẩn/ Traceability :

VILAS 1462

Hiệu lực/ Due date :

10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment :

Không / No

Chứng thực bản sao đúng với bản chính
Số chứng thực: 016508
Quyển số: 01-SCT/BS

Kết quả/ Results :

Trang / Page : 2/2 Ngày: 15 -12- 2025

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label :

SCM – 11324

TUQ.CHU TỊCH
GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

01 / 12 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

01 / 12 / 2026

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

Imhar

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC

Director

Vũ Nam Hương

Nguyễn Hà Minh Huy



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
CALIBRATION RESULTS**

STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Sai lệch (μm) Difference	
		Đi (Upward)	Về (Downward)
1	1,0	-4	-4
2	2,0	-4	-4
3	3,0	-5	-5
4	4,0	-4	-4
5	5,0	-4	-4
6	6,0	-4	-4
7	7,0	-5	-5
8	8,0	-4	-4
9	9,0	-4	-4
10	10,0	-5	-5

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $-U = 5,8 \mu\text{m}$; Với/ *With* : $k=2$, $P \approx 95 \%$

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 11324



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

(Can Tho Verification and Metrology Quality Joint Stock Company)

DL CẦN THƠ : ĐK 390

Địa chỉ (Add): Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình, quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ
(No.13/68 Tran Vinh Kiet, Area 1, An Binh Ward, Ninh Kieu District, Can Tho City)

Điện thoại (Tel): 0909 992 665 - 0775 992 665 - Website: doluongcantho.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

CALIBRATION CERTIFICATE

Số (N^o): 495.06D/0925

Tên phương tiện đo (Object): **ĐỒNG HỒ SO (DIAL INDICATORS)**
 Kiểu (Type): N/A
 Số hiệu (Serial N^o): 756741 Mã nhận dạng (ID): N/A
 Nơi sản xuất (Manufacturer): N/A Năm sản xuất (Year): N/A
 Đặc trưng kỹ thuật (Specifications):
 - Phạm vi đo (Measuring range): (0 ÷ 30) mm
 - Giá trị độ chia (Division): 0,01 mm

Cơ sở sử dụng: **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
(Customer) 248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn: **CÔNG TY CP KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ**
(Place of calibration) Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình, Tp. Cần Thơ

Phương pháp thực hiện: **ĐLVN 75 : 2001 Đồng hồ so - Quy trình hiệu chuẩn**
(Method of calibration)

Chuẩn sử dụng (Standards used):

Mã số (ID)	Tên chuẩn (Description)	Liên kết chuẩn (Traceability)	Hiệu Lực (Due Date)
17D/HC	Thiết bị kiểm đồng hồ so (Dial gage tester)	VMI	12-2025

Môi trường hiệu chuẩn (Calibration environment): (27,4 ÷ 27,5) °C (61 ÷ 62) %RH

Hiệu chỉnh (Adjustment): Không (No) Có (Yes)

Kết quả (Results): Xem kết quả trang sau (See the results on the next page)

Tem hiệu chuẩn (Calibration label): 495.25D/06

Ngày hiệu chuẩn (Date of calibration): 19-9-2025

Ngày khuyến nghị hiệu chuẩn tiếp theo (Recommended recalibration date): 19-9-2026

Tp. Cần Thơ, ngày 25 tháng 9 năm 2025

Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng thực: 016508

(Date of issue)

P. TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Quê: 01-SCT/BS

K. GIÁM ĐỐC

D. (Head of Metrology)

Ngày: 15-12-2025

(Director)

PHÓ GIÁM ĐỐC



VILAS 1265



Trần Minh Minh

Nguyễn Hữu Nghị Nam Hưng

Trang: (No of Paper)

1/2

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty DL Cần Thơ
(This calibration shall not be reproduced except in full, without the written approval of DL Can Tho)



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

CALIBRATION RESULTS

Số (N^o): 495.06D/0925

Kết quả (Results) :

- Sai số tổng (Total error on wide range)	:	-13 μm
- Sai số thành phần (Partial error)		
1/10 vòng (circle)	:	8 μm
1/2 vòng (circle)	:	12 μm
1 vòng (circle)	:	-13 μm
1/5 phạm vi đo (measuring range)	:	-12 μm
- Độ hồi sai (Retrace error)	:	8 μm
- Độ lặp lại (Repeatability)	:	2 μm
Độ không đảm bảo đo (Uncertainty)	:	6,00 μm

- Độ không đảm bảo đo với hệ số phủ $k = 2$, mức tin cậy 95%

(The uncertainty with coverage factor $k = 2$, at 95% confidence level)

- Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

(This measuring instrument is not used for quantifying goods and services in trading, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment, law and in other public service activities)

- Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

(This measuring instrument is not to be used directly for the verification of group 2 measuring instruments)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigonscm.com.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE**

Số/No : SCM – 11326

Tên phương tiện đo :
Object

ĐỒNG HỒ SO/ DIAL INDICATOR

Kiểu : 3058S-19
Type

Số hiệu : LBP 370
Serial N.^o

Nơi sản xuất : Mitutoyo
Manufacturer

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 50) mm
* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Khách hàng :
Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**

248/12 Nguyễn Văn Khỗi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

248/12 Nguyễn Văn Khỗi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration :

QTHC/SCM 03 : 2017

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions :

(23 ± 2) °C; (60 ± 5) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

TB.44 – Chuẩn độ dài/ Length standard

TB.16 – Chuẩn độ dài/ Length standard

Liên kết chuẩn/ Traceability :

VLAC – 1.0198; VILAS 1462

Hiệu lực/ Due date :

12 / 2025; 10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment :

Không / No **Chứng thực bản sao đúng với bản chính**
Số chứng thực:**0.1650.8**.....

Quyển số:01-SCT/BS

Kết quả/ Results :

Trang / Page : 2/2

Ngày: **15 -12- 2025**

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label :

SCM – 11326

TU. CHU TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ

HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

01 / 12 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

01 / 12 / 2026

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC

Director

Vũ Nam Hoàng

Nguyễn Hà Minh Huy



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)**

STT Item	Giá trị chuẩn Standards value (mm)	Sai lệch (μm) Difference	
		Đi (Upward)	Về (Downward)
1	5,0	6	6
2	10,0	6	6
3	15,0	8	8
4	20,0	8	8
5	25,0	8	8
6	30,0	6	6
7	35,0	6	6
8	40,0	6	6
9	45,0	8	8
10	50,0	8	8

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 6,2 \mu\text{m}$; Với/ *With* : $k = 2$, $P \approx 95 \%$

Chú ý/ *Attention:*

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ *No* : SCM – 11326



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh
ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 11327

Tên phương tiện đo :
Object

ĐỒNG HỒ SO/ DIAL INDICATOR

Kiểu : 3058S-19
Type

Số hiệu : TSL 382
Serial N.^o

Nơi sản xuất : Mitutoyo
Manufacturer

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 50) mm
* Giá trị vạch chia/ *Division* : 0,01 mm

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* :

QTHC/SCM 03 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* :

(23 ± 2) °C; (60 ± 5) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

TB.44 – Chuẩn độ dài/ *Length standard*

TB.16 – Chuẩn độ dài/ *Length standard*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* :

VLAC – 1.0198; VILAS 1462

Hiệu lực/ *Due date* :

12 / 2025; 10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Không / No **Chứng thực bản sao đúng với bản gốc**
Số chứng thực: 016398

Kết quả/ *Results* :

Quyển số: 01-SCT/BS
Trang / Page : 2/2

Ngày: 15-12-2025

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* :

SCM – 11327 **TU. CHU TỊCH**

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

01 / 12 / 2025
PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :
The calibration date should be recommended

01 / 12 / 2026

TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Vũ Nam Hùng

Nguyễn Hà Minh Huy

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)**



STT Item	Giá trị chuẩn Standards value (mm)	Sai lệch (μm) Difference	
		Đi (Upward)	Về (Downward)
1	5,0	6	6
2	10,0	8	8
3	15,0	6	6
4	20,0	8	8
5	25,0	8	8
6	30,0	6	6
7	35,0	6	6
8	40,0	8	8
9	45,0	8	8
10	50,0	10	10

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 6,2 \mu\text{m}$; Với/ *With* : $k = 2, P \approx 95 \%$

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 11327



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 1784

Tên phương tiện đo : **NHIỆT KẾ KIM LOẠI/ METAL THERMOMETER**
Object

Kiểu : C 5/1 Số hiệu : Không rõ/ Nơi sản xuất : Hàn Quốc/
Type Serial N.^o N/A Manufacturer Korea

Đặc trưng kỹ thuật : * Phạm vi nhiệt độ/ Range : (0 ÷ 250) °C
Technical Specification * Giá trị vạch chia/ Division : 5 °C

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
Customer 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
Place of calibration

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : QTHC/SCM 18 : 2017
Quy trình hiệu chuẩn nhiệt kế các loại

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions : (23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng / Standards used : TB.45 - Bể hiệu chuẩn nhiệt độ/
Temperature calibration bath

Liên kết chuẩn/ Traceability : VILAS 079

Hiệu lực/ Due date : 06 / 2026 Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng thực:01.65.08..

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Không / No Quyền số:01-SCT/BS

Kết quả/ Results : Trang / Page : 2/2 Ngày: 15-12-2025

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label : SCM – 1784 TUQ. CHU TỊCH
PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 01 / 12 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 01 / 12 / 2026

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi


GIÁM ĐỐC
Director

Vũ Nam Hưng



Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



Giá trị cài đặt/ Set Value (°C)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on standards (°C)	Giá trị chỉ thị/ Indicated value (°C)	Số hiệu chính/ Correction (°C)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P ≈ 95 %) (°C)
50,0	50,6	50	0,6	5
100,0	100,4	100	0,4	
150,0	151,6	150	1,6	
200,0	201,8	200	1,8	

Ghi chú/ Notes :

- Giá trị nhiệt độ được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng.
The temperature value is calibrated as the customer's requirement.

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 1784



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh
ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 11331

Tên phương tiện đo :
Object

MÁY LY TÂM/
CENTRIFUGE EXTRACTOR

Kiểu : Không rõ/
Type N/A

Số hiệu : Không rõ/
Serial N.º N/A

Nơi sản xuất : Việt Nam
Manufacturer

Đặc trưng kỹ thuật : * Điều khiển tốc độ/ *Speed control* : Đến/ *Up to* : 3 600 rpm
Technical Specification

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : QTHC/SCM 23 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : TB.38 – Máy đo tốc độ vòng quay/ *Tacho meter*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : VILAS 079

Hiệu lực/ *Due date* : 10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không / *No*

Kết quả/ *Results* : Trang / *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM – 11331

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 01 / 12 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo/ *The calibration date should be recommended* : 01 / 12 / 2026

Quyển số: 01.6508
TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director



Nguyễn Hà Minh Huy



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)**

STT Item	Chức năng/ Function	Giá trị cài đặt/ Set Value (rpm)	Giá trị chuẩn/ Standards value (rpm)	Sai số/ Error (rpm)
1	Không tiếp xúc/ Non-contact	3 600	3 586,4	13,6
2			3 586,5	14,5
3			3 586,9	13,1
4			3 586,7	13,3
5			3 586,9	13,1
6			3 586,2	13,8
7			3 586,6	13,4
8			3 586,6	13,4
9			3 587,3	12,7
10			3 587,3	12,7

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 0,05\%$ giá trị đọc/ *Reading value*;
Với/ *With* : $k = 2$; $P \approx 95\%$

Chú ý/ *Attention:*

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 11331



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigonscm.com.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE**

Số/ No : SCM – 11332

Tên phương tiện đo :
Object

**THIẾT BỊ THỬ ĐỘ GIẢN DÀI/
DUCTILITY TESTER**

Kiểu : Không rõ/
Type N/A

Số hiệu : Không rõ/
Serial N.^o N/A

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi nhiệt độ/ Range : (0 ÷ 50) °C
* Độ phân giải / Resolution : 1 °C
* Chiều dài kéo lớn nhất/ Max pull length : 1 500 mm
* Tốc độ kéo/ Pull speed : 50,8 mm/min

Khách hàng :
Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**

248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : QTHC/SCM 17 : 2017

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions : (23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

TB.35 – Chuẩn nhiệt độ/ Temperature Standard
TB.27 – Chuẩn độ dài/ Length standard
TB.38 – Máy đo số tốc độ/ Tacho meter

Liên kết chuẩn/ Traceability :

VILAS 079 ; VILAS 1462

Hiệu lực/ Due date :

10 / 2026; 10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label :

SCM – 11332

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

01 / 12 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo

01 / 12 / 2026

The calibration date should be recommended

Chứng thực bản sao đúng với bản chính
Số chứng thực: 0.165.0.3
Quyển số: 01-SCT/BS

TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



TUỔI CHỦ TỊCH

GIÁM ĐỐC

Director



Nguyễn Hà Minh Huy

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)**



Giá trị cài đặt/ Set Value (°C)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện hiệu chuẩn/ Average reading value on standards (°C)	Giá trị chỉ thị/ Indicated value (°C)	Số hiệu chỉnh/ Correction (°C)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P ≈ 95 %) (°C)
25	25,4	25	0,4	0,5

Ghi chú/ Notes :

- Giá trị nhiệt độ được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng.
The temperature value is calibrated as the customer's requirement.

-Tốc độ kéo/ Pull Speed : : 50,7 mm/min

-Thước vạch/ Line scales:

* Phạm vi đo / Measuring range: (0 ÷ 1 500) mm

* Giá trị vạch chia / Division: 1 mm

Sai số / Error: < (0,2 + 1.10⁻³.L) mm; [L]: mm

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 11332



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE**

Số/No : SCM – 11330

Tên phương tiện đo :
Object

**THIẾT BỊ THỬ ĐỘ HOÁ MỀM/
SOFTENING POINT TESTER**

Kiểu : HR – 2806E
Type

Số hiệu : 2053
Serial N^o

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi nhiệt độ/ Range :
Nhiệt độ môi trường/ Ambient đến/to 125 °C
* Độ phân giải / Resolution : 0,1 °C

Khách hàng :
Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration :

QTHC/SCM 15 : 2017

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions :

(25 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

TB.35 – Chuẩn nhiệt độ/ Temperature Standard

Liên kết chuẩn/ Traceability :

VILAS 1462

Hiệu lực/ Due date :

10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment :

Không / No

Kết quả/ Results :

Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label :

SCM – 11330

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

01 / 12 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo

Chứng thực bản sao đúng với bản chính
Số chứng thực: 0.101.6.50.3 2026

The calibration date should be recommended

Quyển số: 01-SCT/BS

Ngày: 15-12-2025

TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab

Tôn Nhất Vi

TUQ. CHU TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHƯƠNG THÔNG TÂY HỘI

HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI



GIÁM ĐỐC

Director



Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
CALIBRATION RESULTS

STT Item	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on standards (°C)	Giá trị chỉ thị/ Indicated value (°C)	Số hiệu chính/ Correction (°C)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P ≈ 95 %) (°C)
1	40,1	40,6	- 0,5	0,5
2	60,3	60,7	- 0,4	
3	80,4	81,2	- 0,8	

Ghi chú/ Notes :

- Giá trị nhiệt độ được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng.
The temperature value is calibrated as the customer's requirement.

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 11330



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh
 ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 11329

Tên phương tiện đo :
 Object

THIẾT BỊ THỬ ĐỘ KIM LÚN/
PENETRATION TEST APPARATUS

Kiểu : DF – 5
 Type

Số hiệu : Không rõ/
 Serial N.^o N/A

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
 Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
 Technical Specification

* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 40) mm
 * Độ phân giải/ Resolution : 0,5 Đơn vị/ Unit

Khách hàng :
 Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

Nơi hiệu chuẩn :
 Place of calibration

248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration :

QTHC/SCM 13 : 2017

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions :

(23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

TB.44 – Chuẩn độ dài/ Length standard
 TB.43 – Tấm kính phẳng/ Flat glass

Liên kết chuẩn/ Traceability :

VLAC – 1.0198; VILAS 1462

Hiệu lực/ Due date :

12 / 2025; 10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment :

Không / No

Kết quả/ Results :

Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label :

SCM – 11329

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

01 / 12 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo:

01 / 12 / 2026

The calibration date should be recommended:

016509

Quyển số: TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
 Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi

Tôn Nhất Vi

GIÁM ĐỐC
 Director



Nguyễn Hà Minh Huy

Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

STT Item	Giá trị chuẩn Standard value (mm)	Giá trị đọc trên phương tiện đo Reading value on measuring equipment (Đơn vị/ Unit)	
		Đi (Upward)	Về (Downward)
1	5,0	19,5	20,0
2	10,0	49,0	49,5
3	15,0	99,0	99,0
4	20,0	149,0	148,5
5	25,0	199,0	199,0
6	30,0	298,0	298,5
7	35,0	348,5	348,5

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 0,1006x$

Độ không đảm bảo đo/ Uncertainty of measurement : $U = 6 \mu\text{m}$; Với/ With : $k = 2$; $P \approx 95 \%$

Ghi chú/ Notes:

+ y : giá trị chuẩn/ Standard value, (mm)

+ x : số đọc trên đồng hồ thiết bị/ Reading value on measuring equipment; (Đơn vị/ Unit)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.

Số/ No : SCM – 11329



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh
ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigonscm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 11328

Tên phương tiện đo :
Object

THIẾT BỊ THỬ ĐỘ BẮT LỬA/
CLEVELAND OPEN CUP FLASH POINT TESTER

Kiểu : SYD – 3536
Type

Số hiệu : 21571
Serial N.^o

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi nhiệt độ/ Range :
Nhiệt độ môi trường/ Ambient đến/to 360 °C
* Giá trị vạch chia / Division : 2 °C

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration :

QTHC/SCM 16 : 2017

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions :

(23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

TB.35 – Chuẩn nhiệt độ/ Temperature Standard

TB.45 – Bể hiệu chuẩn nhiệt /
Dry block Portable temperature calibration

Liên kết chuẩn/ Traceability :

VILAS 1462 ; VILAS 079

Hiệu lực/ Due date :

10 / 2026 ; 06 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment :

Không/ No
Số chứng thực: 016514

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2 01-SCT/BS

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label :

SCM – 11328 Ngày: 15 -12- 2025

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

01 / 12 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

01 / 12 / 2026

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi

GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy





KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

Giá trị cài đặt/ Set Value (°C)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on standards (°C)	Giá trị chỉ thị/ Indicated value (°C)	Số hiệu chỉnh/ Correction (°C)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P ≈ 95 %) (°C)
200	198,4	200	-1,6	4
300	298,2	300	-1,8	

Ghi chú/ Notes :6

- Giá trị nhiệt độ được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng.
The temperature value is calibrated as the customer's requirement.

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 11328



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigonscm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 11334

Tên phương tiện đo : **MÁY THỬ NÉN CBR – MARSHALL**
Object **CBR COMPRESSION TESTING MACHINE**

Kiểu : **KD** Số hiệu : **142812** Nơi sản xuất : **Việt Nam**
Type **Serial N.º** *Manufacturer* **Manufacturer**

Đặc trưng kỹ thuật : * Phạm vi đo/ *Range* : **(0 ÷ 30) kN**
Technical Specification * Độ phân giải/ *Resolution* : **0,001 kN**

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC**
Customer **CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : **248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh**
Place of calibration

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : **ĐLVN 108 : 2002**

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : **(25 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH**

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : **TB.30 – Chuẩn lực / Force standard**
TB.33 – Chuẩn lực / Force standard

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : **VILAS 072**

Hiệu lực/ *Due date* : **12 / 2026**

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : **Không** Chứng thực bản sao đúng với bản chính
Số chứng thực: **016509**

Kết quả/ *Results* : **Trang / Page : 2/2** *Quyển số:* **01-SCT/BS**

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : **SCM – 11334** Ngày: **15-12-2025**

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : **01 / 12 / 2025** **TU. CHU TỊCH**
PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
TRUNG TÂM KIỂM ĐỊNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : **01 / 12 / 2026**

The calibration date should be recommended

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy

TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
CALIBRATION RESULTS

Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (kN)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on standards (kN)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty k = 2; P ≈ 95% (%)
0	0	-	N/A
3	2,984	0,54	0,31
6	5,970	0,50	0,20
9	8,965	0,39	0,20
12	11,960	0,33	0,20
15	14,961	0,26	0,20
18	17,948	0,29	0,20
21	20,944	0,27	0,20
24	23,935	0,27	0,20
27	26,932	0,25	0,20

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 0,9977x - 0,0092$

Ghi chú/ Notes

+ y : giá trị tính toán / Calculated value, (kN)

+ x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment, (kN)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.

Số/ No : SCM – 11334



ISO 9001:2015

CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ HUẤN LUYỆN AN TOÀN
SAFETY INSPECTION & TRAINING JOIN STOCK COMPANY
ĐC: 14/24 Ngô Tất Tố, Phường 19, Quận Bình Thạnh, Tp.HCM
VP: 362 (315 cũ) Phạm Hữu Lầu, xã Phước Kiển, H. Nhà Bè, Tp.HCM
Email: sit_jsc@kiemdinhhlat.vn Website: kiemdinhhlat.vn
ĐT: 028. 3893 9887 ĐD: 0903 710 352

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Số (No): 0020/KĐ.HLAT

TÊN PHƯƠNG TIỆN ĐO (Object): TỶ TRỌNG KẾ LOẠI A
MÃ HIỆU (Model): 152H
SỐ CHẾ TẠO (Serial No): N/A
HÃNG SẢN XUẤT (Manufacturer): TRUNG QUỐC
XUẤT XỨ (Origin): TRUNG QUỐC
NĂM SẢN XUẤT (Year): 2025

ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT (Specifications):

- Thang đo (Scale): -5 đến 60 g/l
- Độ đọc (Divisions): 1 g/l

ĐƠN VỊ SỬ DỤNG (Client): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

Địa chỉ trụ sở chính (Head office address): 248/12 Nguyễn Văn Khỗi, Phường Thông Tây Hội, TP.HCM

Địa chỉ PTN (Place): 248/12 Nguyễn Văn Khỗi, Phường Thông Tây Hội, TP.HCM.

PHƯƠNG PHÁP KIỂM ĐỊNH (Method of Calibration): ĐLVN 106:2002

ĐIỀU KIỆN MÔI TRƯỜNG (Environmental Conditions):

- + Nhiệt độ : $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$
- + Độ ẩm tương đối : $(40 \sim 70)\%RH$

KẾT QUẢ (Results): Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường

TEM KIỂM ĐỊNH SỐ (Verification stamp No): 02520.....

NGÀY KIỂM ĐỊNH (Date of verification): 01/12/2025

CÓ GIÁ TRỊ ĐẾN (Valid until): 01/12/2026

KIỂM ĐỊNH VIÊN
C.ty (Inspector) inh & Hlat
KIỂM ĐỊNH VIÊN
Số: 04-31/KĐV

Chứng thực bản sao đúng với bản chính
Chứng thực:
Quyển số: 01-SCT/BS
Ngày: 15-12-2025

Tp.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

GIÁM ĐỐC
C. (Director)
CÔNG (C. P. H. L. A. T.)
C. P. H. L. A. T.
KIỂM ĐỊNH VÀ
HUẤN LUYỆN
AN TOÀN
Hoàng Thanh Tịnh

TU QU CHU TỊCH
PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

Vũ Nam Hưng

RECEIVED
MAY 10 1964

U.S. DEPARTMENT OF AGRICULTURE

WASHINGTON, D.C. 20250





ISO 9001:2015

CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ HUẤN LUYỆN AN TOÀN
SAFETY INSPECTION & TRAINING JOIN STOCK COMPANY
ĐC: 14/24 Ngô Tất Tố, Phường 19, Quận Bình Thạnh, Tp.HCM
VP: 362 (315 cũ) Phạm Hữu Lầu, xã Phước Kiển, H. Nhà Bè, Tp.HCM
Email: sit_jsc@kiemdinhhlat.vn Website: kiemdinhhlat.vn
ĐT: 028. 3893 9887 ĐD: 0903 710 352

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Số (No) : 00210 /KĐ.HLAT

TÊN PHƯƠNG TIỆN ĐO (Object): TỶ TRỌNG KẾ
MÃ HIỆU (Model): N/A
SỐ CHẾ TẠO (Serial No): N/A
HÃNG SẢN XUẤT (Manufacturer): TRUNG QUỐC
XUẤT XỨ (Origin): TRUNG QUỐC
NĂM SẢN XUẤT (Year): 2025

ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT (Specifications):

- Thang đo (Scale): 1.00 đến 1.100
- Độ đọc (Divisions): 0.001 g/cm³

ĐƠN VỊ SỬ DỤNG (Client): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

Địa chỉ trụ sở chính (Head office address): 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP.HCM

Địa chỉ PTN (Place): 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP.HCM.

PHƯƠNG PHÁP KIỂM ĐỊNH (Method of Calibration): ĐLVN 106:2002

ĐIỀU KIỆN MÔI TRƯỜNG (Environmental Conditions):

- + Nhiệt độ : (20 ± 2)^oC
- + Độ ẩm tương đối : (40 ~ 70)%RH

KẾT QUẢ (Results) : Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường

TEM KIỂM ĐỊNH SỐ (Verification stamp No): 02521....

NGÀY KIỂM ĐỊNH (Date of verification): 01/12/2025

CÓ GIÁ TRỊ ĐẾN (Valid until): 01/12/2026

KIỂM ĐỊNH VIÊN

(Inspector) Định & HLAT

KIỂM ĐỊNH VIÊN

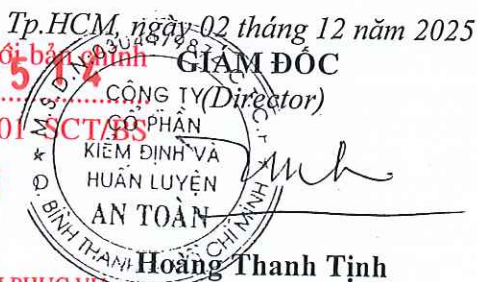
Số: 04-31/KĐV

TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

Chứng thực bản sao đúng với bản gốc. Số chứng thực: 016517

Quyển số: 01

Ngày: 15-12-2025



TU. CH. TỊCH
PHÓ GIÁM ĐỐC TRƯNG TÂM PHỤC VỤ
HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI



Vũ Nam Hưng

Area 3

Area 4

Area 5



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY
ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh
ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 1783

Tên phương tiện đo :
Object

THƯỚC CẠP ĐIỆN TỬ/
DIGITAL CALIPER

Kiểu : Không rõ/ Số hiệu : Không rõ/ Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Type NA Serial N.^o NA Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật : * Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 150) mm
Technical Specification * Độ phân giải/ Resolution : 0,1 mm

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC**
Customer **CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
Nơi hiệu chuẩn : 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
Place of calibration

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : ĐLVN 119 : 2003
Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions : (23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH
Chuẩn được sử dụng/ Standards used : TB.44 – Chuẩn độ dài/ Length standard
Liên kết chuẩn/ Metrological Traceability : VLAC – 1.0198

Hiệu lực/ Due date : 12 / 2025
Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Không / No
Số chứng thực:
Quyển số:01-SCT/BS

Kết quả/ Results : Trang / Page : 2/2 ngày 15 -12- 2025

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label : SCM – 1783 TUQ. CHỦ TỊCH
PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 01 / 12 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 01 / 12 / 2026
The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

Giá trị chuẩn/ Standards value (mm)	Giá trị đọc trên thước/ Reading value on tester (mm)	Sai số/ Error (mm)
5	5,0	0,0
10	10,0	0,0
30	30,0	0,0
50	50,0	0,0
100	100,1	0,1
150	150,1	0,1
Độ không đảm bảo đo/ <i>Uncertainty of measurement</i> : Với/ <i>With</i> : $k = 2$, $P \approx 95\%$		$U = (13,03+30,33.L) \mu\text{m}$ [L] : m

Chú ý/ *Attention*:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/No : SCM – 1783



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh
ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
MEASURING & TESTING CERTIFICATE

Số/No : SCM – 1782

Tên phương tiện đo : **THƯỚC VẠCH/ STEEL RULER**
Object

Kiểu : Không rõ/ Số hiệu : Không rõ/ Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Type N/A Serial N^o N/A Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật : * Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 500) mm
Technical Specification * Giá trị vạch chia/ Division : 1 mm

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC**
Customer **CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
Place of calibration

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : QTHC/SCM 36 : 2017

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions : (23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used : TB.27 – Chuẩn độ dài/ Length standard

Liên kết chuẩn/ Metrological Traceability : VILAS 079

Hiệu lực/ Due date : 09 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Chứng thực bản sao đúng với bản chính
Số chứng thực:016514...
Quyển số:01-SCT/BS

Tem nhận dạng/ identification label : SCM – 1782 TUQ. CHỦ TỊCH

Ngày đo kiểm / Date of measure : 01 / 12 / 2025 PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 01 / 12 / 2026 PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi

GIÁM ĐỐC
Director **Vũ Nam Hùng**

Nguyễn Hà Minh Huy



**KẾT QUẢ KIỂM TRA
(CHECKED RESULTS)**

STT Item	Giá trị đọc trên thước/ Reading value on tester (mm)	Giá trị chuẩn/ Standards value (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P ≈ 95 %) (mm)
1	10	10,0	(0,2 + 0,1.L) mm; [L] : m
2	30	30,0	
3	60	60,0	
4	100	100,1	
5	200	200,1	
6	400	400,1	
7	500	500,1	

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 1782



GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
MEASURING & TESTING CERTIFICATE

Số/No : SCM – 1781

Tên phương tiện đo :
Object

THƯỚC VẠCH/ STEEL RULER

Kiểu : Không rõ/ Số hiệu : Không rõ/ Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Type N/A Serial N.º N/A Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật : * Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 1000) mm
Technical Specification * Giá trị vạch chia/ *Division* : 1 mm

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

248/12 Nguyễn Văn Khối, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

248/12 Nguyễn Văn Khối, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : QTHC/SCM 36 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : TB.27 – Chuẩn độ dài/ *Length standard*

Liên kết chuẩn/ *Metrological Traceability* : VILAS 079

Hiệu lực/ *Due date* : 09 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Không / No

Chứng thực bản sao đúng ở bản chính
Số chứng thực: 016519

Quyển số: 01-SCT/BS

Kết quả/ *Results* :

Trang / Page : 2/2

Ngày: 15-12-2025

Tem nhận dạng/ *identification label* :

SCM – 1781

TU. CHỦ TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ

HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

Ngày đo kiểm / *Date of measure* :

01 / 12 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

01 / 12 / 2026

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi

GIÁM ĐỐC
Director

Vũ Nam Hùng



Nguyễn Hà Minh Huy



**KẾT QUẢ KIỂM TRA
(CHECKED RESULTS)**

STT Item	Giá trị đọc trên thước/ Reading value on tester (mm)	Giá trị chuẩn/ Standards value (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P ≈ 95 %) (mm)
1	100	100,0	(0,2 + 0,1.L) mm; [L] : m
2	200	200,1	
3	300	300,1	
4	400	400,1	
5	600	600,1	
6	800	800,1	
7	1000	1000,1	

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 8653

Tên phương tiện đo : **ĐỒNG HỒ ĐO ĐỘ CỨNG/ DUROMETER**
Object

Kiểu : GS – 709N Số hiệu : 19127 Nơi sản xuất : TECLOCK- Nhật Bản/
Type Serial N.^o Manufacturer Japan

Đặc trưng kỹ thuật : * Chỉ thị độ cứng/ Type : HA
Technical Specification * Phạm vi đo/ Measuring range : Đến/ Up to: 100 HA
* Giá trị vạch chia/ Division : 1 HA

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC**
Customer **CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
248/12 Nguyễn Văn Khối, Phường 9, Quận Gò Vấp,
Thành phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : Phòng Đo Lường Hiệu Chuẩn
Place of calibration Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Đo Lường Sài Gòn

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : QTHC/SCM 26 : 2017

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions : $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$; $(60 \pm 10) \% \text{RH}$

Chuẩn được sử dụng/ Standards used : Chuẩn độ cứng/ Hardness standard
Chuẩn khối lượng F1/ Mass Standards; class F1

Liên kết chuẩn/ Traceability : VILAS 072; VILAS 079

Hiệu lực/ Due date : 09 / 2025 Chứng thực bản sao đúng với bản chính
Số chứng thực: 016503

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có / Yes Quyền số: 01-SCT/BS

Kết quả/ Results : Ngày: 15 -12- 2025
Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label : SCM – 8653 TUQ. CHỦ TỊCH
PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỢI

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 20 / 5 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 20 / 5 / 2026

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 5 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



Item	Giá trị chuẩn Standards value (HA)	Giá trị đọc trên phương tiện đo Reading value on measuring equipment (HA)	Sai số/ Error (HA)
1	0	0	-
2	10	11	1
3	20	22	2
4	30	32	2
5	40	42	2
6	50	52	2
7	60	62	2
8	70	72	2
9	80	82	2
10	90	92	2

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 1,6 \text{ HA}$; Với/ *With* : $k = 2, P \approx 95 \%$

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 8653



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh
 ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
MEASURING & TESTING CERTIFICATE

Số/No : SCM – 1746

Tên phương tiện đo : **TỦ THỬ NGHIỆM KHÁNG OZONE/**
Object **OZONE RESISTANCE TESTING CABINET**
 Kiểu : HYN-CY-150L Số hiệu : Không rõ/ Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Type **Serial N.^o N/A Manufacturer China**
 Đặc trưng kỹ thuật : * Phạm vi nhiệt độ/ *Range* : Đến/ *Up to* 80 °C
Technical Specification * Độ phân giải / *Resolution* : 0,01 °C
 * Phạm vi độ ẩm/ *Range* : Đến/ *Up to* 99 % RH
 * Độ phân giải/ *Resolution* : 0,1 % RH
 * Nồng độ Ozone/ *Ozone concentration* : (10 ÷ 1000) PPHM

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC**
Customer **CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội,
 Thành phố Hồ Chí Minh

Nơi kiểm tra : **PHÒNG THÍ NGHIỆM NGÀNH XÂY DỰNG**
Place of checked 76 Thạnh Lộc 28, Phường An Phú Đông, Thành phố Hồ Chí Minh
 Phương pháp thực hiện/ *In accordance with* : Đo trực tiếp/ *Direct measure*

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (25 ± 2) °C; (60 ± 10) %RH

Chuẩn được sử dụng : TB.35 – Chuẩn nhiệt độ/ *Temperature Standard*
Standards used TB.15– Nhiệt ẩm kế chuẩn điện tử/ *Digital Hygro – Thermometer*
 TB.46 – Máy đo nồng độ Ozon/ *Ozone concentration meter*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : VILAS 1462; VILAS 709;
 OT-3SJ2 – China (Calibration Certificate)

Hiệu lực/ *Due date* : 10 / 2025; 05 / 2026; N/A với bản chính
 Số chứng thực: **016516**

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không/ *No* : 01-SCT/BS

Kết quả/ *Results* : Trang / *Page* : 2/2 - **12-2025**

Tem đo kiểm/ *Checked label* : SCM – 1746 **TUỶ CHỨC**

Ngày đo kiểm/ *Date of measure* : 21 / 11 / 2025 **PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ**

Ngày đề nghị đo kiểm tiếp theo : 21 / 11 / 2026 **CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI**

The measure date should be recommended

TP.HCM, ngày 21 tháng 11 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Vũ Nam Hoàng

Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ KIỂM TRA
CHECKED RESULTS

1. Nhiệt độ/ Temperature (°C)

Giá trị cài đặt/ Set Value (°C)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on standards (°C)	Giá trị chỉ thị/ Indicated value (°C)	Số hiệu chỉnh/ Correction (°C)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty k = 2; P ≈ 95% (°C)
25	25,2	25	0,2	0,5
50	50,3	50	0,3	

2. Độ ẩm/ Humperdity : (%RH)

Giá trị cài đặt/ Set Value (%RH)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on standards (%RH)	Giá trị chỉ thị/ Indicated value (% RH)	Sai số/ Error (% RH)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty k = 2; P ≈ 95% (% RH)
40	41	40	- 1	4,4
60	62	60	- 2	
80	82	80	- 2	

3. Nồng độ Ozone/ Ozone concentration :

Giá trị cài đặt/ Set Value (PPHM)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on standards (PPHM)	Giá trị chỉ thị/ Indicated value PPHM	Sai số/ Error % PPHM	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty k = 2; P ≈ 95% % PPHM
100	102,1	100	-2,06	4,6
200	204,2	200	-2,06	
300	306,4	300	-2,09	
500	508,4	500	-1,65	
700	710,2	700	-1,44	

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

(Can Tho Verification and Metrology Quality Joint Stock Company)

ĐL CẦN THƠ : ĐK 390

Địa chỉ (Add): Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình, quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ

(No.13/68 Tran Vinh Kiet, Area 1, An Binh Ward, Ninh Kieu District, Can Tho City)

Điện thoại (Tel): 0909 992 665 - 0775 992 665 - Website: doluongetcantho.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

CALIBRATION CERTIFICATE

Số (N^o): 675.04D/1225

Tên phương tiện đo (Object): **BỘ CĂN LÁ (THICKNESS GAGE)**
 Kiểu (Type): N/A
 Số hiệu (Serial N^o): 32SM Mã nhận dạng (ID): N/A
 Nơi sản xuất (Manufacturer): N/A Năm sản xuất (Year): N/A
 Đặc trưng kỹ thuật (Specifications): - Phạm vi đo (Measuring range): (0,04 ÷ 0,80) mm
 Cơ sở sử dụng: **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
 (Customer) 248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh
 Nơi hiệu chuẩn: **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ**
 (Place of calibration) Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình, Tp. Cần Thơ
 Phương pháp thực hiện: ĐLCT 20 : 2022 Thước căn lá - Quy trình hiệu chuẩn
 (Method of calibration)
 Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Mã số (ID)	Tên chuẩn (Description)	Liên kết chuẩn (Traceability)	Hiệu lực (Due Date)
06D/HC	Thước vạn đo ngoài (Panme)	ĐL Cần Thơ	11-2026

Môi trường hiệu chuẩn (Calibration environment): (25,5 ÷ 25,5) °C (55 ÷ 56) %RH
 Hiệu chỉnh (Adjustment): Không (No) Có (Yes)
 Kết quả (Results): Xem kết quả trang sau (See the results on the next page)
 Tem hiệu chuẩn (Calibration label): 675.25D/04
 Ngày hiệu chuẩn (Date of calibration): 12-12-2025
 Ngày khuyến nghị hiệu chuẩn tiếp theo (Recommended recalibration date): 12-12-2026

Tp. Cần Thơ, ngày 13 tháng 12 năm 2025

(Date of issue)

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

(Head of Metrology)

GIÁM ĐỐC

(Director)
PHÓ GIÁM ĐỐC

Chứng thực bản sao đúng với bản chính
Số chứng thực: 01-665
Quyển số: 01-SC

Ngày: 16-12-2025



Nguyễn Hữu Nghị

Lâm Quốc Dương TUỢ CHỦ TỊCH
PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI



Trang:
(No of Paper)
1/2

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty ĐL Cần Thơ
(This calibration shall not be reproduced except in full, without the written approval of DL Can Tho)



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

CALIBRATION RESULTS

Số (N^o): 675.04D/1225

Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn <i>Average reading, mm</i>	Kích thước căn lá <i>Reference value, mm</i>	Sai số <i>Error, mm</i>	Độ không đảm bảo đo <i>Uncertainty</i>
0,040	0,04	0,000	0,001
0,060	0,06	0,000	0,001
0,080	0,08	0,000	0,001
0,100	0,10	0,000	0,001
0,130	0,13	0,000	0,001
0,150	0,15	0,000	0,001
0,180	0,18	0,000	0,001
0,200	0,20	0,000	0,001
0,230	0,23	0,000	0,001
0,252	0,25	0,002	0,001
0,250	0,25	0,000	0,001
0,281	0,28	0,001	-0,001
0,300	0,30	0,000	0,001
0,330	0,33	0,000	0,001
0,349	0,35	-0,001	0,001
0,380	0,38	0,000	0,001
0,401	0,40	0,001	0,001
0,432	0,43	0,002	0,001
0,451	0,45	0,001	0,001
0,479	0,48	-0,001	0,001
0,501	0,50	0,001	0,001
0,532	0,53	0,002	0,001
0,550	0,55	0,000	0,001
0,581	0,58	0,001	0,001
0,600	0,60	0,000	0,001
0,630	0,63	0,000	0,001
0,650	0,65	0,000	0,001
0,701	0,70	0,001	0,001
0,750	0,75	0,000	0,001
0,801	0,80	0,001	0,001

- Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

(This measuring instrument is not used for quantifying goods and services in trading, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment, law and in other public service activities)

- Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

(This measuring instrument is not to be used directly for the verification of group 2 measuring instruments)

Trang:
(No of Paper)

2/2

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty DL Cần Thơ
(This calibration shall not be reproduced except in full, without the written approval of DL Can Tho)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

DC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh
 ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 11316; SCM – 11319

Tên phương tiện đo : **KÍCH THỦY LỰC VÀ ĐỒNG HỒ ĐO ÁP SUẤT**
 Object **HYDRAULIC JACK AND PRESSURE GAUGE**

Kiểu : RCH - 20100 Số hiệu : N/A Nơi sản xuất : Trung Quốc/
 Type Serial N.^o (SCM-11316) Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật : * Khả năng tạo lực danh nghĩa/ Nominal capacity : 200 kN
 Technical Specification * Đồng hồ áp suất/ - Phạm vi đo/ Range : (0 ÷ 1 000) kg/cm²
 Pressure gauge - Giá trị vạch chia/ Division : 20 kg/cm²
 - Số tem hiệu chuẩn/ Cal. Label : SCM – 11319

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC**
 Customer **CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
 Nơi hiệu chuẩn : 248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh
 Place of calibration

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : ĐLVN 108 : 2002

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions : (25 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used : TB.31 – Chuẩn lực / Force standard
 TB.33 – Chuẩn lực / Force standard

Liên kết chuẩn/ Traceability : VILAS 072

Hiệu lực/ Due date : 12 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Không / No

Kết quả/ Results : Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label : SCM – 11316; SCM – 11319

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 01 / 12 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo: 01 / 12 / 2026
 The calibration date should be recommended.....

Chứng thực bản sao đúng 660 chính
 Số chứng thực: 01-SCT/BS

Ngày: 15-12-2025 TP.HCM, ngày 02 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab

Tôn Nhất Vi

GIÁM ĐỐC

Director

Nguyễn Hà Minh Huy

Tôn Nhất Vi



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

Giá trị đọc trên phương tiện đo/ <i>Reading value on measuring equipment</i> (kg/cm ²)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ <i>Average reading value on standards</i> (kN)	Độ KĐBĐ mở rộng/ <i>Expanded uncertainty</i> k = 2; P ≈ 95% (%)
60	19,837	0,61
100	32,549	
160	48,979	
200	61,174	
260	78,882	
300	91,491	
360	108,716	
400	120,390	
460	138,086	
500	150,550	

Phương trình hiệu chuẩn/ *Calibration equation* : $y = 0,2960x + 2,1929$

Ghi chú/ Notes :

- + y : giá trị tính toán / *Calculated value*, (kN)
- + x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ *Reading value on measuring equipment*, (kg/cm²)
(Với / *With* : $x \geq 40$ kg/cm²)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*



CÔNG TY CỔ PHẦN GIÁM ĐỊNH HOÀNG GIA
Hoanggia Inspection Joint stock Company

Head Office: 109 Nguyen Thi Minh Khai Str., Tam Thang Ward, HCM City, Vietnam - Tel: 0908 776190 - Email: hoangcongzung@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM TRA
(INSPECTION CERTIFICATE)

Số/No: HG321725

Ngày/Date: 11/12/2025

- Khách hàng (Customer): Công ty Cổ phần Tư vấn Kiểm định KHCN XD Miền Nam
 Phòng Thí nghiệm & Kiểm định Xây dựng LAS-XD911
- Địa chỉ (Address): 284/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh
 (284/12 Nguyen Van Khoi Str., Thong Tay Hoi Ward, Ho Chi Minh City)
- Tên thiết bị (Name of Instrument): Thiết bị kiểm tra biến dạng (Pile Integrity Tester)
- Ngày kiểm tra (Inspection date): 11/12/2025 (December 11, 2025)

I- QUY CÁCH KỸ THUẬT (SPECIFICATION)

- Kiểu (Model): PIT
- Số hiệu (Serial number): 4809C
- Nhà sản xuất (Manufacturer): PDI – U.S.A

II- PHƯƠNG PHÁP KIỂM TRA (INSPECTION METHOD)

- Phương pháp KT (Inspection method): ASTM D5882-07; TCVN 9397-2012

III- KẾT QUẢ KIỂM TRA (INSPECTION RESULTS)

- Kết quả (Results): Thiết bị hoạt động bình thường (The device works normally)
 Thiết bị PIT phù hợp để kiểm tra cọc theo tiêu chuẩn ASTM
 ASTM D5882-07; TCVN 9397-2012 (The PIT is suitable for pile
 testing in accordance with ASTM D5882-07; TCVN 9397-2012)

- Tem kiểm tra (Inspection label): Chứng thực bản sao đúng với bản chính
 Số chứng thực: 016608 HCC 1725
- Ngày hết hạn (Expire date): Ngày số: 01-12-2026 (December 11, 2026)

Ngày: 15-12-2025

GIÁM ĐỊNH VIÊN TUQ. CHỦ TỊCH
 (Inspector) PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
 HẠNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

NGUYỄN VĂN HUỠNH

HOÀNG CÔNG TÙNG



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ
Can Tho Verification and Metrology Quality JSC : DL CẦN THƠ
Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, Khu vực 1, Phường An Bình, Quận Ninh Kiều, TP. Cần Thơ
ĐT : 0775.992665 - 0909.992665 - Email : doluongcantho@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM TRA KỸ THUẬT (Technical Test Certificate)

Số (N^o) : 675.21/KĐ.DL CANTHO

1. Thiết bị (Equipment) : BỘ DỤNG CỤ BENTONITE

- Mã hiệu (Model) : N/A
- Số chế tạo (Serial N^o) : 6589
- Nhà chế tạo (Manufacturer) : China
- Năm chế tạo (Manufacturer year) : N/A

2. Thông số kỹ thuật cơ bản (Basic technical parameter):

- Cân tỷ trọng (Density ratio) : Phạm vi đo: (0,96 ÷ 2) g/cm³
- Ca Đong (Casks) : Phạm vi đo: (100 ÷ 1000) ml
- Ống đo hàm lượng cát (Sand content measuring tube) : 75 ml

3. Đơn vị sử dụng: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

(User) 248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

4. Kết quả (result) : Thiết bị đã được kiểm tra kỹ thuật, các thông số kỹ thuật đảm bảo yêu cầu theo thiết kế của nhà chế tạo. Thiết bị đủ điều kiện để đưa vào sử dụng

(The equipment has been tested technically, the technical parameters ensure the requirements according to the manufacturer's design. Equipment is eligible to put into use).

5. Ngày kiểm tra (Inspection date) : 12-12-2025

6. Tem (Stamp N^o) : 675.25/21

7. Ngày khuyến nghị kiểm tra tiếp theo (Recommended next test date) : 12-12-2026

Tp. Cần Thơ, ngày 13 tháng 12 năm 2025

Người thực hiện Chứng thực bản sao đúng với bản chính

(Inspector) Số chứng thực:01-6653.....
Quyển số:01-SCT/BS

Ngày: 16-12-2025

TUQ. CHỦ TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ

HÀNH CHÍNH VÀ CÔNG PHƯƠNG THÔNG TÂY HỘI

Nguyễn Hữu Phước

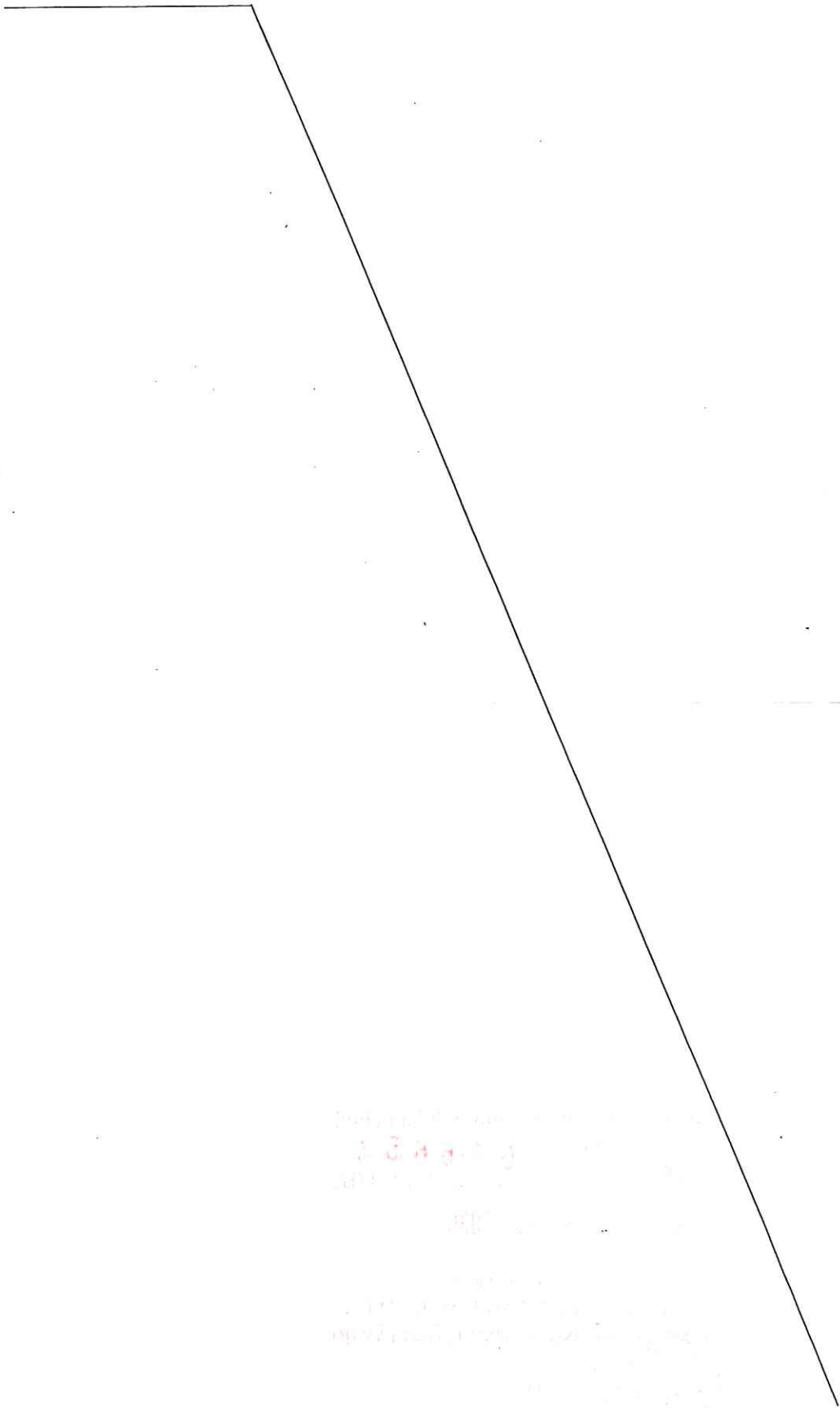


K.T. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC



Nguyễn Hữu Nghị

Vũ Nam Hưng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG
CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

Can Tho Verification and Metrology Quality JSC:

ĐL CẦN THƠ

Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình,
quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ - ĐT : 0775.992665 - 0909.992665
Email : doluongcantho@gmail.com

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

SOCIALIST REPUBLIC OF VIET NAM

Independence - Freedom - Happiness

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (N^o): 0068 /DTD/2025

Tên đối tượng:

MÁY ĐO ĐIỆN TRỞ TIẾP ĐẤT

Object:

Kiểu:

UT 521

Số:

C233771483

Type:

Serial No:

Nơi sản xuất:

UNI-T (China)

Năm:

Không rõ

Manufacturer:

Year:

Đặc trưng kỹ thuật đo lường:

- Phạm vi đo:

(0 ÷ 2000) Ω

Specifications:

Measuring range:

Nơi sử dụng:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ
XÂY DỰNG MIỀN NAM

Place:

248/12 Nguyễn Văn Khỗi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

Người/Đơn vị sử dụng:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ
XÂY DỰNG MIỀN NAM

User:

248/12 Nguyễn Văn Khỗi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện:

ĐLVN 143: 2019 Phương tiện đo điện trở tiếp đất -

Method of verification:

Quy trình kiểm định

Kết luận:

Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường

Conclusion:

Số tem kiểm định:

65A 12872

Verification stamp N^o:

Thời hạn đến: (*)

Chứng minh đúng với bản chính

Số chứng thực:

Quyển số:01-SCT/BS

Valid until:

Tp. Cần Thơ, ngày 13 tháng 12 năm 2025

Ngày: 16 -12- 2025

Date of issue

Kiểm định viên

Verifier by

TU. CHỦ TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ

HÀNH CHÍNH CÔNG - THÔNG TIN

GIÁM ĐỐC

Director

PHÓ GIÁM ĐỐC

Nguyễn Văn Luân

Nguyễn Hữu Nghị

(*) Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản
(With respectfulness of rules of use and maintenance)

Vũ Nam Hưng



KẾT QUẢ KIỂM ĐỊNH

VERIFICATION RESULTS

Số (N^o): 0068 /DTD/2025

Đặc trưng đo lường (Specifications):

Thang đo <i>Level</i>	Phạm vi đo <i>Measuring range</i>	Sai số cho phép của nhà sản xuất <i>Manufacturer's allowable deviation</i>
20 Ω	(0,00 ÷ 19,99) Ω	± 2 % giá trị đọc ± 3 dgt
200 Ω	(0,0 ÷ 199,9) Ω	
2000 Ω	(0 ÷ 1999) Ω	



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

Can Tho Verification and Metrology Quality JSC : ĐL CẦN THƠ

Số 13/68 Trần Vĩnh Kiệt, Khu vực 1, Phường An Bình, Quận Ninh Kiều, TP. Cần Thơ

ĐT : 0775.992665 - 0909.992665 - Email : doluongcantho@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM TRA KỸ THUẬT

(Technical Test Certificate)

Số (N^o) : 675.22/KĐ.DL CANTHO

1. Thiết bị (Equipment) : MÁY SIÊU ÂM ĐƯỜNG HÀN

- Mã hiệu (Model) : OPOCH 600
- Số chế tạo (Serial N^o) : 100005806
- Nhà chế tạo (Manufacturer) : OLYMPUS-USA
- Năm chế tạo (Manufacturer year) : Không rõ

2. Thông số kỹ thuật cơ bản (Basic technical parameter):

- Tần số (frequency) : (10 ÷ 2000) Hz
- Trọng lượng (Weight) : 1,68 kg
- Kích thước (W x D x H) : (236 x 167 x 70) mm

**3. Đơn vị sử dụng (User): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**

- Địa chỉ (Add): 248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh

4. Kết quả: Thiết bị đã được kiểm tra kỹ thuật, hoạt động bình thường.

(The device has been technically inspected and is functioning normally.)

5. Ngày kiểm tra (Inspection date) : 12-12-2025

6. Tem (Stamp N^o) : 675.25/22

7. Ngày khuyến nghị kiểm tra tiếp theo (Recommended next test date) : 12-12-2026

Tp. Cần Thơ, ngày 13 tháng 12 năm 2025

Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng thực:0.1.6.6.8.4.

Quyển số:01-SCT/BS

(Date of issuance)

Người Thực hiện

(Tested by)

Ngày: 17 -12- 2025

KV. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC
(Director)

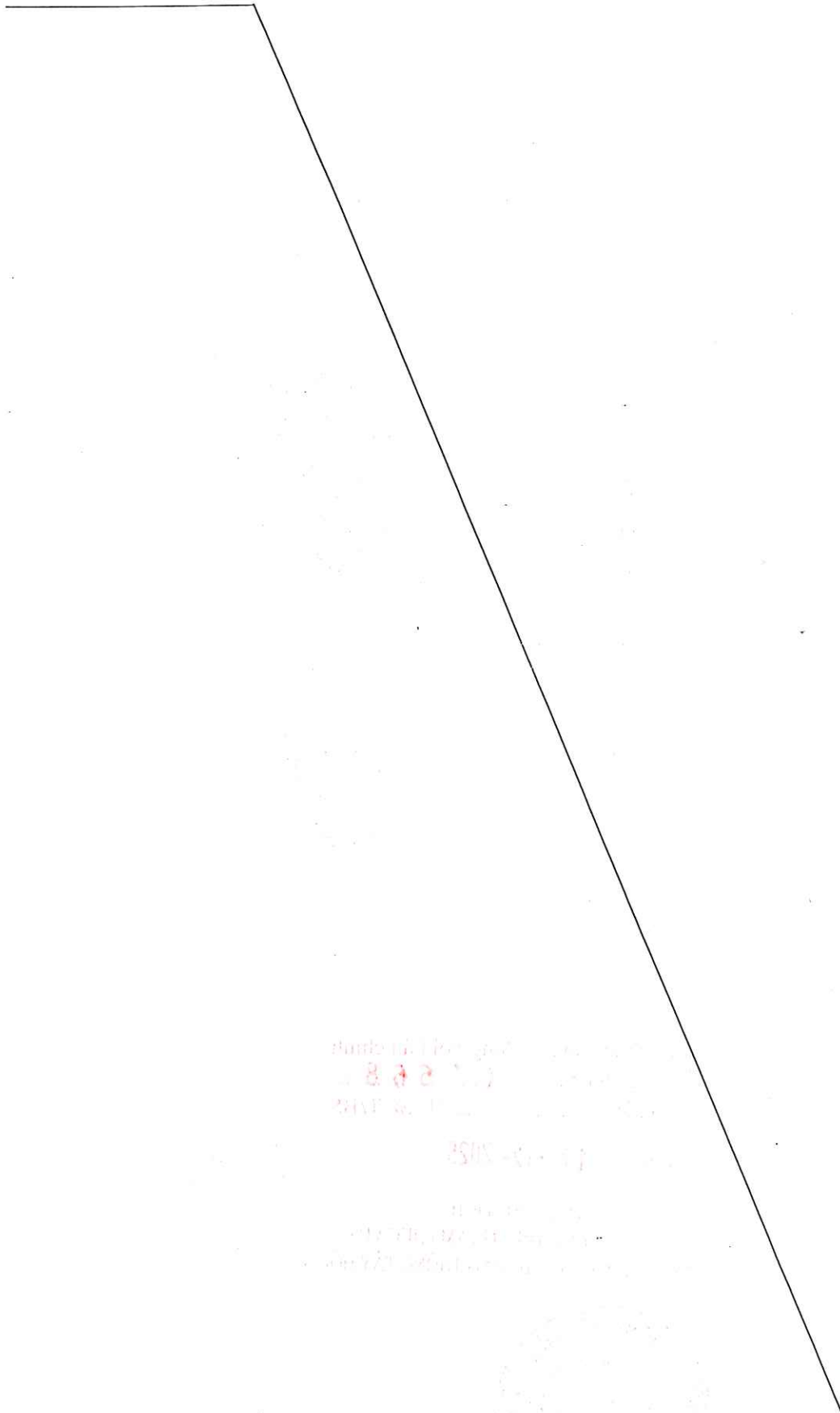
TU. CHỦ TỊCH
PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

Lâm Quốc Dương



Nguyễn Hữu Nghị

Vũ Nam Hưng



Handwritten text in red ink, possibly a date or reference number, including the characters '8 3 2'.

Handwritten text in black ink, possibly a date or reference number, including the characters '25/11-11'.

Handwritten text in black ink, possibly a date or reference number, including the characters '11/11/11'.





CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh
ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 9373

Tên phương tiện đo : **KÍCH THỦY LỰC VÀ ĐỒNG HỒ ĐO ÁP SUẤT/**
Object **HYDRAULIC JACK AND PRESSURE GAUGE**

Kiểu : Không rõ/ Số hiệu : Không rõ/ Nơi sản xuất : Việt Nam
Type **N/A** *Serial N^o* **N/A** *Manufacturer*

Đặc trưng kỹ thuật : * Khả năng tạo lực danh nghĩa/ *Nominal capacity* : 5 000 kN
Technical Specification * Đồng hồ áp suất/ - Phạm vi đo/ *Range* : (0 ÷ 400) kg/cm²
Pressure gauge - Giá trị vạch chia/ *Division* : 10 kg/cm²

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC**
Customer **CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội,
Thành phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : **PHÒNG THÍ NGHIỆM NGÀNH XÂY DỰNG**
Place of calibration 76 Thạnh Lộc 28, Phường An Phú Đông, Thành phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : ĐLVN 108 : 2002

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (25 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : TB.04 – Chuẩn lực/ *Force standard*
TB.40 – Chuẩn lực/ *Force standard*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : VILAS 072

Hiệu lực/ *Due date* : 11 / 2025

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không / No

Kết quả/ *Results* :

Thực hiện bản sao đúng với bản chính
Số chứng thư: 01.6515
Trang / Page : 2/2
Quyển số:01-SCT/BS

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM - 9373 Ngày: 15 -12- 2025

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 08 / 7 / 2025 TUQ CHỦ TỊCH

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 08 / 7 / 2026 PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 09 tháng 7 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (kg/cm ²)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on standards (kN)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty k = 2; P ≈ 95% (%)
50	1121,770	0,62
100	2239,373	
150	3403,187	
200	4535,927	

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 22,8126x - 26,5067$

Ghi chú/ Notes :

- + y : giá trị tính toán / Calculated value, (kN)
- + x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment, (kg/cm²)
(Với/ With : $x \geq 30$ kg/cm²)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 9371

Tên phương tiện đo :

ĐỒNG HỒ SO/ DIAL INDICATOR

Object

Kiểu : Không rõ/
Type N/A

Số hiệu : 8126
Serial N^o

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 100) mm
* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

248/12 Nguyễn Văn Khối, Phường Thông Tây Hội,
Thành phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

PHÒNG THÍ NGHIỆM NGÀNH XÂY DỰNG

Place of calibration

76 Thạnh Lộc 28, Phường An Phú Đông, Thành phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration :

QTHC/SCM 03 : 2017

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions :

(23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

TB.44 – Chuẩn độ dài/ Length standard

TB.16 – Chuẩn độ dài/ Length standard

Liên kết chuẩn/ Traceability :

VLAC – 1.0198; VILAS 072

Hiệu lực/ Due date :

12 / 2025; 10 / 2025

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Công thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng thực:016516.....

Trang/Page: 2/2.....01-SCT/BS

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label :

Ngày: 15-12-2025
SCM – 9371

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

08 / 7 / 2025
TU. CHỦ TỊCH
PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

08 / 7 / 2026

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 09 tháng 7 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(*CALIBRATION RESULTS*)

STT Item	Giá trị chuẩn Standards value (mm)	Sai lệch (mm) Difference	
		Đi (Upward)	Về (Downward)
1	10,0	10,00	10,00
2	20,0	20,01	20,01
3	30,0	30,01	30,01
4	40,0	40,01	40,01
5	50,0	50,01	50,01
6	60,0	60,01	60,01
7	70,0	70,01	70,01
8	80,0	80,01	80,01
9	90,0	90,01	90,01
10	100,0	100,01	100,01

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 0,01 \text{ mm}$; Với/ *With*: $k = 2$, $P \approx 95 \%$

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 9371

CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG
CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

Can Tho Verification and Metrology Quality JSC:

DL CẦN THƠ

Số 13/68 Trần Vĩnh Kiệt, khu vực 1, phường An Bình,
quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ - ĐT : 0775.992665 - 0909.992665
Email : doluongcantho@gmail.com

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

SOCIALIST REPUBLIC OF VIET NAM
Independence - Freedom - Happiness

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (N^o): 1661 /APK/2025

Tên đối tượng:

CHÂN KHÔNG KẾ

Object:

Kiểu:

Lò xo ống

Type:

Nơi sản xuất:

KKgauges

Manufacturer:

Đặc trưng kỹ thuật đo lường:

Specifications:

- Phạm vi đo:

Measuring range:

Số/Mã nhận dạng: 11576

Serial no/ID:

Năm:

Year:

Không rõ

(-30 ÷ 0) inHg

- Giá trị vạch chia:

Division:

1 inHg

- Độ chính xác:

Accuracy:

2,5 %FS

Nơi sử dụng:

Place:

248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh.

Người/Đơn vị sử dụng:

User:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ
XÂY DỰNG MIỀN NAM

Phương pháp thực hiện:

Method of verification:

ĐLVN 08 : 2011 Áp kế kiểu lò xo - Quy trình kiểm định

Kết luận:

Conclusion:

Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường

Số tem kiểm định:

Verification stamp N^o:

Thời hạn đến: (*)

Valid until:

65A 11576

Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng 31-12-2026 017240

Quyển số:01-SCT/BS

Ngày: 26 -12- 2025

Tp. Cần Thơ, ngày 20 tháng 12 năm 2025

Date of issue

Kiểm định viên

Verifier by

TUỶ CHỨC TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ

HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

K. GIÁM ĐỐC

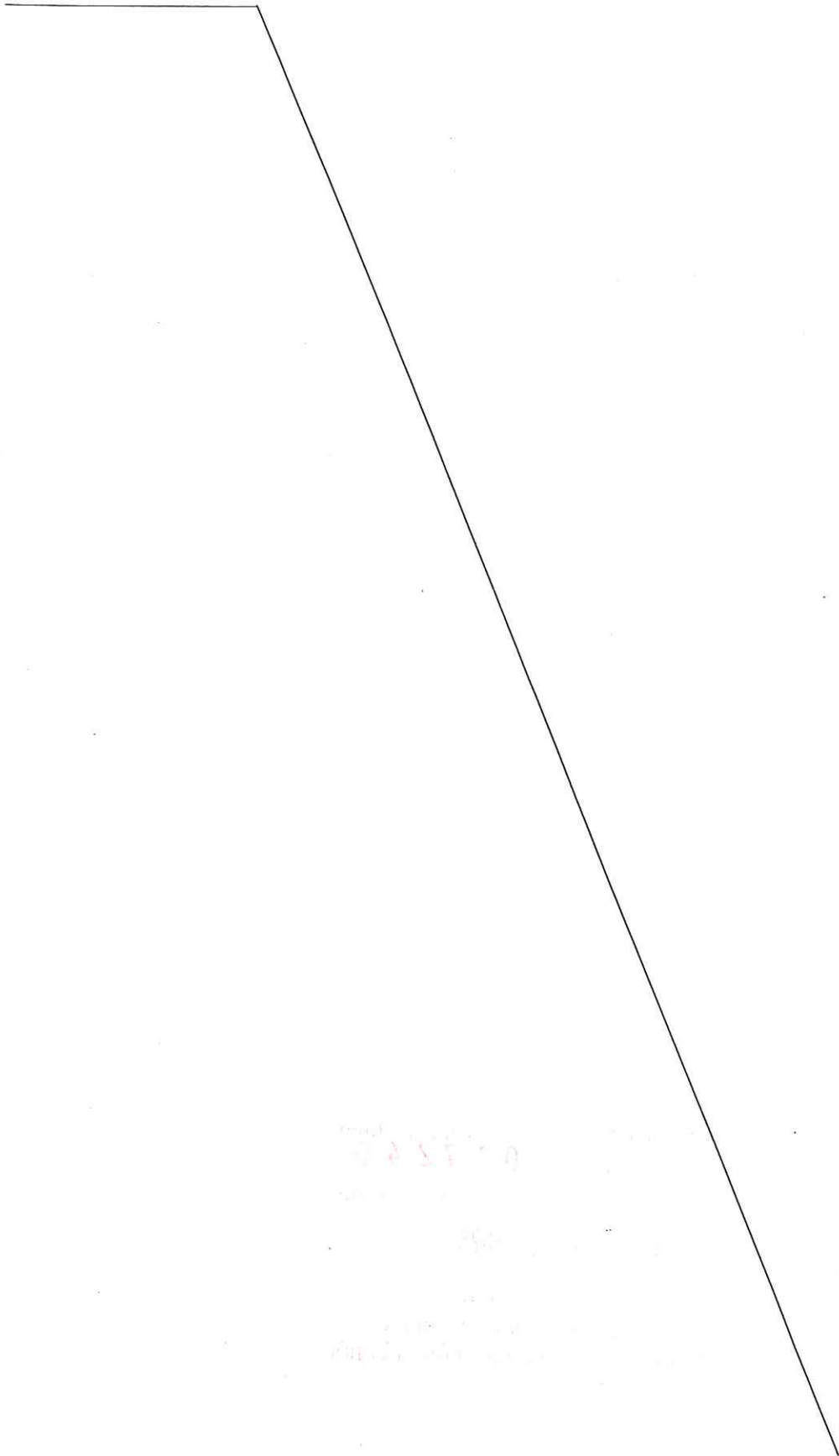
PHÓ GIÁM ĐỐC

Lâm Quốc Dương

(*) Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản
(With respectfulness of rules of use and maintenance)

Nguyễn Hữu Nghị

KẾT QUẢ KIỂM ĐỊNH
VERIFICATION RESULTS



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG
CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

Can Tho Verification and Metrology Quality JSC:

DL CẦN THƠ

Số 13/68 Trần Vĩnh Kiệt, khu vực 1, phường An Bình,
quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ - ĐT : 0775.992665 - 0909.992665
Email : doluongcantho@gmail.com

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

SOCIALIST REPUBLIC OF VIET NAM
Independence - Freedom - Happiness

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (N^o): 1659 /APK/2025

Tên đối tượng:

ÁP KẾ Lò XO

Object:

Kiểu:

Lò xo ống

Số/Mã nhận dạng: 11574

Type:

Serial no/ID:

Nơi sản xuất:

PVN

Năm:

Không rõ

Manufacturer:

Year:

Đặc trưng kỹ thuật đo lường:

- Phạm vi đo:

(0 ÷ 600) kg/cm²

Specifications:

Measuring range:

- Giá trị vạch chia:

10 kg/cm²

Division:

- Độ chính xác:

2,5 %FS

Accuracy:

Nơi sử dụng:

Place:

248/12 Nguyễn Văn Khối, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh.

Người/Đơn vị sử dụng:

User:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ
XÂY DỰNG MIỀN NAM

Phương pháp thực hiện:

Method of verification:

ĐLVN 08 : 2011 Áp kế kiểu lò xo - Quy trình kiểm định

Kết luận:

Conclusion:

Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường

Số tem kiểm định:

Verification stamp N^o:

Thời hạn đến: (*)

Valid until:

65A 11574
Chứng thực bản sao đúng với bản chính
Số chứng thực: 0.1.7.2.4.0.....
Quyển số: 31-12-2026.....01-SCT/BS

Ngày: 26 -12- 2025

Tp. Cần Thơ, ngày 20 tháng 12 năm 2025

Date of issue

Kiểm định viên

Verifier by

Lâm Quốc Dương

TU. CHỦ TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ

HÀNH CHÍNH CÔNG NHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

GIÁM ĐỐC

Director

PHÓ GIÁM ĐỐC

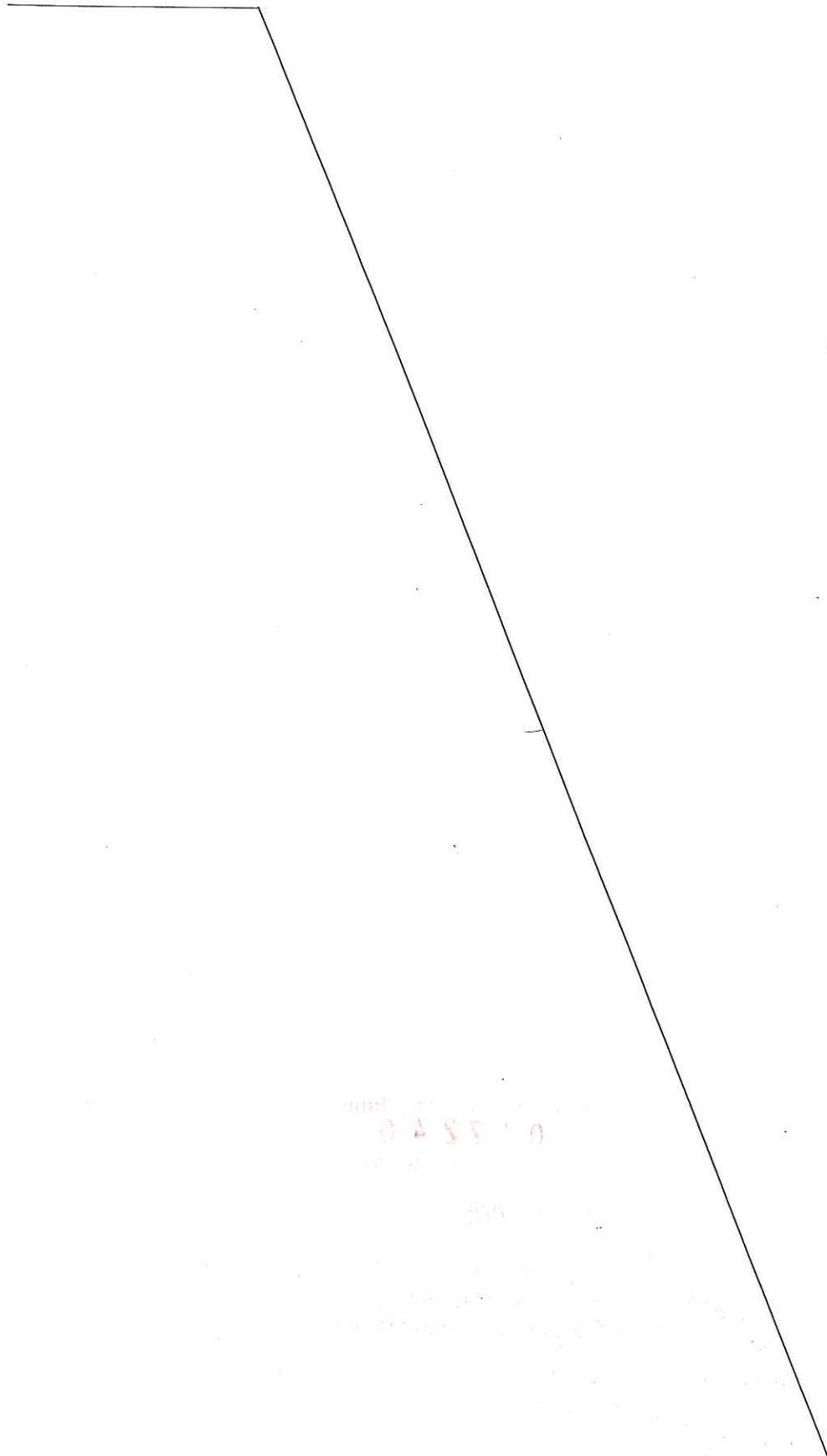


Nguyễn Hữu Nghị

(*) Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản
(With respectfulness of rules of use and maintenance)

KẾT QUẢ KIỂM ĐỊNH

VERIFICATION RESULTS



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG
CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

Can Tho Verification and Metrology Quality JSC:

DL CẦN THƠ

Số 13/68 Trần Vĩnh Kiệt, khu vực 1, phường An Bình,
quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ - ĐT : 0775.992665 - 0909.992665
Email : doluongcantho@gmail.com

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

SOCIALIST REPUBLIC OF VIET NAM
Independence - Freedom - Happiness

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (N^o): 1660 /APK/2025

Tên đối tượng:

ÁP KẾ LÒ XO

Object:

Kiểu:

Lò xo ống

Type:

Số/Mã nhận dạng: 11575

Serial no/ID:

Nơi sản xuất:

Holland

Manufacturer:

Năm:

Không rõ

Year:

Đặc trưng kỹ thuật đo lường:

- Phạm vi đo:

(0 ÷ 600) kg/cm²

Specifications:

Measuring range:

- Giá trị vạch chia:

10 kg/cm²

Division:

- Độ chính xác:

2,5 %FS

Accuracy:

Nơi sử dụng:

Place:

248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh.

Người/Đơn vị sử dụng:

User:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ
XÂY DỰNG MIỀN NAM

Phương pháp thực hiện:

Method of verification:

ĐLVN 08 : 2011 Áp kế kiểu lò xo - Quy trình kiểm định

Kết luận:

Conclusion:

Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường

Số tem kiểm định:

65A 11575

Verification stamp N^o:

Thời hạn đến: (*)

Valid until:

Chứng thực bản sao đúng với bản chính

Số chứng 31-12-2026 017240

Quyển số:01-SCT/BS

Ngày: 26 -12- 2025

Tp. Cần Thơ, ngày 20 tháng 12 năm 2025

Date of issue

Kiểm định viên

Verifier by

TUO. CHU TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ

HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TÂY HỘI

K.T. GIÁM ĐỐC

PHÓ GIÁM ĐỐC

Lâm Quốc Dương

Nguyễn Hữu Nghị

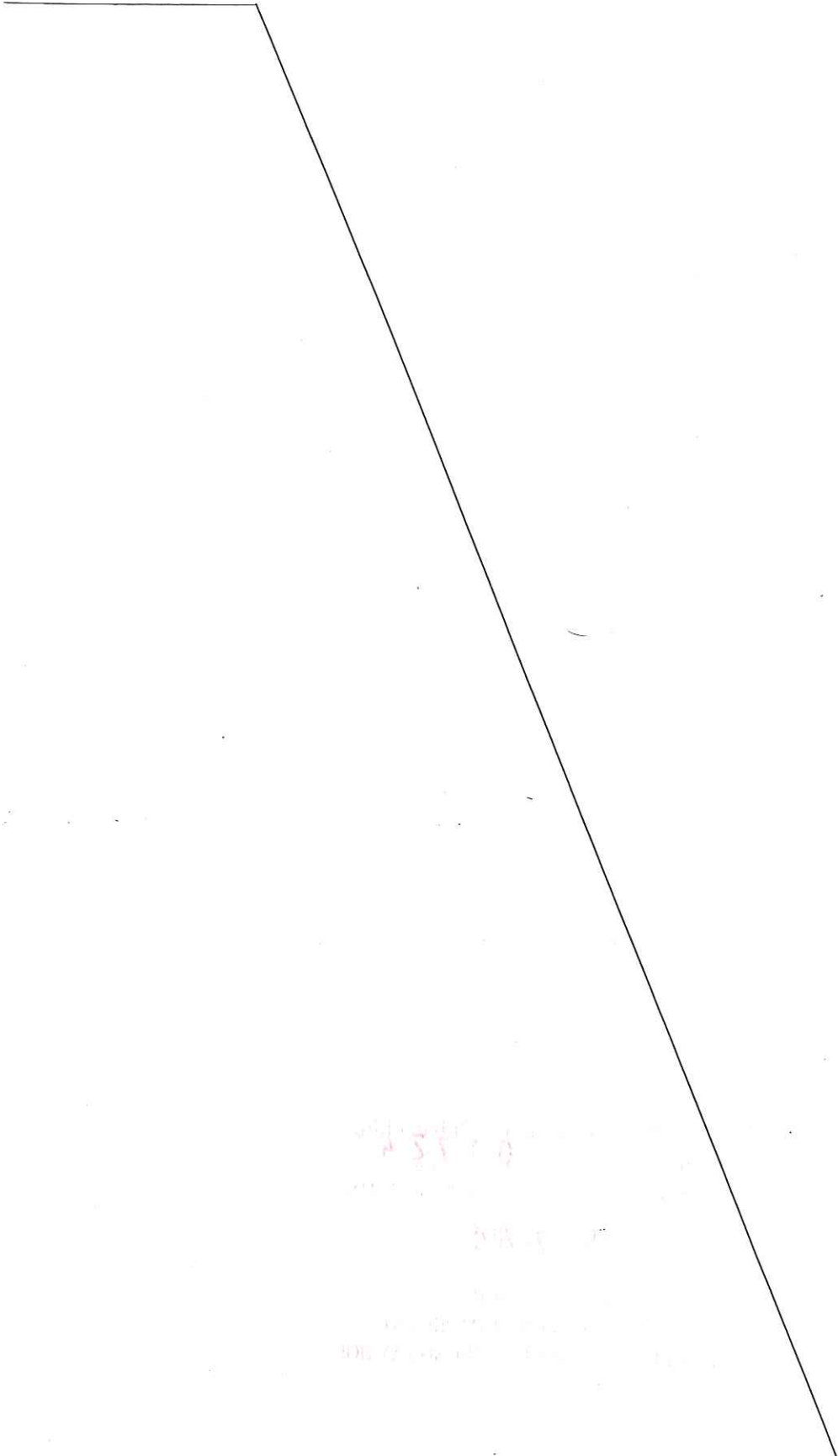
(*) Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản

(With respectfulness of rules of use and maintenance)

Vũ Nam Hưng

KẾT QUẢ KIỂM ĐỊNH

VERIFICATION RESULTS



Handwritten text in red ink, possibly a signature or stamp, located in the lower center of the page.



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

(Can Tho Verification and Metrology Quality Joint Stock Company)

ĐL CẦN THƠ : ĐK 390

Địa chỉ (Add): Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình, quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ

(No.13/68 Tran Vinh Kiet, Area 1, An Binh Ward, Ninh Kieu District, Can Tho City)

Điện thoại (Tel): 0909 992 665 - 0775 992 665 - Website: dολουongcantho.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

CALIBRATION CERTIFICATE

Số (No): N242.02D/1225

Tên phương tiện đo (Object): **DỤNG CỤ BLAINE**

Kiểu (Type): **DBT-127**

Số hiệu (Serial No): **242127**

Mã nhận dạng (ID): **N/A**

Nơi sản xuất (Manufacturer): **China**

Năm sản xuất (Year): **2024**

Cơ sở sử dụng: **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
(Customer)

Số 248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Nơi hiệu chuẩn: **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ**

(Place of calibration) Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình, Tp. Cần Thơ

Phương pháp thực hiện: **ĐLCT 46 : 2022 Dụng cụ Blaine - Quy trình hiệu chuẩn**

(Method of calibration)

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Mã số (ID)	Tên chuẩn (Description)	Liên kết chuẩn (Traceability)	Hiệu Lực (Due Date)
07D/HC	Thước cặp	ĐL Cần Thơ	06-2026

Môi trường hiệu chuẩn (Calibration environment): **(26,1 ÷ 26,3) °C**

Hiệu chỉnh (Adjustment): Không (No) Có (Yes)

Kết quả (Results): **Xem kết quả trang sau (See the results on the next page)**

Tem hiệu chuẩn (Calibration label): **N242.25D/02**

Ngày hiệu chuẩn (Date of calibration): **27-12-2025**

Ngày khuyến nghị hiệu chuẩn tiếp theo (Recommended recalibration date): **27-12-2026**

Chứng thực bản sao đúng với bản chính, Số chứng thực: **017357** Tp. Cần Thơ, ngày 29 tháng 12 năm 2025

Quyển số: **01-SCT/BS** (Date of issue)

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG Ngày: **29-12-2025**

(Head of Metrology)

TU. CHU TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ

HÀNH CHÍNH CÔNG PHƯỜNG THÔNG TIN VÀ HỒ SƠ

K. GIÁM ĐỐC

(Director)

TR. GIÁM ĐỐC

Nguyễn Thanh Lương

Nguyễn Hữu Nghi

Trang: (No of Paper)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty ĐL Cần Thơ
(This calibration shall not be reproduced except in full, without the written approval of DL Can Tho)



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

CALIBRATION RESULTS

Số (No): N242.02D/1225

Kết quả kiểm tra		Tham khảo TCVN 4030:2003
1. Kích thước ống chứa mẫu và Pittông đẩy		
Đường kính trong ống chứa mẫu (mm)	12,72	$12,7 \pm 0,1$
Chiều cao ống chứa mẫu (mm)	53,19	50 ± 15
Chiều cao đoạn lên mẫu của ống chứa mẫu (mm)	15,06	15 ± 1
Đường kính Pittông đẩy (mm)	12,58	$12,6 \pm 0,1$
2. Kích thước đĩa đục lỗ :		
Đường kính đĩa đục lỗ (mm)	12,57	$12,6 \pm 0,1$
Đường kính lỗ khoan (mm)	0,99	1
Số lỗ khoan (lỗ)	38	$30 \div 40$

- Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

(This measuring instrument is not used for quantifying goods and services in trading, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment, law and in other public service activities)

- Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

(This measuring instrument is not to be used directly for the verification of group 2 measuring instruments)

Trang:
(No of Paper)

2/2

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty DL Cần Thơ
(This calibration shall not be reproduced except in full, without the written approval of DL Can Tho)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE**

Số/No : SCM – 11613; SCM – 11614

Tên phương tiện đo : **VÒNG LỰC / LOAD RING**
Object

Kiểu : Không rõ/ Số hiệu : 24292 Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Type N/A Serial N.^o (SCM – 11613) Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật : * Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 1 200) N
Technical Specification * Đồng hồ so/ Dial indicator : 10 mm/ 0,01 mm
- Tem hiệu chuẩn/ Cal. label : SCM – 11614

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC**
Customer **CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
248/12 Nguyễn Văn Khôi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : Phòng Đo Lường Hiệu Chuẩn
Place of calibration Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Đo Lường Sài Gòn

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : ĐLVN 108 : 2002

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions : (28 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used : TB.30 – Chuẩn lực/ Force standard
TB.33 – Chuẩn lực/ Force standard

Liên kết chuẩn/ Traceability : VILAS 072

Hiệu lực/ Due date : 12 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label : SCM – 11613; SCM – 11614

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 27 / 12 / 2025
Chứng thực bản sao đúng với bản chính
Số chứng thực: 01735

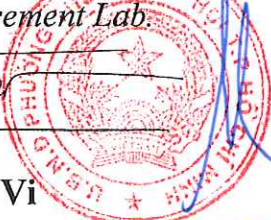
Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 27 / 12 / 2026
Quyển số: 01-SCT/BS
Ngày: 29-12-2025
The calibration date should be recommended

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab

Tôn Nhất Vi

Tôn Nhất Vi

TUO CHU TICH TP.HCM ngày 27 tháng 12 năm 2025
PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
HÀM CÁN BỘ CÔNG CHỨC THÔNG TÂY HỘI



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy

Vũ Nam Hưng



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

Giá trị đọc trên phương tiện đo <i>Reading value on measuring equipment</i> (Vạch/ 0,01mm)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn <i>Average reading value on standards</i> (N)	Độ KĐBĐ mở rộng <i>Expanded uncertainty</i> k = 2; P ≈ 95% (%)
25	112,2	0,39
50	223,0	0,27
75	335,5	0,20
100	445,7	0,20
125	576,3	0,20
150	665,7	0,20
175	774,7	0,20
200	881,4	0,20
225	992,6	0,20

Phương trình hiệu chuẩn/ *Calibration equation* : $y = 4,4395x$

Ghi chú/ Notes :

+ y : giá trị tính toán / *Calculated value*, (N)

+ x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ *Reading value on measuring equipment*, (Vạch/ 0,01mm)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment, law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 11613; SCM – 11614



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE**

Số/No : SCM – 11615

Tên phương tiện đo : **THƯỚC CẤP / VERNIER CALIPER**

Object

Kiểu : Type	Không rõ/ N/A	Số hiệu : Serial N. ^o	Không rõ/ N/A	Nơi sản xuất : Manufacturer	Trung Quốc/ China
----------------	------------------	-------------------------------------	------------------	--------------------------------	----------------------

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

- * Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 200) mm
- * Giá trị vạch chia/ Division : 0,02 mm

Khách hàng :
Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
248/12 Nguyễn Văn Khỗi, Phường Thông Tây Hội, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

Phòng Đo Lường Hiệu Chuẩn
Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Đo Lường Sài Gòn

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : ĐLVN 119 : 2003

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions : (23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used : TB.44 – Chuẩn độ dài/ Length standard

Liên kết chuẩn/ Traceability : VLAC - 1.0198

Hiệu lực/ Due date : 12 / 2025

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Không / No

Kết quả/ Results : Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label : SCM – 11615

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 27 / 12 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 27 / 12 / 2026
 Chứng thực bản sao đúng với bản chính
 Số chứng thực: 01-7352
 Quyền số: 01-SCT/BS

The calibration date should be recommended

Ngày: 29 -12- 2025 TP.HCM ngày 27 tháng 12 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab

Tôn Nhất Vi

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC

Director

Nguyễn Hà Minh Huy

Nguyễn Hà Minh Huy

Vũ Nam Hưng



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

Giá trị chuẩn/ Standards value (mm)	Giá trị đọc trên thước/ Reading value on tester (mm)	Sai số/ Error (mm)
5	5,00	0,00
10	10,00	0,00
30	30,02	0,02
80	80,02	0,02
120	120,02	0,02
150	150,02	0,02
200	200,02	0,02
Độ không đảm bảo đo/ <i>Uncertainty of measurement</i> : Với/ <i>With</i> : $k = 2$; $P \approx 95\%$		$U = (13,03 + 30,33.L) \mu\text{m}$ [L] : m

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM - 11615



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

(Can Tho Verification and Metrology Quality Joint Stock Company)

ĐL CẦN THƠ : ĐK 390

Địa chỉ (Add): Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình, quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ
(No.13/68 Tran Vinh Kiet, Area 1, An Binh Ward, Ninh Kieu District, Can Tho City)
Điện thoại (Tel): 0909 992 665 - 0775 992 665 - Website: doluongcantho.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN CALIBRATION CERTIFICATE

Số (N^o): N242.01H/1225

Tên phương tiện đo (Object): **Bút đo pH (pH Meter Pen)**

Kiểu (Type): H198107

Số hiệu (Serial N^o): HA09190065

Mã nhận dạng (ID): N/A

Nơi sản xuất (Manufacturer): HANNA

Năm sản xuất (Year): N/A

Đặc trưng kỹ thuật (Specifications): - Phạm vi đo (Range): 0,0 pH đến (to) 14,0 pH
- Độ phân giải (Resolution): 0,1 pH

Cơ sở sử dụng: **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**
(Customer)

Số 248/12 Nguyễn Văn Khôi, phường Thông Tây Hội, Tp. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Nơi hiệu chuẩn: **CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ**
(Place of calibration) Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình, Tp. Cần Thơ

Phương pháp thực hiện: ĐLCT 34 : 2022 Phương tiện đo pH - Quy trình hiệu chuẩn
(Method of calibration) Calibration procedure for pH meter

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Mã số (ID)	Tên chuẩn (Description)	Liên kết chuẩn (Traceability)	Hiệu lực (Due Date)
1087471	Dung dịch chuẩn pH	CPA chem	3-2026
1087472	(pH Standard solutions)	CPA chem	3-2026
1087473		CPA chem	3-2026

Môi trường hiệu chuẩn (Calibration environment): (26,1 ÷ 26,2) °C ; (62 ÷ 64) %RH

Hiệu chỉnh (Adjustment): Không (No) Có (Yes)

Kết quả (Results): Xem kết quả trang sau (See the results on the next page)

Tem hiệu chuẩn (Calibration label): N242.25H/01

Ngày hiệu chuẩn (Date of calibration): 27-12-2025

Ngày khuyến nghị hiệu chuẩn tiếp theo (Recommended recalibration date): 27-12-2026

Tp. Cần Thơ, ngày 27 tháng 12 năm 2025

(Date of issue)

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

(Head of Metrology)

Chứng thực bản sao đúng với bản chính
Số chứng thực: 017352
Quyển số: 01-SCT/BS

Ngày: 29-12-2025

TUỶ CHU TỊCH

PHÓ GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM PHỤC VỤ
HÀNH CHÍNH CÔNG PHÒNG THÔNG TÂY HỒ

Nguyễn Thanh Lương



K. GIÁM ĐỐC

(Director)

PHÓ GIÁM ĐỐC



Nguyễn Hữu Nghị

Trang:
(No of Paper)

1/2

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty DL Cần Thơ
(This calibration shall not be reproduced except in full, without the written approval of DL Can Tho)



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

CALIBRATION RESULTS

Số (N^o): N242.01H/1225

1. Kiểm tra sai số (Test of accuracy)

Nhiệt độ của dung dịch chuẩn (Temp. of Standard solution): 25 °C

Giá trị chuẩn (Reference value)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo (Reading average value on tester)	Sai số (Error)	Độ không đảm bảo đo (Uncertainty)
pH	pH	pH	pH
4,00	4,0	0,0	0,06
7,00	7,0	0,0	0,06
10,00	10,1	0,1	0,06

2. Kiểm tra độ ổn định (Test of stability)

Giá trị chuẩn (Reference value)	Giá trị đo ban đầu (Measured value at the first time)	Giá trị đo sau 1 giờ (Measured value after 1 hours)	Sai lệch sau 1 giờ (Deviation after 1 hours)
pH	pH	pH	pH
10,00	10,1	10,1	0,0

Ghi chú (Note):

U : Độ không đảm bảo đo mở rộng với $k = 2$, mức tin cậy 95 %
(U : Expanded uncertainty of measurement with $k = 2$ at 95% confidence level)

- Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
(This measuring instrument is not used for quantifying goods and services in trading, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection and assessment, law and in other public service activities)
- Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.
(This measuring instrument is not to be used directly for the verification of group 2 measuring instruments)

Trang:
(No of Paper)

2/2

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty DL Cần Thơ
(This calibration shall not be reproduced except in full, without the written approval of DL Can Tho)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)



Số (№): 25H 9914/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Thiết bị đo điện tích hạt nũ

Kiểu (Type): SYD 0653 Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 6086

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Theo tài liệu kỹ thuật

Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM

Địa chỉ (Address): 248/12 Nguyễn Văn Khối, Phường Thông Tây Hội, Thành phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): Đo trực tiếp

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.03 – Thiết bị đo dòng điện

Độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$) được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Thiết bị đo điện tích hạt nũ hoạt động bình thường ;

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 27 – 12 – 2026

Hà Nội, Ngày 27 tháng 12 năm 2025
(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)



PGĐ. Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation, JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch La Dưng - La Nội, phường Dư Hàng, Quận Hoàn Kiếm, Hà Nội, thành phố Hà Nội



GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): 25H 9915 /MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Bộ xác định hàm lượng nước

Kiểu (Type): SYD-0612 Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 1110

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0-50) °C

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG MIỀN NAM**

Địa chỉ (Address): 248/12 Nguyễn Văn Khối, Phường Thông Tây Hội, Thành phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB.M – 02.19
Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Thiết bị đo nhiệt độ hiện số Fluke 52 II
Độ không đảm bảo đo, U = 0,15°C

Kết quả (Results):

Giá trị chuẩn (°C)	10	20	30	40
Giá trị đo được (°C)	10.21	21.32	32.09	40.85

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 27 – 12 – 2026
Hà Nội, Ngày 27 tháng 12 năm 2025
(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC
(On-behalf of Director)



PGĐ. Cao Văn Hùng